TECHNICAL DATA SHEET

FILAMENT 3D PLA Starter

Revision date: 14.07.2025

Date of issue: 30/06/2026

BASIC INFORMATION

PRODUCT NAME: FILAMENT 3D PLA Starter 1.75mm

PRODUCT DESCRIPTION: Filament PLA Starter to poli(kwas mlekowy) w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę lub kartonową gilzę (bez szpuli), zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie. Produkt przeznaczony jest do użytku z drukarkami 3D w technologii FDM. Należy go używać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, aby uniknąć narażenia na emisję oparów podczas druku. Ważne jest, aby unikać bezpośredniego kontaktu z gorącymi elementami drukarki, co może prowadzić do poparzeń. Filament powinien być przechowywany w suchym miejscu, w zamkniętym pojemniku i z dala od dzieci. Zaleca się stosowanie filamentu w zakresie zalecanej temperatury druku, aby uzyskać optymalne rezultaty. Odpady filamentu należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Produkt został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie i spełnia wszystkie odpowiednie normy dotyczące użytkowania przez konsumentów.

STORAGE: Store in dry area. Store in a closed container.

PRODUCT PARAMETERS

PARAMETER	VALUE
Filament diameter [mm]	1.75
Diameter tolerance [mm]	+/-0,05
Oval tolerance [mm]	+/-0,02

RECOMMENDED PRINTING PARAMETERS

PARAMETER	VALUE
3D printing temperature [C]	190-251
Heated bed [C]	40-60
Cooling fan [%]	70-100
Closed chamber	no
Recommended nozzle	brass
Recommended nozzle size [mm]	0,4
Drying conditions [C/h]	50/4

ROSA PLAST Sp. z o.o
ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów, Poland
Tel.: +48 22 783 62 62
Email: 3d@rosaplast.pl | https://rosa3d.pl

TECHNICAL DATA SHEET

FILAMENT 3D PLA Starter

Revision date: 14.07.2025

Date of issue: 30/06/2026

PHYSICAL PARAMETERS OF THE MATERIAL

PARAMETER	VALUE	UNIT	TEST METHOD
Gęstość	1,24	g/cm3	-
Moduł sprężystości	3495	MPa	ASTM D882
Wytrzymałość na rozciąganie do zerwania	53	MPa	ASTM D882
Wydłużenie przy rozciąganiu	6	%	ASTM D882
HDT	55	stC	ASTM E2092

ROSA PLAST Sp. z o.o
ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów, Poland
Tel.: +48 22 783 62 62
Email: 3d@rosaplast.pl | https://rosa3d.pl

TECHNICAL DATA SHEET

FILAMENT 3D PLA Starter

Revision date: 14.07.2025

Date of issue: 30/06/2026

The values above have been measured using standard test specimens made of non-colored material at room temperature. The figures should be considered as indicative values only. Actual properties of PLA Starter parts can be affected by the printing parameters, design of the model, ambient conditions, application of the printout etc. It is essential that users test our products to determine whether they are suitable for their intended use. ROSA PLAST Sp. z o.o. accepts no liability for any health detriment or material losses or any other losses related to the use of the material. Additional documents, certificates and detailed technical information can be provided on special request.

ROSA PLAST Sp. z o.o
ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitów, Poland
Tel.: +48 22 783 62 62
Email: 3d@rosaplast.pl | https://rosa3d.pl