



### 3.2 Tekniske spesifikasjon

**AMV 3ZBC-CC**  
Tegn.nr. 27914

#### 3.2.1 Hovedkomponenter

Chassis:	AMV 2849 / 2015
Bommer:	2 x AMV Zeta-X / 1x AMV Zeta
Mater:	3 x AMV Sylindermater
Power Pack:	3 x 95 kW (107kW), 1000V
Boremaskin:	3 x Montabert HC 110
Ladekorg:	1 x AMV 6

#### 3.2.2 Chassis

Type:	AMV 2849 / 2015
Motor:	Deutz TCD 6.1 L6 Tier 4f, 140kW (Vannkjølt)
Dieseltank:	160 liter.
Elektrisk system:	24 V
Transmisjon:	Dana hydrostatisk C272.7
Bremsesystem:	Hydrauliske bremseser, med park.brems og nødbrems.
Dekk:	14.00 x 24 (Tvillinghjul på bomaksling.)
Styreaksling:	Dana Spicer R213/205-003 Styrevinkel +/- 26°. Pendling +/- 8°.
Bomaksling:	Dana 37R
Max hastighet:	15 km/t (Horisontalt).
Batterier:	2 x 125 Ah.

Dimensjoner:	
Hjulavstand:	4.900 mm
Bredde:	2.920 mm
Høyde:	3.450 mm (transport)
Total lengde m/18 ft. matere:	16.100 mm *
Totalvekt ca.:	50 tonn

Chassiset har fire støtteben, slag 600 mm. To med sideveis forskyvning 500 mm.

Chassiset har firehjulstrekk.

2 stk. reservehjul er inkludert.

Svingradius: AMV 2849., tegn.nr.13209

\*Mater helt tilbaketrukket



### **3.2.3 Bom, AMV Zeta-X**

Vekt bom:	4.800 kg
Bom løft:	+60° / -30°
Bom sving:	+50° / -40°
Bom extension:	2.800 mm
Materforlenger:	2.400 mm
Mater rotasjon:	360°
Rotasjonsradius:	1115 mm
(rot. senter - borstål senter)	
Materinnstiller tilt:	+115° / -115°
Materinnstiller sving:	+15° / -55°
Hydraulikk trykk:	210 bar

Elektroniske vinkelgivere er montert i alle ledd.

### **3.2.4 Bom AMV Zeta**

Vekt bom:	4.600 kg
Bom løft:	+60° / -30°
Bom sving:	+45° / -45°
Bom extension:	2.200 mm
Materforlenger:	2.400 mm
Mater rotasjon:	360°
Rotasjonsradius:	1115 mm
(rot. senter - borstål senter)	
Materinnstiller tilt:	+115° / -115°
Materinnstiller sving:	+15° / -55°
Hydraulikk trykk:	210 bar

Elektroniske vinkelgivere er montert i alle ledd.

### **3.2.5 Boremaskin**

Montabert HC 110	
Max slageffekt:	35 kW.
Slagfrekvens:	70 Hz.
Max slagtrykk:	187 bar.
Rotasjonsturtall:	50-300 o/min.
Smøreluftforbruk:	300 l/min.
Spylevannforbruk:	133 l/min. (Pr. boremaskin)
Max vriment:	800 Nm
Vekt (Standard):	201 kg.
Vekt (m/hydraulisk slag i retur):	229 kg.

### **3.2.6 Riggens dekningsareal**

Max. høyde +11m -2m  
Max. bredde 17,9m  
Teoretisk areal ca. 209m<sup>2</sup>  
Tegn.nr.

### **3.2.7 Materbjelke TB16**

Type	Lengde (mm)	Hulldybde (mm)	NOTE:
14 ft.	6065	3970	• Lengde av borstang er avhengig av hvilken nakke bormaskinen har og type borstang.
16 ft.	6930	4580	• 16ft. er ikke produsert og oppgitt mål er teoretisk.
18 ft.	7540	5190	• Hulldybde er ca. og avhengig av flere faktorer.
20 ft.	8150	5800	

### **3.2.8 Hydraulisk "power pack"**

Hydraulikkoljevolum: 1.200 L full tank, 800 L er minimum nivå i tanken  
Pumper: 3 x Tandem variable aksialstempelpumper.  
(Avlastes under oppstart)  
Systemtrykk bommer: 210 bar  
Elektromotorer: 3 x 95 kW, 1000V.

Hydraulikkoljekjøler (vannkjølt) i rustfritt stål med temperaturkontoll.

Filtere: Høytrykksfilter: 10 my absolutt  
Returoljefilter: 10 my absolutt  
Lekkoljefilter: 10 my absolutt  
Pustefilter: 2 my absolutt  
Filtreringsfilter: 5 my absolutt

Hydraulikkpumpe for oljepåfylling.  
Automatisk oljenivåbryter.  
Automatisk oljetemperaturføler.

### **3.2.9 Filtreringsaggregat**

Elektrisk motor: 5,5 kW, 400V  
Oljepumper: 200 l/min.  
Filtreringsevne: 5 my absolutt

### **3.2.10 Kabelvinde**

Kabelvinde: Hydraulisk drift.  
Kabel: 120 m, 4x120 mm<sup>2</sup>

Hydraulisk retningsventil, mengdereguleringsventil og bremseventil.



### 3.2.11 Ladekorg AMV 6 med Rotasjon i Korg

Dobbel teleskop: 2x2800mm  
Max. vekt i korgen: SWL 450 kg. (SWL 330 kg med vernetak montert).  
Størrelse korg (LxB): 1200 x 2000mm eller etter kundes ønske.  
Korgen holdes automatisk horisontalt når bommen beveges.  
Vann-og luft serviceuttak i korg.

### 3.2.12 Vannsystem

Vannpumpe: 400 l/min., 20 bar.  
Elektromotor: 18,5 kW, 400V  
Trykkreduksjonsventil *Har denne montert sikkerhetsventil?*  
Vannfilter  
Strømningsvakt  
Retningsventiler, luftstyrt.  
Vanntrykk inn på pumpen er minimum 3 bar og maks 10 bar.  
Vannvinde hydraulisk drevet: 100 m, 2"

### 3.2.13 Luftsysteem

Keaser SK 25  
Skruekompressor: 2,40 m<sup>3</sup>/min.- 7,5 bar. (40 liter/s)  
Lufttank: 80 liter.  
Elektromotor: 15 kW, 400V

Smøresystem med overvåking, for boremaskin-nakke.

### 3.2.14 Sentralsmøresystem

Lincoln sentralsmøresystem som dekker bommene og arbeidskorgen.  
33 smørepunkt pr. bom + 8 smørepunkt på ladekorg. Totalt 107 punkt.

### 3.2.15 Elektrosystem

Installert effekt: 335 kW  
Elektrosystem: 3 x 1000 V, 50 Hz (eller etter kundes ønske)  
Elektromotorer: 95 kW (107 kW)

(Effektuttak opptil 105 kW pr.motor er tillatt ved normal driftssyklus).

Elektrisk oljenivåvakt.  
Batterilader  
Elektrisk temperaturvakt.  
Elektronisk vern for over- og underspenning  
Digitalt volt- og amperemeter  
Transformator: 1000V - 400V , 63kVA



### **3.2.16 Lys**

Alle lamper er LED lamper

### **3.2.17 Førerhytte / operatørhytte**

Enmannsbetjent.

FOPS godkjent.

Lydisolert, støynivå lavere enn 75 dBA.

Air condition med varme.

Friskluftsvifte med justerbar hastighet.

Vindusviskere med spylere.

Brannslukningsapparat.

Førerhytten kan heves og senkes 1600 mm.

Varmesystem

### **3.2.18 Diverse**

Brannslukningssystem for motorrom.

Type: Dafo Forrex

### **3.2.19 Bore-styring**

CC-system: Bever V6.

Boremaskinen er betjent med en joy-stick for hver boremaskin.

Bommene er betjent med to joy-stick.

Hydraulikkpumpen er trykk- og mengderegulert.

Elektronisk mater og boremaskinstyring med fastboringsautomatikk.

### **3.2.20 Opsjoner**

Flerstangsmagasin.

Første stang er 18' og 4 stenger på 16'. Det gir en maks dybde på ca. 25M

