



VALVE DE
CONTRÔLE



RÉSERVOIR



**UTILISE JUSQU'À
75 % DE SEL ET
64 % D'EAU EN
MOINS**

Adoucisseur d'eau

Haute Efficacité, Fonctionnalités Avancées, Conception Compacte

L'adoucisseur d'eau 485UF offre un adoucissement haute efficacité dans un format compact et peu encombrant. Certifié par un organisme tiers pour une eau d'une douceur exceptionnelle, il vous permet de bénéficier de fonctionnalités avancées tout en consommant moins de sel et d'eau.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Régénération à Contre-Courant : Économise du sel en préservant la partie inutilisée du lit d'adoucissement des échanges d'ions inutiles.

Saumurage de Précision : Calcule la quantité exacte de saumure nécessaire à la régénération, utilisant jusqu'à 30 % moins de sel.

Rafraîchissement Automatique du Système : Si aucune eau n'est utilisée pendant sept (7) jours, le système effectue un rafraîchissement automatique pour empêcher la prolifération bactérienne.

Préréglage de la Fréquence de Lavage : Économisez jusqu'à 2 000 gallons d'eau par an en évitant jusqu'à dix (10) cycles de lavage sur l'eau potable de la ville.

Recharge du réservoir de saumure à l'eau douce : Maintient le réservoir et les injecteurs propres.

Recharge d'Eau Douce : Si la capacité descend en dessous de 3 %, une recharge automatique de 15 minutes rétablit l'adoucissement jusqu'à la prochaine régénération.

Caractéristiques du Réservoir : Réservoir de saumure avec flotteur de sécurité, clapet anti-retour et grille de saumure moulée par injection pour réduire la formation de ponts. Revêtement en néoprène évacuant l'humidité inclus sur tous les réservoirs sous pression.

CARACTÉRISTIQUES DE LA VALVE

Programmation Conviviale Réglez simplement l'heure, la date, le nombre de personnes et la dureté.

Mémoire de Programmation de 48 heures Restauration automatique de la programmation jusqu'à 48 heures en cas de panne de courant

Adaptateurs de plomberie Livré avec deux adaptateurs soudés à 90°.

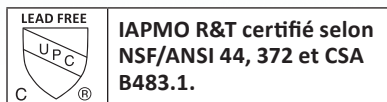
Raccords Rapides et Dérivation Préinstallée Raccords rapides sur la dérivation, la conduite d'évacuation (3 m inclus), la conduite de saumure et le cordon d'alimentation pour une installation plus facile et plus rapide.

Conception Unique de la Dérivation Le compteur à turbine intégré permet un gain d'espace, élimine les branchements et est plus durable.

Écran LCD Rétroéclairé L'écran tactile affiche les informations clés, notamment la date de la dernière régénération et le volume restant.



Réservoir de Saumure Retirable Conçu pour faciliter la maintenance et l'installation.



IAPMO R&T certifié selon NSF/ANSI 44, 372 et CSA B483.1.

Spécifications Techniques

CONÇU DE MANIÈRE PROFESSIONNELLE POUR LA PERFORMANCE

# DE MODÈLE	NVO485UF-100C
Numéro d'article	15020451
RÉGLAGE HAUTE EFFICACITÉ (EN OPTION)	
Sel Utilisé par Régénération	3.0 lbs
Eau Utilisée par Régénération	28.3 gal
Élimination de la Dureté (grains)	15,000
RÉGLAGE D'USINE (CAPACITÉ STANDARD)	
Sel Utilisé par Régénération	6.0 lbs
Eau Utilisée par Régénération	48.6 gal
Élimination de la Dureté (grains)	25,000
RÉGLAGE HAUTE CAPACITÉ (EN OPTION)	
Sel Utilisé par Régénération	10.0 lbs
Eau Utilisée par Régénération	69.5 gal
Élimination de la Dureté (grains)	30,000
Quantité de Résine (Pieds Cubes)	1.0 ft ³
Médias Chargés	Oui
Capacité de Stockage de Sel	175 lbs
Débit à 15 psi de Chute de Pression	12.0 US gpm
Débit à 25 psi de Chute de Pression	16.0 US gpm
Débit de Lavage	2.4 US gpm
Poids d'Expédition	110 lbs
Type de Régénération	UPFLOW (CONTRE-COURANT)
Efficacité Maximale	4,423 GRAINS/LB SEL
Raccords de Plomberie	COUDES 90 3/4" INCLUS
Type de Résine	RÉSINE ÉCHANGEUSE DE CATIONS AQUAFINE® 8 %
Exigences Électriques	ENTRÉE 120 V 60 Hz - SORTIE 12 V 650 mA
Limites de Température de l'Eau	MIN 40° - MAX 110° F (4° - 43° C)
Limites de Pression de l'Eau	MIN 30 - MAX 125 PSI (207 - 862 KPA)

DIMENSIONS



LIENS RAPIDES 



Manuel du Propriétaire



Guide d'Installation



Guide d'Entretien



Guide de Dépannage



Décomposition des Pièces



Guide de Programmation



Fiche de Garantie

