



ALMACENAMIENTO

Soluciones integrales en almacenamiento eficiente

Rotoplas
más y mejor agua

QUIÉNES SOMOS:

Desde 1974, TUVANOSA ha acompañado el desarrollo de la industria ofreciendo soluciones para la conducción y control de fluidos.

A lo largo de nuestra historia hemos evolucionado junto con nuestros clientes, fortaleciendo nuestras capacidades de ingeniería, incorporando nuevas tecnologías y ampliando nuestra presencia para responder a los retos de una industria en constante transformación.

Hoy somos una organización que entiende que el crecimiento se construye a través de las personas, la innovación, la confianza y el compromiso con nuestro entorno.

Cada paso que hemos dado nos impulsa a seguir evolucionando con responsabilidad, convencidos de que el verdadero éxito no solo se mide por lo que logramos, sino también por el valor que generamos para nuestros clientes, nuestras comunidades y las futuras generaciones.

MISIÓN: Servir a la industria y a la vida, optimizando procesos, energía y costos mediante soluciones de ingeniería e inteligencia artificial que suscitan desarrollo y cuidan nuestro entorno.

VISIÓN: Ser una organización en continua evolución que gana la confianza de su entorno, suscita desarrollo y sirve con excelencia, dejando un legado para las futuras generaciones.

VALORES:

Honestidad	Propositividad
Puntualidad	Trabajo en equipo
Responsabilidad	Congruencia
Proactividad	

Oficina Matriz:

Calzada Aeropuerto Poniente No 9016. Col. Nuevo Bachigualato Culiacán, Sinaloa, México. CP 80135



667 759 04 70 / 667 758 64 10



atencionaclientes@tuvanosa.com



www.tuvanosa.com



Tuvanosa Tuberías y Válvulas del Noroeste



Tuvanosa Oficial



GrupoTuvanosa



tuvanosa.mx



Tuvanosa

Somos una empresa del sector industrial que cree en el desarrollo sostenible y la responsabilidad ambiental, ofrecemos soluciones innovadoras y energéticamente eficientes que contribuyan al progreso de la sociedad y al cuidado del planeta.

Estamos enfocados en reducir nuestro impacto ecológico, fomentar una cultura de conciencia y respeto por el medio ambiente. Tenemos un profundo respeto por la naturaleza, su conservación y su cuidado.

Somos Tuvanosa...



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos

Sucursal, Culiacán, Sinaloa, México

| Almacenamiento de agua

Nuestra especialidad está dirigida a dar soluciones a todos nuestros clientes para los proyectos de almacenamiento de agua a través de tanques atornillables para uso:

- Contra incendio
- Agrícola
- Residencial
- Municipal
- Minería
- Construcción

Tuvanosa es una empresa con 50 años de experiencia en el mercado con 20 sucursales en puntos estratégicos en el país, logrando posicionarse en una de las principales compañías en la solución para conducción de fluidos, caracterizándose por suministrar productos de excelencia.

El objetivo que tenemos es asesorar y acompañar en cada parte del proyecto, ofreciendo un servicio integral desde el diseño y armado del tanque con nuestras propias cuadrillas de instaladores, entregando toda la documentación, informes y cálculos de cada tanque.

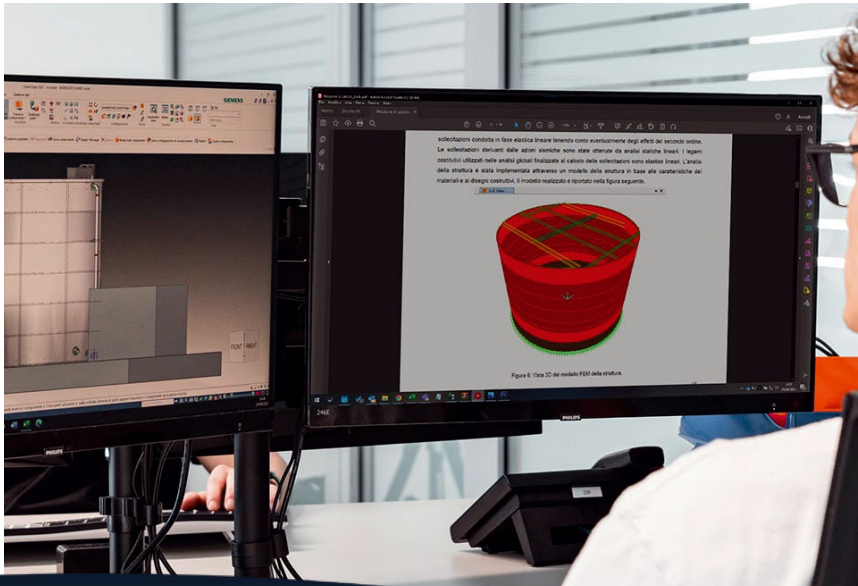
Contamos con el respaldo directo de fabricantes para ofrecer tanques de la más alta calidad, buen tiempo de entrega y cumplir con las normativas y certificaciones que rigen los estándares para almacenamiento de agua en distintas aplicaciones.





Rizzotto es una empresa italiana líder en el diseño, fabricación e instalación de tanques atornillables para uso contra incendios desde hace 40 años, actualmente cuentan con certificaciones como:

ISO 9001 para gestión de calidad; ISO 3834-2 para requisitos de calidad para actividades de soldadura; En 1090-1 para el marcado CE de estructuras metálicas hasta Clase de Ejecución EXC3. El sistema de gestión de calidad de la empresa, en la base de la estructura organizativa y técnica, se ha implementado para monitorear y mejorar los procesos productivos con el fin de que los productos cumplan con los requisitos del cliente. especificaciones y requisitos.



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos

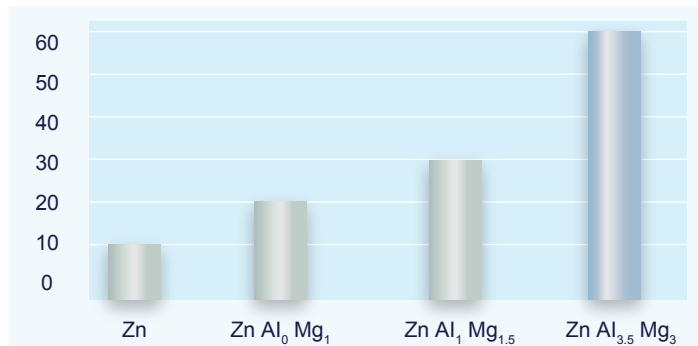


Rizzotto fabrica sus tanques con láminas de acero al carbono de alta resistencia, procesado con el tratamiento Magnelis para proteger el metal de la corrosión por un mayor tiempo.

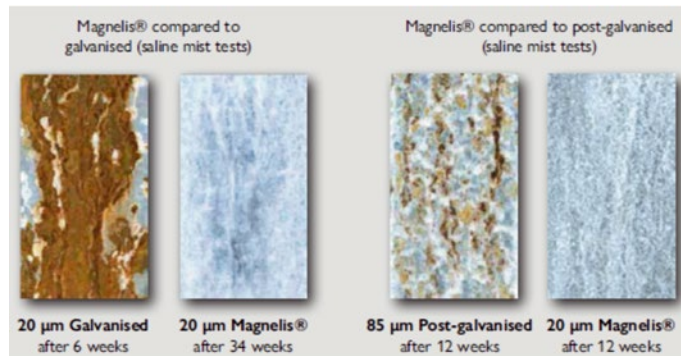
Esto es en base a un tratamiento de zinc mediante un baño con una particular composición química metálica: zinc con 3,5% acero y 3% magnesio. El magnesio al 3% es crucial ya que crea una capa estable y resistente a lo largo de toda la superficie metálica, haciendo su defensa contra la corrosión mucho más eficiente que el recubrimiento con menor contenido de magnesio niveles.

Resistance against corrosion in a clyclic test for different. Zn, Al, Mg compositions

Number of cycles
before the appearance
of red rust



10µm Coating subjected to an 8 hour alternate cycle: mist cycle (5% NaCl) dry cycle/humid cycle Source: Arcelor Mittal R&D.





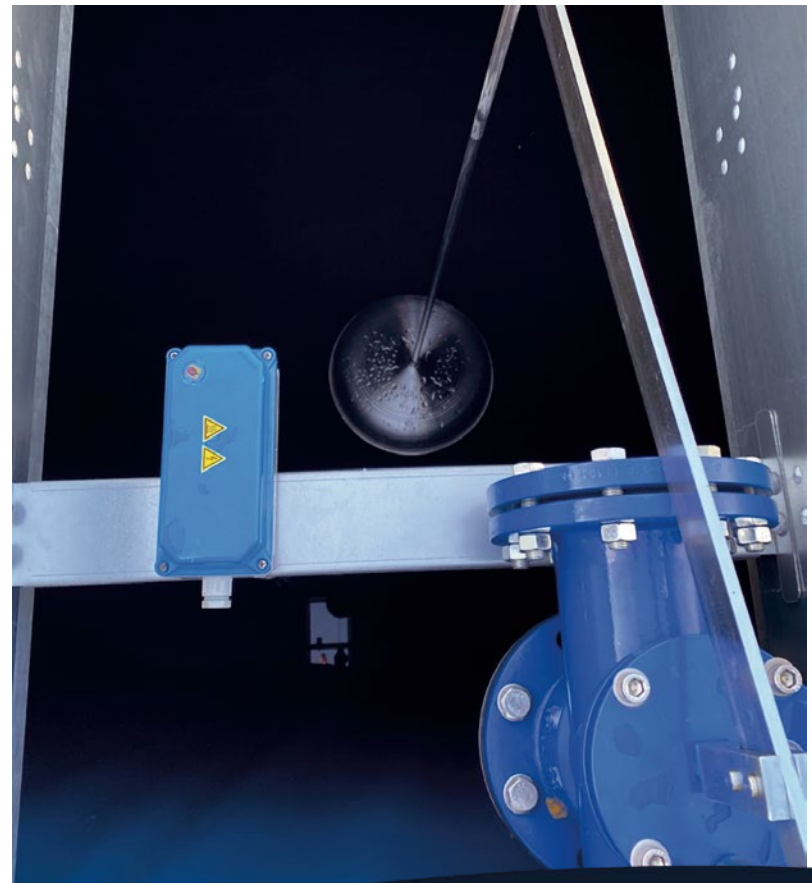
Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos

Liner

Una membrana especial de PVC reforzada resistente al desgarro está hecho a medida para la parte interna del tanque, con el fin de lograr la estanqueidad hidráulica y de preservar aún más la estructura de corrosión natural.

Accesorios

- Hidrómetro para medición de nivel hidrostático
- Válvula con flotador en la tubería de llenado colocada en la escotilla superior
- Escalera con protección para el acceso al techo
- Escotilla de inspección en la parte superior
- Entrada Hombre
- Boquillas para el tanque: Succión, Sobrellenado, dren, retorno de pruebas, boquillas adicionales, etc.



Calidad de materiales

Enfocados a entregar un producto que cumpla con los estándares, Rizzotto fabrica sus materiales con la mas alta calidad.

Todas las bridas y accesorios de los tanques están fabricados en acero galvanizado tanto por dentro como por fuera, esto para proteger de la oxidación y corrosión.



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos

Tanques contra incendio FM

Rizzotto fabrica tanques para uso contra incendios certificados por FM, la certificación nos permite contribuir con su productos en proyectos que requieren certificación FM obligatorio, sino que también representa un reconocimiento internacional reconocimiento del diseño, construcción y funcionalidad de sus productos de almacenamiento de agua.

Tabla de contenidos

FM 50	CAPACITA UTILE [mo]	Altura	1,26m	2,46m	3,66m	4,86m	6,06m	7,26m	8,46m	9,66m	10,86m	12,06m
	Diametro											
FM 50	6,11m		-	25	60	95	130	165	201	-	-	-
	7,64m		-	31	86	141	196	251	206	-	-	-
	9,17m		-	35	114	194	273	352	431	-	-	-
	10,70m		-	37	145	253	361	468	576	-	-	-
	12,23m		-	34	175	316	457	598	739	-	-	-
	13,76m		-	33	211	390	568	747	925	-	-	-
	15,29m		-	68	288	509	729	949	-	-	-	-
FM 100	6,11m		8	43	78	113	148	184	219	-	-	-
	7,64m		7	62	117	172	227	282	337	392	-	-
	9,17m		1	81	160	239	318	398	477	-	-	-
	10,70m		1	109	217	325	433	540	648	-	-	-
	12,23m		-	135	276	417	558	699	840	907	1048	-
	13,76m		-	161	339	517	696	874	1053	1231	-	-
	15,29m		-	202	422	643	863	1083	1304	-	-	-

Tabla de contenidos

FM 250/ 500	CAPACITA UTIL [mo]	Altura	1,26m	2,46m	3,66m	4,86m	6,06m	7,26m	8,46m	9,66m	10,86m	12,06m
	Diametro											
	6,11m		16	52	87	122	157	192	228	263	-	-
	7,64m		23	78	133	188	243	298	353	408	466	-
	9,17m		1	81	160	239	318	398	477	588	668	747
	10,70m		42	150	258	366	474	582	690	798	905	-
	12,23m		51	191	332	473	614	755	896	1037	-	-
	13,76m		59	238	416	595	773	952	1130	1309	-	-
	15,29m		73	294	514	734	955	1175	1395	1432	1653	-

FM >500	CAPACITA UTIL [mo]	Altura	1,26m	2,46m	3,66m	4,86m	6,06m	7,26m	8,46m	9,66m	10,86m	12,06m
	Diametro											
	6,11m		23	58	94	129	164	199	234	272	-	-
	7,64m		34	88	143	197	252	306	361	420	-	-
	9,17m		47	126	206	286	366	445	525	605	684	-
	10,70m		63	171	279	387	495	602	710	824	926	1039
	12,23m		76	216	357	497	637	777	918	1070	1198	1350
	13,76m		90	269	449	628	808	987	1167	1347	1526	-
	15,29m		110	331	552	772	993	1213	1434	1664	-	-



Almacenamiento

Durante más de 30 años, APRO Industrie ha diseñado, fabricado, instalado y mantenido tanques metálicos atornillados. Así, ofrece una solución llave en mano para el almacenamiento, proceso o tratamiento de todos los líquidos: agua contra incendios, agua potable, agua de proceso, efluentes urbanos e industriales, lodos, lixiviados, etc.

Hoy en día, APRO Industrie es:

- Una flota de más de 15,000 tanques en servicio
- Tanques con una capacidad de hasta 25,000 m³
- Referencias en todo el mundo
- Experiencia global en almacenamiento de líquidos

Después de más de 30 años y con más de 15,000 proyectos realizados en más de cincuenta países, APRO Industrie aporta hoy a sus clientes todo su conocimiento y experiencia en almacenamiento de líquidos.

Nuestros tanques actualmente pueden satisfacer distintas necesidades con nuestras aplicaciones:

- Protección contra incendios
- Lodo
- Agua desmineralizada
- Melaza
- Salmueras
- Agua cruda, agua potable

Los tanques APRO Industrie son íntegramente prefabricados en planta, de manera a garantizar un nivel de calidad óptimo y constante.

Se fabrican conformemente al estándar de calidad ISO 9001 › Cumplen con las exigencias de las normas:

- APSAD
- FM (Factory Mutual)
- UNE 23500
- EUROCODES
- NF EN12845
- AWWA

Ventajas

- Precio competitivo
- Solución duradera
- Un producto de alta calidad fabricado bajo estrictos procedimientos de control.
- Costes de transporte reducidos
- Fácil y rápido de instalar
- Posibilidad de ampliación o desmontaje.

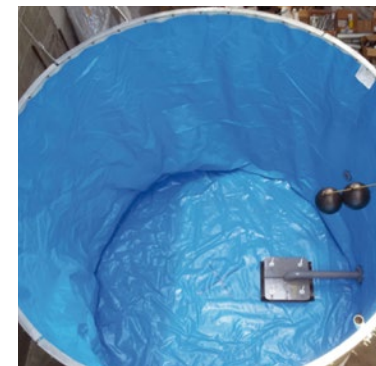


En todos los casos, APRO realiza un análisis de compatibilidad. Además, Apro Industries garantiza el respeto de todas las normas requerido para ciertas aplicaciones como en la industria alimentaria o el almacenamiento de agua potable.

Tecnologías de almacenamiento

- Tanques de acero galvanizado
- Tanques de acero recubiertos de epoxi
- Tanques de vidrio fusionado
- Tanques de acero inoxidable
- Cubiertas de tanque

Con todas nuestras tecnologías para almacenamiento, nos permite dar soluciones para cualquier aplicación dentro de su proceso, dentro de estas aplicaciones podemos tener las siguientes:



• Protección contra incendios

- Tanques de almacenamiento de agua rebestidos
- Tanques de mezcla anticongelante (glicol)
- Tanques de recuperación de agua para extinción



• Efluentes urbanos e Industrial

- Almacenamiento de fertilizantes minerales (tiosulfato de amonio, urea, etc.)
- Almacenamiento de fertilizantes orgánicos (protamilsa, zumo de remolacha, compuestos líquidos ricos en potasio y nitrógeno orgánico, etc.)
- Almacenamiento de vinaza y melaza (procedentes del refinado de remolacha azucarera y caña de azúcar, etc.)
- Tanques Buffer
- Tanques con aireadores
- Tanques de lodos activados SBRMBBR



• Agua potable y de proceso

- Almacenamiento de agua potable
- Torres de agua
- Agua de proceso



• Cubierta de Tanques

- Tapa de aluminio para tanques de almacenamiento de líquidos.
- Diseño, fabricación, construcción y mantenimiento.
- Nuestras tapas son compatibles con todo tipo de tanques (atornillados, soldados, de hormigón...) y con cualquier geometría (cilíndrica, rectangular...).



Mantenimiento

Las empresas son cada vez más sensibles al problema del ahorro de agua.

Conscientes de esta preocupación, hemos optado por equiparnos con un sistema robótico de inspección y mantenimiento bajo el agua.

Este robot submarino, ligero y maniobrable, te permite inspeccionar y limpiar los tanques, manteniéndose en óptimas condiciones. Esto evita el desperdicio innecesario y costoso del recurso del agua.

De esta forma podremos revisar el estado de sus tuberías y equipamiento interior así como el nivel de lodos en su depósito. Por lo que podrá anticipar los trabajos de mantenimiento a realizar para alargar la vida útil de su instalación.



Este modo de intervención tiene numerosas ventajas:

- Es Ecológico (evita el desperdiciar cientos de metros cúbicos de agua limpia).
- Es Económico (preserva tu factura de agua y así ahorra hasta un 50% respecto a una intervención tradicional).
- Proporciona seguridad óptima
- Nadie entra al tanque.
- El 90% del trabajo se realiza desde el suelo.
- La duración de la interrupción de la red es limitada.
- Estos servicios están aprobados por la norma R1 del CNPP (adenda del 15 de junio de 2012).
- Es Fácilmente Movilizable (no requiere programación de vaciado y llenado)



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos



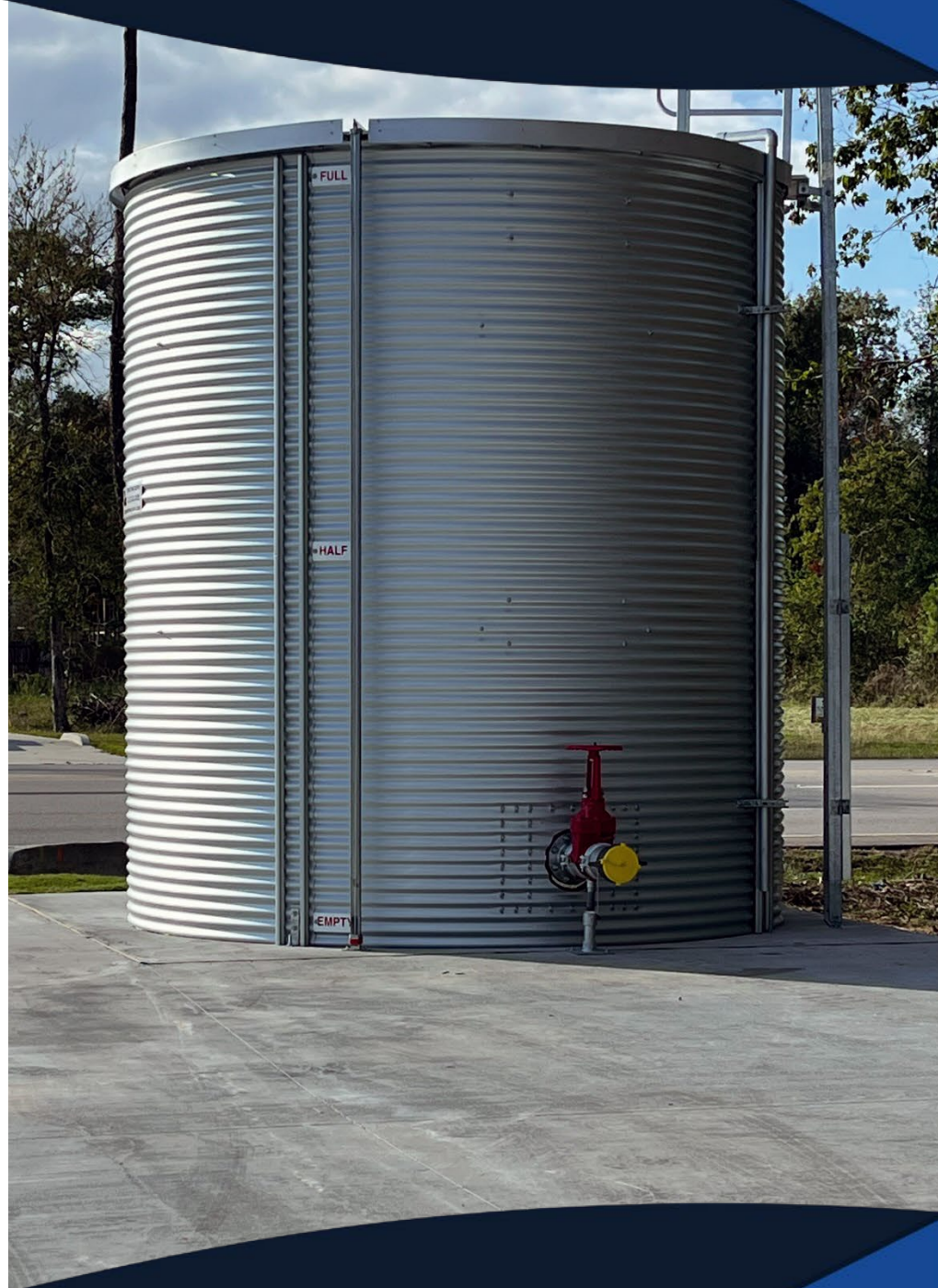
RHINO
WATER TANKS

Kingspan Rhino es uno de los fabricantes más confiables de Australia de tanques de agua de lluvia rurales y comerciales fabricados en Australia, se especializa en tanques de almacenamiento de agua para protección contra incendios NFPA 22.

Nuestros tanques comerciales de lamina corrugada Kingspan Rhino están contruidos en Acero ZINCALUME o en toda la gama de colores COLORBOND. Los depósitos van desde 26,000 litros hasta 2,3 millones de litros.

Todos los tanques tienen un revestimiento de polietileno reforzado de 5 capas de calidad alimentaria, lo que los hace ideales para aplicaciones rurales e industriales. Los tanques comerciales Kingspan Rhino se fabrican en nuestra fábrica de Australia Occidental bajo un sistema de gestión de calidad certificado según ISO 9001. Todos nuestros tanques y sus componentes principales, incluido el Kingspan.

El liner Rhino INFINITY se fabrica en nuestra propia fábrica, lo que significa que podemos controlar y garantizar la calidad de cada aspecto del tanque, desde la fabricación hasta la instalación.



| Láminas ZincAlume

Fabricada con acero ZINCALUME de calidad, la estructura de la pared de nuestros tanques está compuesta de láminas corrugadas CUSTOM BLUE ORB que se enrollan y curvado por nuestro equipo de perfilado hecho a medida. Este icónico perfil corrugado proporciona mayor resistencia y durabilidad a las paredes.



| Techo

Las estructuras del techo de todos los tanques comerciales de Kingspan soportan cargas vivas y muertas de acuerdo con AS/NZS 1170:2007 (Acciones de diseño estructural).

Obtenemos y suministramos láminas ORB personalizadas corrugadas de alta resistencia para usar en el techo de todos los tanques. Todas las armaduras del techo se fabrican con acero estructural soldado y se ensamblan con pernos de alta resistencia con la capacidad de diseñarse para adaptarse a cualquier condición ambiental. Todas las cerchas están galvanizadas en caliente.

El diseño certificado cumple con AS 4100 (Estructuras de acero) y AS/NZS 4600 (Estructuras de acero conformadas en frío).



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos

Soldadura

Toda la soldadura y otros procesos de fabricación involucrados en la producción de los tanques comerciales Rhino cumplen con la norma AS/NZS 1554:2008 (soldadura de acero estructural).

Protección contra la corrosión

Todos los componentes estructurales de los tanques comerciales Kingspan Rhino están galvanizados en caliente para cumplir con AS/NZS 4680:2006 (Revestimientos galvanizados en caliente [zinc] sobre artículos ferrosos fabricados).

El recubrimiento de Zinc o Galvanizado sobre cualquier acero brinda protección al acero contra las condiciones.

Boquillas / Accesorios

Generalmente, las boquillas utilizadas en nuestros tanques comerciales se fabrican con HDPE o acero galvanizado en caliente.

Los accesorios de HDPE se fabrican con polietileno de alta densidad que cumple con AS/NZS 4130:2003 y se fabrican en de acuerdo con PMBWELD301A.



| Plataformas y escaleras

Todas las plataformas y escaleras enjauladas en nuestros tanques comerciales o alrededor de ellos se fabrican de acuerdo con AS 1657-2012 (Plataformas fijas, pasillos, escaleras y escaleras).



| Cimentación

Todos los tanques requieren una construcción sobre un anillo de concreto o una base diseñada adecuadamente. Es imperativo para el cliente asegurarse de que los cimientos y las obras civiles del sitio sean adecuados. El diseño de cimentación depende del tamaño y la ubicación del tanque.

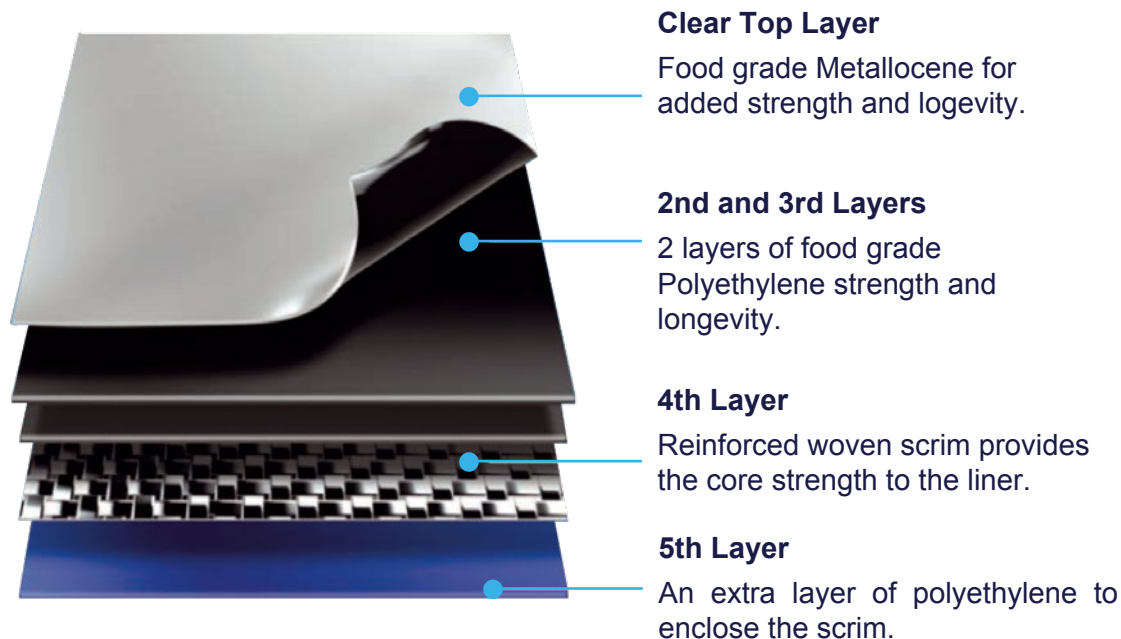


Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos

| Liner

El liner se fabrica en la fábrica de Kingspan en Australia.

El Kingspan Rhino INFINITY Liner es el último avance tecnológico en tejidos de revestimiento en el mercado mundial y es exclusivo de Kingspan. El revestimiento INFINITY tiene una película multicapa de calidad alimentaria de última generación llamada metaloceno, laminada al liner de polietileno reforzado existente, lo que brinda capas adicionales de resistencia y durabilidad.



The INFINITY liner has passed water potable testing at the Australian water quality centre.

AS/NZS 4020:2005 and ANSI/NSF-61 and has been tested for:

- Appearance of water extract
- Growth of aquatic organisms
- Cytotoxic activity water extract
- Mutagenic activity water extract

Tabla de capacidades

Rhino Water tanks cuenta con modelos desde 3,466 galones hasta 780,000 galones, principalmente se cuenta con algunos modelos prefabricados para reducir el tiempo de entrega.

Model	Tank Diameter	Height	Useful capacity (U.S Gallons)
RCT2522	12' 9"	7' 3"	6,162
RCT2529	12' 9"	9' 6"	8,349
RCT4022	15' 11"	7' 3"	9,628
RCT4029	15' 11"	9' 6"	13,046
RCT6022	19' 1"	7' 3"	13,864
RCT6029	19' 1"	9' 6"	18,786
RCT8022	22' 4"	7' 3"	18,870
RCT8029	22' 4"	9' 6"	25,570
RCT10022	25' 6"	7' 3"	24,647
RCT10029	25' 6"	9' 6"	33,398
RCT13022	28' 8"	7' 3"	31,193
RCT13029	28' 8"	9' 6"	42,269





Grupo Rotoplas, empresa líder en el desarrollo y venta de soluciones de agua, con casi 4 décadas de experiencia y una cultura de innovación y sustentabilidad, participamos en todas las etapas del ciclo de agua ofreciendo soluciones individuales e integrales para el almacenamiento, conducción y mejoramiento del agua.

LINEA AGROINDUSTRIAL

Esta línea de productos (LINEA ROTOPLAS INDUSTRIAL), son fabricados por moldeo rotacional en una sola pieza con polietileno virgen de alta densidad, con grado FDA MP 652-762

Por lo cual se pueden almacenar productos de consumo humano, sin que el tanque por sí mismo contamine el producto que contiene. Además, esta materia prima cuenta con aditivos que la protegen de los rayos UV prolongando su vida útil.

PUNTOS IMPORTANTES:

1. Mantienen las características físicas y químicas de los productos con una densidad de hasta 1.9 Kg/dm³
2. Los tanques reforzados al 40%, son altamente resistentes a 300 diferentes productos químicos, con densidades de 1.51 a 1.90

LÍNEA DE PRODUCTOS

- Tanques de almacenamiento estándar y reforzados
- Tanques horizontales nodriza
- Tanques Verticales Cerrados
- Tolvas
- Conexiones, niples y válvulas.



CLASIFICACIÓN POR USOS

Almacenamiento

- Tanque Vertical
- Tanque Horizontal Nodriza

Transporte

- Tanque horizontal Nodriza
- Nodriza

Reacciones y mezclas

- Tolvas





Procedimiento de especificación

- Sustancia o líquido que va a almacenar
- Volumen que requiere almacenar
- Densidad o peso específico de la sustancia
- Concentración de la sustancia que va a almacenar
- PH de la sustancia
- Presión de almacenamiento
- Condiciones ambientales (intemperie)
- Temperatura de almacenaje
- Los puntos número 3 y 5 nos dice el tipo de refuerzo que se requiere
- Es decir doble reforzado
- POR LO TANTO ud. requiere cotizar un tanque de 15,000 lts 40%
- El precio de este tanque lo encontrará en su lista de precios
- Los accesorios (tapas con venteo, conexiones y válvulas)
- Flete son cotizados de manera independiente

Ejemplo

- Nombre de la sustancia.....Acido fosfórico
- Volumen.....15,000 lts ó 25.5 ton
- Peso específico.....1.7 kg/dm³
- Concentración.....53%
- PH.....4.0-5.0
- Presión de almacenamiento...atmosférica
- Condiciones ambientales.....No intemperie
- Temperatura de almacenaje...Ambiente

Relación Densidad y Reforzamiento



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos

Capacidades



TANQUES VERTICALES

Capacidad	Altura	Diámetro	Tapa	Peso
2,500 L	1.76 m	1.55 m	18"	50 kg
5,000 L	1.77 m	2.20 m	18"	85 kg
5,001 L	2.18 m	1.83 m	18"	85 kg
10,000 L	2.70 m	2.39 m	18"	180 kg
10,000 L	3.10 m	2.20 m	18"	200 kg
15,000 L	3.80 m	2.40 m	18"	400 kg
22,000 L	3.52 m	3.00 m	18"	400 kg
25,000 L	3.90 m	3.00 m	18"	500 kg

TANQUES HORIZONTAL NODRIZA

Capacidad	Largo	Altura	Ancho	Tapa
1000 L	1.41 m	1.05 m	1.00 m	18"
2500 L	2.30 m	1.05 m	1.50 m	18"
2850 L	2.65 m	1.36 m	1.25 m	18"
4000 L	2.29 m	1.46 m	1.80 m	18"
5000 L	3.68 m	1.50 m	1.36 m	18"

TOLVAS

Capacidad	Altura	Diámetro	Salida	Tapa	Angulo
600 L	1.55 m	0.98 m	0.25 m	18"	45°
1,300 L	1.87 m	1.10 m	0.25 m	18"	45°
3,000 L	1.45 m	2.00 m	0.25 m	18"	15°
3,500 L	2.10 m	2.00 m	0.25 m	18"	45°
7,000 L	2.55 m	2.40 m	0.25 m	18"	45°
14,000 L	4.18 m	3.05 m	0.25 m	18"	60°

Tratamiento de agua



Quimica



Lubricantes



Agua Potable



Agua de procesos



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos

Rotoplas
más y mejor agua



Fundación Tuvanosa es una asociación civil sin fines de lucro que nace en 2012, con el objetivo social de apoyar el aprovechamiento de los recursos naturales, la preservación, conservación y restauración del equilibrio ecológico y la protección del medio ambiente, así como la promoción de la investigación científica y el desarrollo sustentable a nivel, nacional, regional y comunitario.

Sucursales Biológicas



Reserva El Chirimole

Elota, Sinaloa, México.

Decretada en 2017 como Área destinada voluntariamente para la conservación.



Reserva Tinajas de Encinillas

En 2019 se adquiere predio y actualmente se encuentra en proceso ante CONAMP para su certificación como ADVC y con otras entidades logramos en conjunto 7 áreas destinadas para conservación y preservación.



Reserva El Álamo

Conjunto de áreas destinadas a la conservación y preservación
Palo Blanco, Sotolosa, Copellina, Maravillas, Tierra del Sol.



Reforestación de mangle

Con más de 18 años de existencia, el programa de reforestación de mangle continúa trabajando en la restauración en zonas impactadas por la intervención humana.



“Trabajamos de la mano con la naturaleza por un futuro sustentable”





Alimentos y bebidas

En la Especialidad de Alimentos, nos dedicamos a proveer soluciones completas en acero inoxidable para la industria alimentaria, química y farmacéutica, asegurando calidad y cumplimiento de normas de inocuidad para una óptima funcionalidad y durabilidad de tuberías, bombas y válvulas.



Atraviesa

Una nueva tubería para exploración hecha en México, en Atraviesa ofrecemos soluciones de alta calidad específicamente para barras diamantina considerando tubería templada y revenida tanto en extremos como en el cuerpo de la pieza.



Almacenamiento

Comprometidos con la calidad, ofrecemos proyectos integrales para el almacenamiento de agua en sectores como contra incendios, agrícola, minero, municipal e industrial. Diseñamos y ensamblamos tanques con equipos especializados y certificados, garantizando el cumplimiento de normativas AWWA, FM, NFPA y NSF-61 adaptadas a cada requerimiento.



Bombas

Ofrecemos soluciones de bombeo sostenibles y eficientes, ajustadas a los requerimientos energéticos y de calidad de nuestros clientes. Nuestro equipo de ingenieros está especializado en proveer equipos precisos para una variedad de aplicaciones, desde la circulación de agua hasta el manejo de fluidos especiales en la industria alimentaria y sistemas contra incendios conforme a normas UL/FM.



Detección de incendios

La Especialidad de Detección de Incendios de Tuvanosa, en colaboración con BOSCH Building Technologies, ofrece sistemas de alerta temprana que activan protocolos de evacuación eficaces, mejorando la respuesta ante emergencias y protegiendo vidas, instalaciones y activos con soluciones personalizadas y de calidad.



HVAC / R

La Especialidad HVAC/R se centra en ofrecer materiales y soluciones integrales de alta eficiencia energética para sistemas de calefacción, aire acondicionado, ventilación y refrigeración. Comprometidos con la sostenibilidad y el confort, seleccionamos productos innovadores y de calidad garantizada, enfocados en el bienestar y el respeto ambiental.

Nuestras especialidades



Instrumentación y control

En Instrumentación y Control, nos enfocamos en la integración de tecnologías avanzadas y equipos inteligentes para la optimización de procesos, promoviendo la eficiencia, productividad y ahorro energético. Alineados con la Industria 4.0, aplicamos soluciones como IoT, servicios en la nube y realidad aumentada para el análisis de datos, la mejora continua y el mantenimiento predictivo.



Minas

En la Especialidad Minas, entendemos las exigencias de la minería tanto subterránea como a cielo abierto, ofreciendo productos de alta calidad y confiabilidad. Nos apoyamos en marcas líderes a nivel global para asegurar el cumplimiento de normas ambientales, éticas y legales en todo nuestro portafolio.



Oil, gas & energy

En nuestra Especialidad Oil, Gas & Energy, ofrecemos soluciones especializadas para el manejo eficiente de fluidos en sectores como refinación, energía geotérmica y criogénica, gas, polímeros y químicos derivados del petróleo. Nuestro enfoque incluye soporte para procesamiento de gas, almacenamiento de combustible, generación eléctrica y plataformas de perforación.



Pexgol

Presentamos un sistema revolucionario de tuberías de polietileno reticulado en México, que supera a los sistemas convencionales en resistencia química y mecánica, ideal para el transporte de fluidos exigentes. Su producción en rollos largos agiliza significativamente la instalación.



Pozos

La Especialidad de Pozos ofrece soluciones avanzadas en tecnologías de extracción de agua, con un catálogo que incluye desde tuberías especializadas y equipos de bombeo hasta instrumentación y productos para perforación. Nuestros especialistas garantizan un servicio completo y asesoría experta para lograr pozos de alto rendimiento y durabilidad.



Sellado de fluidos

La Especialidad de Sellado de Fluidos se compromete con la seguridad y sostenibilidad, ofreciendo productos de sellado de última tecnología que previenen fugas y contaminación. Nuestra oferta de alta calidad incluye soluciones específicas como juntas para bridas, empaquetaduras y juntas de expansión, contribuyendo a la eficiencia energética y la reducción de emisiones.



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos



Sistemas contra incendios

En el área de Sistemas contra incendio, nos especializamos en la distribución de productos de alta calidad que cumplen con estándares nacionales e internacionales. Nuestro objetivo es ofrecer seguridad, proteger vidas y preservar la estructura de edificaciones, proporcionando desde sistemas de almacenamiento de agua hasta redes de extinción de incendios, con un servicio eficiente que garantiza la entrega oportuna para sus proyectos.



Supresión de incendios

La división de Detección y Supresión de Incendios provee soluciones personalizadas y respetuosas con el medio ambiente para proteger vidas y propiedades. Nuestro catálogo incluye sistemas para vehículos industriales, cocinas industriales, espacios con equipos eléctricos y áreas de almacenamiento de hidrocarburos, además de sistemas de alarma y extintores, entre otros.



Tableros de control

Ofrecemos tableros de control con tecnología avanzada y sostenible, diseñados para la industria, control de motores y automatización. Nuestra gama incluye equipos para gestionar temperatura, presión, nivel y flujo. Aseguramos asesoría y soporte técnico, facilitando información completa a través de un código QR en cada tablero, incluyendo documentación técnica y garantía.



Válvulas

Proporcionamos un servicio integral en la selección de válvulas sostenibles y adecuadas para diversas aplicaciones en procesos productivos y servicios auxiliares. Nuestro equipo experimentado garantiza una oferta de válvulas de alta calidad adaptadas a sus necesidades específicas.



Vapor y transferencia de calor

Especializados en vapor y transferencia de calor, proveemos soluciones para la generación, conducción y control eficiente del vapor, enfocándonos en la recuperación de condensados. Asesoramos a nuestros clientes en la mejora de la eficiencia térmica y promovemos el ahorro energético con un compromiso firme hacia la sostenibilidad ambiental.



Brochures digitales

Sucursal PESQUERIA

ventaspesqueria@tuvanosa.com
 Teléfono. (825) 244.0196

TUVANOSA
PESQUERIA
 Soluciones en Conducción de Fluidos
puntoventapes@tuvanosa.com
Tel. (825) 244 0196

- Materiales para líneas de Conducción.
- Sistemas Red Contra Incendios UL FM.
- Sistemas Anti para Cocinas Industriales R 102.
- Sistemas Anti para Centros de Informática.
- Sistema de Aire Comprimido Vapor, Gas y Aceite.
- Sistema de Agua Presión y servicios.
- Sistemas de Automatización y Neumática.
- Sistemas de Taberos Inoxidables.



Tuberías y Válvulas del Noroeste
 Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos

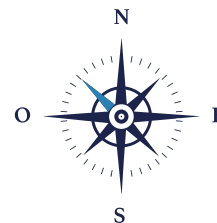
Sucursal, Pesqueria, Nuevo León, México



Tuberías y Válvulas del Noroeste
 Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos



Tuberías y Válvulas del Noroeste
Soluciones Integrales en Conducción de Fluidos



Presencia estratégica a nivel nacional



tuvamosa.com

Culiacán, Sinaloa

Calzada aeropuerto Pte. # 9016
Col. Nvo. Bachigualato CP. 80135
Tel. (667) 759 0470

Hermosillo, Sonora

Calle de la Plata # 92
Col. Parque industrial CP.83299
Tel. (662) 478 4800

Cd. Obregón, Sonora

Norman E. Borlaug # 9048 Ejido
Gral. Ricardo Topete CP. 85203
Tel. (644) 500 0050

Guaymas, Sonora

Benito Juárez García # 3 Col.
Ramon Gil Samaniego CP. 85470
Tel. (622) 132 5570

Ensenada, Baja California

Ave. Reforma # 298,
Col. El cipres CP. 22785
Tel. (646) 285 8800

Monterrey, Nuevo León

Calle Calgary # 100 esq. Primavera
Parque ind. Nexxus CP. 66055
Tel. (818) 851 9950

Mexicali, Baja California

Bldv. Lázaro Cárdenas #2795
Colonia Diez CP. 21395
Tel: (686) 478 9800

ETISA, Guadalajara, Jalisco

Ave. Dr. R. Michel # 2102,
Col. Atlas CP. 44870
Tel. (331) 493 5500

Querétaro, Querétaro

Guadalupe San Vidaño 5,
Ejido los Angeles CP. 76908
Tel. (442) 500 3900

Torreón, Coahuila

Av. Parque Industrial las Americas
270, Col Parque Industrial las
Americas CP. 27278
Tel. (871) 253 0600

Tijuana, Baja California

Carretera Libre Tijuana-Tecate esq.
Joaquín Aaron # 2147
Col. Maclovio Rojas CP.22254
Tel. (664) 512 3400

Pesquería, Nuevo León

Calle Mariano Matamoros # 905,
Col. Centro Pesquería Nvo. León
CP. 66650 Tel. (825) 244 0382

Toluca, Edo. de México

Av. De las partidas s/n, Col. Parque
Industrial Lerma CP. 52000
Tel. (722) 262 9000

Los Mochis, Sinaloa

Bldv. Juan de dios Batiz # 210
Col. El Parque CP.81259
Tel. (668) 880 7230

Fortín, Veracruz

Calle 5 Nte. esq. Ave. 6 # 402 Col.
Ricardo Ballinas, Fortín de las
Flores CP.94470
Tel. (271) 119 0114

San Luis Potosí, San Luis Potosí

Calle Cuatro #105-20, Col. Parque
Industrial Millenium CP. 78395
Tel. (444) 830 7733

Cd. Juárez, Chihuahua

Calle C.A
Col. Las torres del Pri # 1675
CP. 32574
Tel. (656) 6811710

Chihuahua, Chihuahua

Av. De las industrias 6703-1
CP.31110
Tel: (614) 478 4800

Mazatlán, Sinaloa

Av. Bahía de Acapulco # 210
Col. Mazatlán 2 CP. 82195
Tel (669) 133 1447

Saltillo, Coahuila

Bldv. Luis Donaldo Colosio 555,
Local 28 Valle Real 2do Sector.
CP.25204
Tel. (844) 485 3741

Silao, Guanajuato

Paseo de los Industriales Pte.
306 Parque industrial Fipasi
CP. 36294
Tel. (442) 338 4451