



PEXGOL

Soluciones integrales en tecnología
avanzada de tuberías industriales

QUIÉNES SOMOS:

Desde 1974, TUVANOSA ha acompañado el desarrollo de la industria ofreciendo soluciones para la conducción y control de fluidos.

A lo largo de nuestra historia hemos evolucionado junto con nuestros clientes, fortaleciendo nuestras capacidades de ingeniería, incorporando nuevas tecnologías y ampliando nuestra presencia para responder a los retos de una industria en constante transformación.

Hoy somos una organización que entiende que el crecimiento se construye a través de las personas, la innovación, la confianza y el compromiso con nuestro entorno.

Cada paso que hemos dado nos impulsa a seguir evolucionando con responsabilidad, convencidos de que el verdadero éxito no solo se mide por lo que logramos, sino también por el valor que generamos para nuestros clientes, nuestras comunidades y las futuras generaciones.

MISIÓN: Servir a la industria y a la vida, optimizando procesos, energía y costos mediante soluciones de ingeniería e inteligencia artificial que suscitan desarrollo y cuidan nuestro entorno.

VISIÓN: Ser una organización en continua evolución que gana la confianza de su entorno, suscita desarrollo y sirve con excelencia, dejando un legado para las futuras generaciones.

VALORES:

Honestidad	Propositividad
Puntualidad	Trabajo en equipo
Responsabilidad	Congruencia
Proactividad	

Oficina Matriz:

Calzada Aeropuerto Poniente No 9016. Col. Nuevo Bachigualato Culiacán, Sinaloa, México. CP 80135



667 759 04 70 / 667 758 64 10



atencionaclientes@tuvanosa.com



www.tuvanosa.com



Tuvanosa Tuberías y Válvulas del Noroeste



Tuvanosa Oficial



GrupoTuvanosa



tuvanosa.mx



Tuvanosa

Somos una empresa del sector industrial que cree en el desarrollo sostenible y la responsabilidad ambiental, ofrecemos soluciones innovadoras y energéticamente eficientes que contribuyan al progreso de la sociedad y al cuidado del planeta.

Estamos enfocados en reducir nuestro impacto ecológico, fomentar una cultura de conciencia y respeto por el medio ambiente. Tenemos un profundo respeto por la naturaleza, su conservación y su cuidado.

Somos Tuvanosa...



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos

Sucursal, Culiacán, Sinaloa, México

Tuberías innovadoras para minería avanzada

Las tuberías PE-X (polietileno reticulado) de Pexgol representan un avance en la tecnología de tuberías, específicamente diseñadas para satisfacer las exigentes demandas de la industria minera. Estas tuberías están fabricadas a partir de polietileno de alta densidad, que se somete a un proceso de reticulado único. Este proceso forma una red molecular tridimensional resistente, dotando a las tuberías de una fuerza y durabilidad sin paralelo.



Resistencia mecánica y a la abrasión superior

La estructura molecular del PE-X otorga una resistencia excepcional a una amplia gama de materiales, haciéndolas ideales para el transporte de diversos fluidos abrasivos, agentes químicos, pulpas y hasta materiales tóxicos o radiactivos que se encuentran en las operaciones mineras.



Ecológicas y económicamente efectivas

La robustez del PE-X reduce la necesidad de reemplazos frecuentes, alineándose con prácticas mineras sostenibles y reduciendo los costos operativos.



Resiliencia a la temperatura

Diseñadas para soportar variaciones extremas de temperatura, las tuberías Pexgol funcionan eficientemente en entornos que van desde los -50°C (-58°F) hasta los 110°C (230°F), asegurando un rendimiento constante bajo diversas condiciones.



Diseño adaptable y flexible

La flexibilidad inherente de las tuberías Pexgol, combinada con su disponibilidad en largas longitudes de rollos, facilita el manejo y la instalación, incluso en entornos mineros desafiantes. Se requieren menos juntas, lo que minimiza el tiempo de instalación y los riesgos, agilizando todo el proceso.



Transporte de fluidos eficiente

La superficie interna lisa de las tuberías Pexgol reduce las pérdidas por fricción, lo que lleva a un transporte de fluidos más eficiente y un ahorro significativo de energía: hasta un 4,5% menos que el HDPE y hasta un 12% menos que el acero.



Presiones de Trabajo Permitidas

Presiones de trabajo permitidas [psi] para el transporte de agua en tuberías Pexgol, con un factor de seguridad $C = 1.25$

Temperatura de diseño °C	Temperatura de diseño °F	Series (S)					
		8	6.25	5	4	3.15	2.5
		SDR					
		17	13.5	11	9	7.3	6
10	50	154	197	247	308	391	493
20	68	138	176	220	276	350	441
30	86	121	154	193	241	306	386
40	104	107	137	171	214	272	342
50	122	95	122	152	190	242	305
60	140	87	111	139	174	221	278
70	158	77	99	123	154	196	247
80	176	68	87	109	136	173	218
90	194	61	78	97	121	154	194
95	203	58	74	93	116	147	186
100	212	50	64	80	100	127	160
105	221	41	52	65	82	104	131
110	230	37	47	59	73	93	117

Presiones permitidas:

- Para válvula cerrada: 1.25 veces la presión nominal.
- Para golpe de ariete: 2.5 veces la presión nominal.
- Resistencia al vacío: 100% desde la clase 15 en adelante.

Coefficiente de rugosidad:

- Rugosidad absoluta: 0.0006mm
- Factor C en la fórmula de Hazen-Williams: C=155

Radio de curvatura natural

Tubería	SDR					
	17	13.5	11	9	7.3	6
4"	10.0D	8.5D	6.5D	5.5D	4.5D	3.5D
6"	10.0D	8.5D	6.5D	5.5D	4.5D	3.5D
8"	10.0D	8.5D	6.5D	5.5D	4.5D	3.5D
10"	12.0D	10.0D	8.0D	6.5D	5.0D	4.0D
12"	16.0D	13.5D	11.0D	8.5D	7.0D	5.5D
14"	16.0D	13.5D	11.0D	8.5D	7.0D	5.5D
16"	20.0D	17.0D	13.0D	10.5D	8.5D	7.0D
18"	20.0D	17.0D	13.0D	10.5D	8.5D	7.0D
20"	24.0D	20.0D	16.0D	13.0D	10.0D	8.0D



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos

Pexgol en México



SONORA

Nacozari
Minas de Oro Nacional
La Herradura
Milpillas
Molimentales

Mulatos
Buena Vista del Cobre
Cargill
Sabritas S.A de C.V
Guaymas Protein

CHIHUAHUA

Bismark
Santa Bárbara
Pinos Altos
Los Gatos
San Julián
Coeur
Dolores

COAHUILA

Química del Rey
Met-Mex
CTM La Laguna
Velardeña
La Encantada

DURANGO

La Parilla
Minera Avino

S.L. POTOSÍ

NEMISA
Charcas
Fresnillo

BAJA CALIFORNIA

Baja Aqua Farm
BerryMex
UR Hidroagrícola

COLIMA

Peña Colorada

MICHOACÁN

Las Truchas
Las Encinas

ZACATECAS

Sabinas
San Martín
Saucito
Madero
Juancipio

GUERRERO

Los Filos
Media Luna
Rey de Plata

OAXACA

Don David Gold

MÉXICO

Tizapa



| Aplicaciones en minería con soluciones Pexgol

Pulpas y relaves

- **Transporte eficiente de pulpas:**

Las tuberías Pexgol están expertamente diseñadas para el transporte de relaves y concentrados minerales. Su construcción robusta las hace ideales para las duras condiciones que a menudo se encuentran en el transporte de relaves.

- **Resistentes al desgaste y la corrosión:**

Estas tuberías exhiben una resistencia excepcional a la abrasión (tres veces más que el HDPE y el doble que el acero) y a una amplia gama de agentes químicos, lodos, materiales tóxicos y radiactivos. Esto asegura longevidad y fiabilidad en entornos exigentes.

- **Eficiencia en temperatura y energía:**

Con un amplio rango de resistencia a la temperatura y bajas pérdidas de energía, las tuberías Pexgol optimizan el proceso de transporte, reduciendo significativamente los gastos operativos.



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos

| Líneas de servicio para minas

En el ámbito de la minería subterránea, la instalación de tuberías para funciones esenciales como el desagüe, la introducción de aire comprimido y el transporte de lechadas de cemento y pasta, representa un desafío significativo. Esta tarea se complica aún más cuando se utilizan materiales que requieren uniones frecuentes, debido a los altos costos y la necesidad de incorporar cables de acero que soporten el peso de la columna de tuberías.

Las tuberías Pexgol ofrecen una solución innovadora y eficiente a estos retos. Gracias a su notable resistencia a la tracción, Pexgol permite la instalación de tuberías en tramos continuos, transformando este proceso en una operación segura, rápida y económica. Esta característica elimina la necesidad de uniones frecuentes, reduciendo significativamente tanto los costos de instalación como los de operación.

Además, las tuberías Pexgol están específicamente diseñadas para adaptarse a las exigentes condiciones de las minas subterráneas, asegurando un transporte eficiente de una amplia gama de materiales.



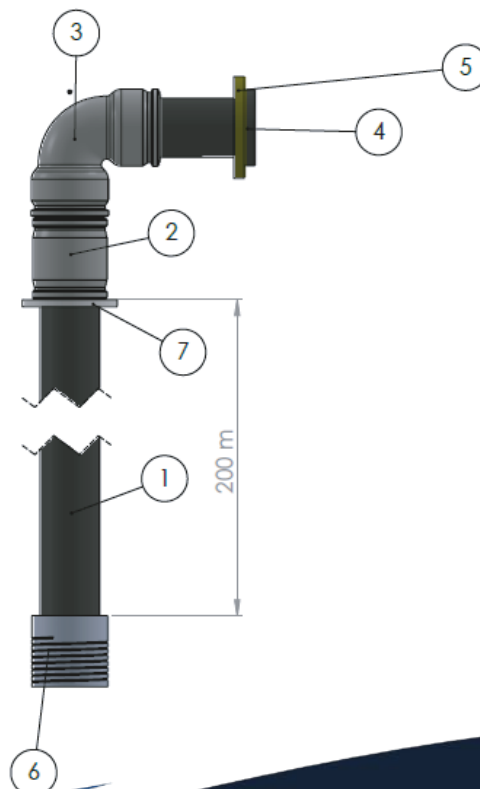
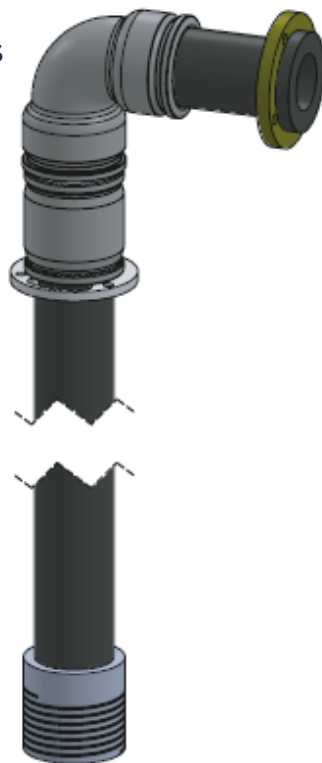


Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos

Pozos de agua

- **Uso Versátil:** Específicamente diseñadas para minas subterráneas, las tuberías Pexgol transportan eficientemente diversos materiales.
- **Reducción de costos de instalación y operación:** Las largas longitudes de bobina de las tuberías Pexgol minimizan la necesidad de juntas, facilitando instalaciones más rápidas, seguras y económicas. Esta característica también contribuye a reducir los costos de mantenimiento y equipo.
- **Disponibles en una sola pieza:** Hasta 300 mts con conectores electrofusión y mecánicos asegurando un uso sin fugas.
- **Soporta el peso total del sistema:** bomba, motor, columna de agua, cables y su propio peso.
- **Pexgol no requiere conexiones roscadas.**
- **Vida operativa de 50 años.**

Diseño y conexiones



Referencias

1. Tubería Pexgol
2. Cople de electrofusión
3. Codo de electrofusión
4. Extremo Acampanado
5. Conexión con brida ASA 150
6. Conexión roscada NPT
7. Placa de soporte de cabezal de descarga

Desagüe de minas

- Adaptado para condiciones desafiantes: Las tuberías Pexgol son especialmente adecuadas para el desagüe en condiciones de campo menos que ideales, ofreciendo alta tolerancia a la presión en un diseño ligero.
- Fuerza mecánica y flexibilidad: Su flexibilidad inherente y resistencia a la tensión y al golpe de ariete las hacen resistentes al fallo, mientras que su resistencia a la corrosión asegura una integridad a largo plazo sin necesidad de un mantenimiento extensivo.
- Puede ser utilizada múltiples veces.
- No requiere soportes.



Plantas de Procesamiento

- **Ideal para hidrometalurgia:** Las tuberías Pexgol satisfacen las demandas de varios procesos de hidrometalurgia como la lixiviación y la recuperación de metales. Ofrecen resistencia a la corrosión a sustancias como H_2SO_4 y H_2S , buena resistencia al desgaste y baja adherencia, lo cual es esencial para soluciones incrustantes.
- **Ventajas operacionales:** Su capacidad para manejar altas temperaturas (hasta $110^{\circ}C$), flexibilidad y resistencia mecánica las hacen adecuadas para la mayoría de las condiciones en tuberías de planta.
- **Baja adherencia debido a la baja rugosidad superficial**
- **Buena flexibilidad y resistencia mecánica** (impacto, rayado).
- Puede ser suministrada en **longitudes mayores que cualquier otro tipo de tubería.**
- **La abrasión interna puede ser monitoreada** con dispositivos ultrasónicos estándar.
- **Accesorios eficientes y fáciles de instalar.**



Aire Comprimido

- Sistemas mejorados de entrega de aire: En la minería subterránea, las tuberías Pexgol aseguran un transporte seguro y eficiente de aire comprimido. Sus largos rollos y resistencia a altas temperaturas e impactos las hacen ideales para aplicaciones profundas bajo tierra.
- Beneficios de instalación y operación: La flexibilidad inherente y la alta resistencia a la tensión de las tuberías Pexgol reducen el riesgo de fugas de aire y mejoran la seguridad en la instalación, contribuyendo a la seguridad general de la mina.



| Procesamiento de Salmueras (Minería no metálica)

Pexgol puede mejorar el proceso de producción de litio, magnesio, potasa y sal de mesa. Las tuberías Pexgol, con su superficie interna lisa, amplio rango de temperaturas de trabajo y mayor resistencia al desgaste, se presentan como la opción superior para estas aplicaciones desafiantes.

Aplicaciones en plantas: Optimización de operaciones

- **Prevención de acumulación de materiales:** Las tuberías Pexgol reduce no incluso eliminan eficazmente la acumulación interna de materiales, manteniendo un canal de flujo claro y reduciendo las necesidades de mantenimiento.
- **Elección de material económica:** Ofreciendo una alternativa más económica a las aleaciones exóticas y RLCS, las tuberías Pexgol reducen los costos iniciales de material sin comprometer la calidad.
- **Resistencia a ambientes ácidos:** Estas tuberías muestran una resistencia a la corrosión a largo plazo en condiciones ácidas, asegurando durabilidad y longevidad.
- **Facilidad de mantenimiento y reparación:** Como tuberías de pared sólida, las soluciones Pexgol simplifican el proceso de reparación, evitando las complejidades a menudo asociadas con las tuberías revestidas de goma.

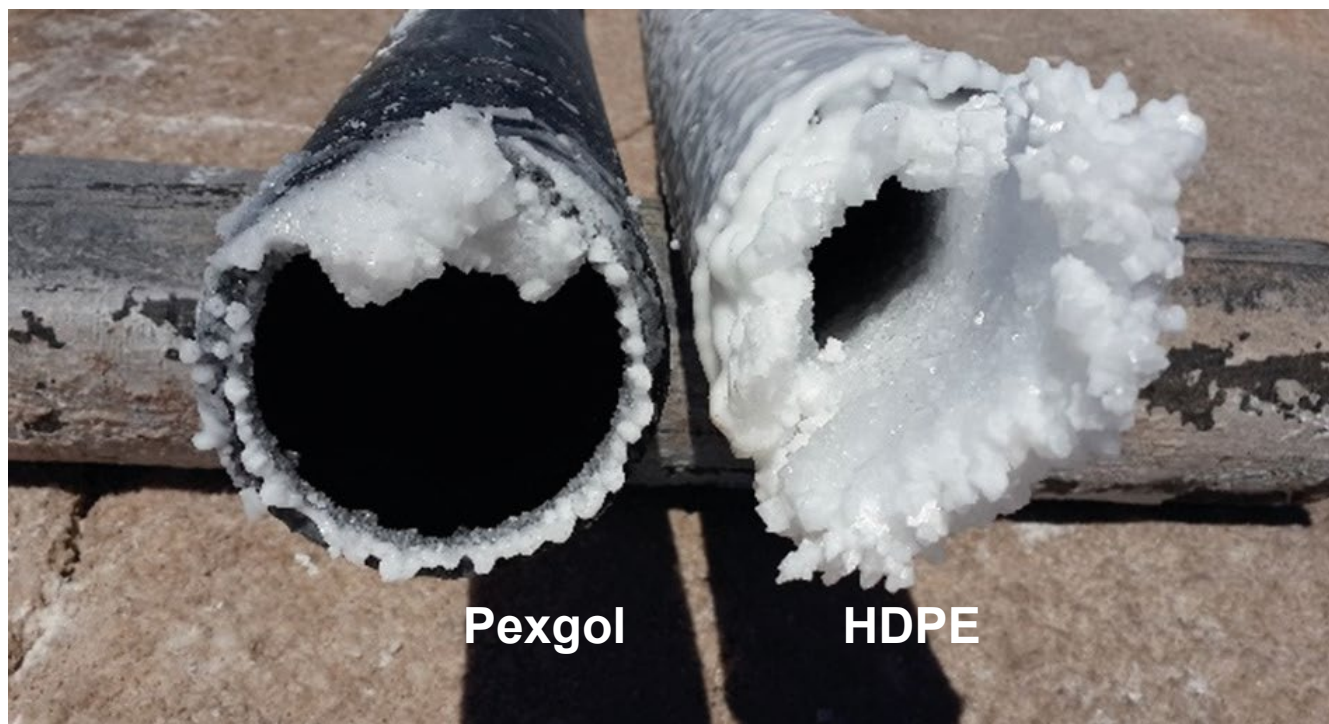
Aplicaciones de campo: Aumento de la productividad

- **Ahorros significativos de energía:** Las tuberías Pexgol pueden conducir a un ahorro de energía de hasta el 20% en comparación con otros materiales de tuberías, mejorando significativamente la productividad general del sistema.
- **Procesos de limpieza simplificados:** El diseño de las tuberías Pexgol permite una limpieza más rápida y fácil, minimizando el tiempo de inactividad y los esfuerzos de mantenimiento.



Ventajas únicas de Pexgol en el procesamiento de salmueras

- Adaptabilidad a la temperatura: Capacidad de funcionar eficientemente en temperaturas que van desde -50°C hasta 110°C .
- Superficie interna ultra-lisa: Esta característica reduce el mantenimiento, disminuye los costos y previene que la salmuera se adhiera a las paredes de la tubería.
- Resistencia a los rayos UV y secciones de largo alcance: Las tuberías Pexgol ofrecen resistencia a los rayos UV y están disponibles en secciones continuas, reduciendo la probabilidad de fugas y problemas de acoplamiento.
- Alta resistencia a la abrasión: Su mayor resistencia a la abrasión minimiza el riesgo de fisuras y fugas, crucial en el ambiente de procesamiento de salmueras.



Sostenibilidad de Pexgol en operaciones mineras

El compromiso de Pexgol con la sostenibilidad está profundamente arraigado en nuestras soluciones innovadoras de tuberías, diseñadas para apoyar prácticas mineras ecológicas y eficientes. Nuestras tuberías de polietileno reticulado (PE-X) juegan un papel crucial en minimizar el impacto ambiental mientras maximizan la eficiencia operativa.

Reducción de costos de materiales y mantenimiento

Las propiedades únicas de las tuberías Pexgol, incluyendo su resistencia a la corrosión y abrasión, resultan en menores costos de materiales a lo largo del tiempo en comparación con aleaciones exóticas y RLCS. Además, la reducción de la necesidad de mantenimiento contribuye a una menor huella ambiental en general.

Durabilidad y reducción de residuos

Las tuberías Pexgol están diseñadas para una vida útil de más de 50 años, reduciendo significativamente la necesidad de reemplazos frecuentes y minimizando los residuos. Esta longevidad es un testimonio de nuestro compromiso con prácticas mineras sostenibles.

Minimización de la perturbación ambiental

La flexibilidad y resistencia de las tuberías Pexgol permiten su instalación en terrenos diversos y desafiantes, reduciendo la necesidad de alteración extensa del terreno y preservando el entorno natural.



Instalación y operación ecológicas

Las tuberías Pexgol pueden instalarse de manera rápida y eficiente, requiriendo menos recursos y menos energía. Este proceso de instalación ecológico, combinado con la capacidad de las tuberías para resistir ambientes mineros hostiles, asegura una operación sostenible de principio a fin.

Eficiencia energética

Nuestras tuberías ofrecen hasta un 20% de ahorro de energía en comparación con materiales de tuberías tradicionales. Esta eficiencia es crucial en operaciones mineras a gran escala, donde el consumo de energía tiene un impacto directo en el medio ambiente.

Conservación de recursos

Al prevenir la acumulación interna de materiales y ofrecer una resistencia superior al desgaste, las tuberías Pexgol aseguran el uso eficiente de los recursos, reduciendo el desperdicio y promoviendo una gestión sostenible de recursos en operaciones mineras.

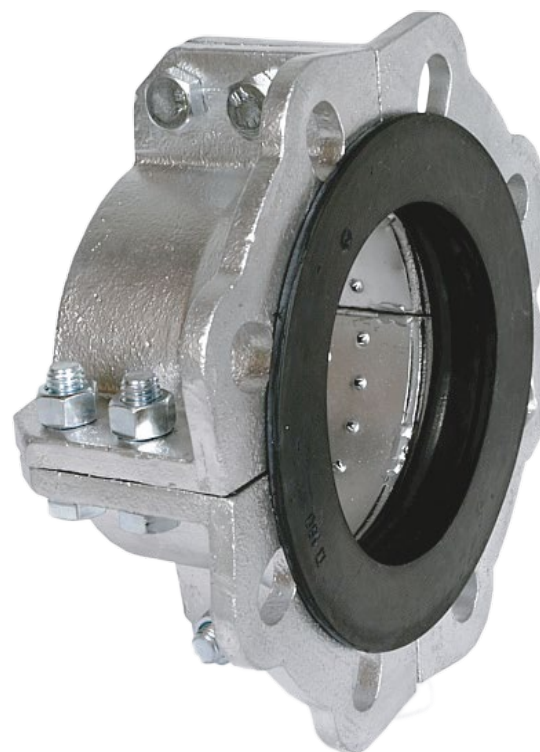
| Accesorios y conexiones

Ofrecemos una solución completa de tuberías que incluye una amplia gama de accesorios y complementos para instalaciones fáciles, económicas y rápidas.

Coples bridados GP

Tamaños disponibles desde diámetros de 63 mm a 710 mm. Las bridas son compatibles con ANSI150 y tienen agujeros ovalados diseñados para adaptarse a otros estándares internacionales. Los coples pueden ser utilizados para el rango completo de temperaturas y presiones, como las tuberías Pexgol de clase 10 a 30.

Los coples con brida GP se suministran en dos mitades o cuatro cuartos, dependiendo del tamaño de la tubería e incluyen una junta de EPDM.



Accesorios de electrofusión

Los accesorios de electrofusión se utilizan para conectar tuberías de polietileno reticulado Pexgol. Las tuberías y el accesorio se unen mediante soldadura por electrofusión, creando un sello hermético. Durante el proceso de electrofusión, una corriente se transporta a través de un alambre calefactor.

El material circundante (alrededor del alambre) se derrite, soldando la tubería al accesorio.

La temperatura de servicio para los accesorios de electrofusión PE 100 está limitada a 40°C. Para temperaturas más altas, se pueden usar coples de electrofusión reforzados "serie 1" (hasta 70°C) y "serie 2" (hasta 90°C) de acuerdo con los requisitos de temperatura.

Pexgol aprueba y suministra los siguientes sistemas de accesorios y herramientas de instalación: Plasson, Friatec, GF/Wavin.



Codos prefabricados

Los codos PE-X se producen a partir de tubos Pexgol de clase 15 a clase 30 en todos los diámetros hasta 710 mm según un proceso patentado. Los codos PE-X se pueden suministrar con extremos acampanados (hasta 500 mm) o con extremos lisos para electrofusión, acople bridado GP, conector mecánico doble, etc.

La longitud de cada parte puede ser diferente. Los codos se suministran con un dispositivo de fijación para permitir una tolerancia de -2° y ± 25 mm de longitud.



Conector Doble Victaulic 905

Diseñado para tuberías HDPE de extremo plano (SDR 7 - SDR 26).

Tamaños desde 2 hasta 14 pulgadas IPS.

La presión nominal cumple o supera las capacidades de rendimiento de la tubería.



Transporte

Una característica destacada de la tubería Pexgol es su flexibilidad, debida a la estructura reticulada. Esta estructura permite que la tubería vuelva a su diámetro original después de desenrollarse. Como resultado, Pexgol puede suministrar longitudes de tubería más largas, en comparación con otros proveedores y tipos de tuberías. Las tuberías Pexgol pueden ser enviadas en bobinas, bobinas con núcleos y secciones rectas. Las tuberías Pexgol para la industria minera están disponibles en diámetros desde 3" hasta 14" en rollos.

Tuberías Pexgol en rollo con dimensión máxima, diámetro externo hasta = 3.95 metros.

Tamaño Nominal [in]	Código	SDR	Clase	Longitud máxima por rollo (m)
3"	IPS-PA-3.50.21-1 BLK	17	10	1750
	IPS-PA-3.50.32-1 BLK	11	15	1750
	IPS-PA-3.50.48-1 BLK	7.3	24	1750
4"	IPS-PA-4.50.27-1 BLK	17	10	960
	IPS-PA-4.50.41 BLK	11	15	960
	IPS-PA-4.50.62 BLK	7.3	24	960
	IPS-PA-4.50.75 BLK	6	30	960
6"	IPS-PA-6.630.60 BLK	11	15	500
	IPS-PA-6.630.74 BLK	9	19	500
	IPS-PA-6.630.91 BLK	7.3	24	500
	IPS-PA-6.631.11 BLK	6	30	500
8"	IPS-PA-8.630.78 BLK	11	15	270
	IPS-PA-8.630.96 BLK	9	19	270
	IPS-PA-8.631.18 BLK	7.3	24	270
	IPS-PA-8.631.44 BLK	6	30	n/a
10"	IPS-PA-10.750.98 BLK	11	15	120
	IPS-PA-10.751.19 BLK	9	19	160
	IPS-PA-10.751.47 BLK	7.3	24	n/a
12"	IPS-PA-12.750.75 BLK	17	10	n/a
	IPS-PA-12.751.16 BLK	11	15	n/a
	IPS-PA-12.751.75 BLK	7.3	24	n/a
14"	IPS-PA-140.82 BLK	17	10	n/a
	IPS-PA-141.27 BLK	11	15	n/a

Tuberías Pexgol en carretes metálicos

Tamaño Nominal [in]	Diámetro Exterior [in]	Diámetro Exterior [mm]	Espesor de la pared [in]	SDR	Diámetro Exterior requerido [mm]	Anchorequerido [mm]	Longitud máxima por rollo
10	10.75	273.05	24.82	11	3,950	2,350	70
		273.05	30.34	9	3,950	2,350	130
		273.05	37.40	7.3	3,950	2,350	190
		273.05	45.51	6	3,950	2,350	190
12	12.75	323.85	29.44	11	3,950	2,350	60
		323.85	35.98	9	3,950	2,350	120
		323.85	44.36	7.3	3,950	2,350	120
		323.85	53.98	6	3,950	2,350	150
14	14	355.60	39.51	9	3,950	2,350	55
		355.60	48.71	7.3	3,950	2,350	100
		355.60	59.27	6	3,950	2,350	100



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos



Fundación Tuvanosa es una asociación civil sin fines de lucro que nace en 2012, con el objetivo social de apoyar el aprovechamiento de los recursos naturales, la preservación, conservación y restauración del equilibrio ecológico y la protección del medio ambiente, así como la promoción de la investigación científica y el desarrollo sustentable a nivel, nacional, regional y comunitario.

Sucursales Biológicas



Reserva El Chirimole

Elota, Sinaloa, México.

Decretada en 2017 como Área destinada voluntariamente para la conservación.



Reserva Tinajas de Encinillas

En 2019 se adquiere predio y actualmente se encuentra en proceso ante CONAMP para su certificación como ADVC y con otras entidades logramos en conjunto 7 áreas destinadas para conservación y preservación.



Reserva El Álamo

Conjunto de áreas destinadas a la conservación y preservación
Palo Blanco, Sotolosa, Copellina, Maravillas, Tierra del Sol.



Reforestación de mangle

Con más de 18 años de existencia, el programa de reforestación de mangle continúa trabajando en la restauración en zonas impactadas por la intervención humana.



“Trabajamos de la mano con la naturaleza por un futuro sustentable”



Nuestras especialidades



Alimentos y bebidas

En la Especialidad de Alimentos, nos dedicamos a proveer soluciones completas en acero inoxidable para la industria alimentaria, química y farmacéutica, asegurando calidad y cumplimiento de normas de inocuidad para una óptima funcionalidad y durabilidad de tuberías, bombas y válvulas.



Atraviesa

Una nueva tubería para exploración hecha en México, en Atraviesa ofrecemos soluciones de alta calidad específicamente para barras diamantina considerando tubería templada y revenida tanto en extremos como en el cuerpo de la pieza.



Almacenamiento

Comprometidos con la calidad, ofrecemos proyectos integrales para el almacenamiento de agua en sectores como contra incendios, agrícola, minero, municipal e industrial. Diseñamos y ensamblamos tanques con equipos especializados y certificados, garantizando el cumplimiento de normativas AWWA, FM, NFPA y NSF-61 adaptadas a cada requerimiento.



Bombas

Ofrecemos soluciones de bombeo sostenibles y eficientes, ajustadas a los requerimientos energéticos y de calidad de nuestros clientes. Nuestro equipo de ingenieros está especializado en proveer equipos precisos para una variedad de aplicaciones, desde la circulación de agua hasta el manejo de fluidos especiales en la industria alimentaria y sistemas contra incendios conforme a normas UL/FM.



Detección de incendios

La Especialidad de Detección de Incendios de Tuvanosa, en colaboración con BOSCH Building Technologies, ofrece sistemas de alerta temprana que activan protocolos de evacuación eficaces, mejorando la respuesta ante emergencias y protegiendo vidas, instalaciones y activos con soluciones personalizadas y de calidad.



HVAC / R

La Especialidad HVAC/R se centra en ofrecer materiales y soluciones integrales de alta eficiencia energética para sistemas de calefacción, aire acondicionado, ventilación y refrigeración. Comprometidos con la sostenibilidad y el confort, seleccionamos productos innovadores y de calidad garantizada, enfocados en el bienestar y el respeto ambiental.

Nuestras especialidades



Instrumentación y control

En Instrumentación y Control, nos enfocamos en la integración de tecnologías avanzadas y equipos inteligentes para la optimización de procesos, promoviendo la eficiencia, productividad y ahorro energético. Alineados con la Industria 4.0, aplicamos soluciones como IoT, servicios en la nube y realidad aumentada para el análisis de datos, la mejora continua y el mantenimiento predictivo.



Minas

En la Especialidad Minas, entendemos las exigencias de la minería tanto subterránea como a cielo abierto, ofreciendo productos de alta calidad y confiabilidad. Nos apoyamos en marcas líderes a nivel global para asegurar el cumplimiento de normas ambientales, éticas y legales en todo nuestro portafolio.



Oil, gas & energy

En nuestra Especialidad Oil, Gas & Energy, ofrecemos soluciones especializadas para el manejo eficiente de fluidos en sectores como refinación, energía geotérmica y criogénica, gas, polímeros y químicos derivados del petróleo. Nuestro enfoque incluye soporte para procesamiento de gas, almacenamiento de combustible, generación eléctrica y plataformas de perforación.



Pexgol

Presentamos un sistema revolucionario de tuberías de polietileno reticulado en México, que supera a los sistemas convencionales en resistencia química y mecánica, ideal para el transporte de fluidos exigentes. Su producción en rollos largos agiliza significativamente la instalación.



Pozos

La Especialidad de Pozos ofrece soluciones avanzadas en tecnologías de extracción de agua, con un catálogo que incluye desde tuberías especializadas y equipos de bombeo hasta instrumentación y productos para perforación. Nuestros especialistas garantizan un servicio completo y asesoría experta para lograr pozos de alto rendimiento y durabilidad.



Sellado de fluidos

La Especialidad de Sellado de Fluidos se compromete con la seguridad y sostenibilidad, ofreciendo productos de sellado de última tecnología que previenen fugas y contaminación. Nuestra oferta de alta calidad incluye soluciones específicas como juntas para bridas, empaquetaduras y juntas de expansión, contribuyendo a la eficiencia energética y la reducción de emisiones.



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos



Sistemas contra incendios

En el área de Sistemas contra incendio, nos especializamos en la distribución de productos de alta calidad que cumplen con estándares nacionales e internacionales. Nuestro objetivo es ofrecer seguridad, proteger vidas y preservar la estructura de edificaciones, proporcionando desde sistemas de almacenamiento de agua hasta redes de extinción de incendios, con un servicio eficiente que garantiza la entrega oportuna para sus proyectos.



Supresión de incendios

La división de Detección y Supresión de Incendios provee soluciones personalizadas y respetuosas con el medio ambiente para proteger vidas y propiedades. Nuestro catálogo incluye sistemas para vehículos industriales, cocinas industriales, espacios con equipos eléctricos y áreas de almacenamiento de hidrocarburos, además de sistemas de alarma y extintores, entre otros.



Tableros de control

Ofrecemos tableros de control con tecnología avanzada y sostenible, diseñados para la industria, control de motores y automatización. Nuestra gama incluye equipos para gestionar temperatura, presión, nivel y flujo. Aseguramos asesoría y soporte técnico, facilitando información completa a través de un código QR en cada tablero, incluyendo documentación técnica y garantía.



Válvulas

Proporcionamos un servicio integral en la selección de válvulas sostenibles y adecuadas para diversas aplicaciones en procesos productivos y servicios auxiliares. Nuestro equipo experimentado garantiza una oferta de válvulas de alta calidad adaptadas a sus necesidades específicas.



Vapor y transferencia de calor

Especializados en vapor y transferencia de calor, proveemos soluciones para la generación, conducción y control eficiente del vapor, enfocándonos en la recuperación de condensados. Asesoramos a nuestros clientes en la mejora de la eficiencia térmica y promovemos el ahorro energético con un compromiso firme hacia la sostenibilidad ambiental.



Brochures digitales

TUVANOSA

Tuberías y Válvulas del Noroeste, S.A. de C.V.

TenarisTamsa

Distribuidor Autorizado

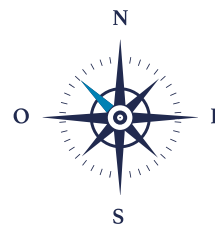


Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos

Sucursal, Chihuahua, Chihuahua, México



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos



Presencia estratégica a nivel nacional



tuvanosa.com

Culiacán, Sinaloa

Calzada aeropuerto Pte. # 9016
Col. Nvo. Bachigualato CP. 80135
Tel. (667) 759 0470

Hermosillo, Sonora

Calle de la Plata # 92
Col. Parque industrial CP.83299
Tel. (662) 478 4800

Cd. Obregón, Sonora

Norman E. Borlaug # 9048 Ejido
Gral. Ricardo Topete CP. 85203
Tel. (644) 500 0050

Guaymas, Sonora

Benito Juárez García # 3 Col.
Ramon Gil Samaniego CP. 85470
Tel. (622) 132 5570

Ensenada, Baja California

Ave. Reforma # 298,
Col. El cipres CP. 22785
Tel. (646) 285 8800

Monterrey, Nuevo León

Calle Calgary # 100 esq. Primavera
Parque ind. Nexxus CP. 66055
Tel. (818) 851 9950

Mexicali, Baja California

Bldv. Lázaro Cárdenas #2795
Colonia Diez CP. 21395
Tel: (686) 478 9800

ETISA, Guadalajara, Jalisco

Ave. Dr. R. Michel # 2102,
Col. Atlas CP. 44870
Tel. (331) 493 5500

Querétaro, Querétaro

Guadalupe San Vidaño 5,
Ejido los Angeles CP. 76908
Tel. (442) 500 3900

Torreón, Coahuila

Av. Parque Industrial las Americas
270, Col Parque Industrial las
Americas CP. 27278
Tel. (871) 253 0600

Tijuana, Baja California

Carretera Libre Tijuana-Tecate esq.
Joaquín Aaron # 2147
Col. Maclovio Rojas CP.22254
Tel. (664) 512 3400

Pesquería, Nuevo León

Calle Mariano Matamoros # 905,
Col. Centro Pesquería Nvo. León
CP. 66650 Tel. (825) 244 0382

Toluca, Edo. de México

Av. De las partidas s/n, Col. Parque
Industrial Lerma CP. 52000
Tel. (722) 262 9000

Los Mochis, Sinaloa

Bldv. Juan de dios Batiz # 210
Col. El Parque CP.81259
Tel. (668) 880 7230

Fortín, Veracruz

Calle 5 Nte. esq. Ave. 6 # 402 Col.
Ricardo Ballinas, Fortín de las
Flores CP.94470
Tel. (271) 119 0114

San Luis Potosí, San Luis Potosí

Calle Cuatro #105-20, Col. Parque
Industrial Millenium CP. 78395
Tel. (444) 830 7733

Cd. Juárez, Chihuahua

Calle C.A
Col. Las torres del Pri # 1675
CP. 32574
Tel. (656) 6811710

Chihuahua, Chihuahua

Av. De las industrias 6703-1
CP.31110
Tel: (614) 478 4800

Mazatlán, Sinaloa

Av. Bahía de Acapulco # 210
Col. Mazatlán 2 CP. 82195
Tel (669) 133 1447

Saltillo, Coahuila

Bldv. Luis Donaldo Colosio 555,
Local 28 Valle Real 2do Sector.
CP.25204
Tel. (844) 485 3741

Silao, Guanajuato

Paseo de los Industriales Pte.
306 Parque industrial Fipasi
CP. 36294
Tel. (442) 338 4451