

## CT Mobilt auto-vannrenseanlegg type 320 for tunellarbeider



### Utførelse

SUK Container system for rensing av vann. Renseanlegget består av

- 1 stk 40m<sup>3</sup> Sandfang spesial
- 1 stk 40m<sup>3</sup> Oljeutskiller med spesialdesignet coalescer filter
- 1 stk 20' ombygget isolert ISO container

Systemet er bygget opp rundt NS-EN 858-1 som angir standardprosedyre for konstruksjon og testing av oljeutskillere og NS-EN 858-2 dimensjonering.

Oljeutskilleren er konstruert for olje i fri fase.

### Kapasitet

Renseanlegget er basert på følgende:

Kapasitet : 11 l/s (ca 40m<sup>3</sup> /t)

Regulering av pH : fra høy PH til 6-8

Oljefilter : Testet og godkjent etter EN-858, renhetsklasse 1, (< 5 mg/l restolje).

SS : Anlegget er utstyrt med rustfritt hus for posefilter.

Utbyttbare filterposer fra 1 til 1000 mikron, kan justeres iht myndighetskrav. Kan bygges ut til dobbelt for kontinuerlig kjøring over lengre perioder eller hvor det er mye substans i vannet.

Det er mulighet for prøvetaking via kran innvendig i containerens kontrollrom.

### Kort beskrivelse:

Anlegget er prosjektert i 3 containere, 2 av disse er 40m<sup>3</sup> spesial krokloft containere sterk type og med tak som kan heves opp og til en side ved hjelp av hydraulikkpumpe.

Sand/slam fang for grovere sedimenter i container 1 og gravimetrisk oljeutskiller med coalescer filter i container 2.



Container 3 er en 20' ISO container som er isolert med lys og varme og som er styringssenteret for systemet.

Vannet vil komme fra utvendig opparbeidet støt basseng via frekvensstyrt pumpe til sand/slam innløpet der det urene vannet bremses opp slik at strømmen i størst mulig grad blir fordelt over hele tankens tverrsnitt. Pumpen er kontrollert av PLS og trykkføler.

Fra Sandfanget vil vannet og evt oljefilm renne til oljeutskilleren Det oljeholdige vannet grov skilles som en følge av tetthetsforskjellen mellom olje og vann, oljedråpene vil stige mot overflaten.

Det grov rensede vannet presses gjennom en kassettbasert coalescer filterenhet og hvor de små oljedråper smelter sammen til større avskillebare dråper som øker stighastigheten og avgis på toppen. Vårt coalescer filter har stor kapasitet og varer lengre før vask og er enklere å vedlikeholde enn standard enheter.

Det rensede vannet renner over i blandingstanken i container 3 hvor det blir tilsatt saltsyre via digitalstyrt doseringspumpe for å nedjustere PH ved behov. (Saltsyrebeholder for eksempel på 1000 liter bør stå ute ved siden av containeren).

Fra tanken pumpes vannet via frekvens styrt pumpe, kontrollert av PLS og trykkføler gjennom et filterhus. I filterhuset er det utbyttbare filterposer med tetthet fra 1 til 1000 mikron, som tas ut og avhendes etter at disse er fulle.

Manometer på inn og utgang viser differanse i trykk når filteret er fullt og kan gi beskjed via SMS til operatør og utvendig rødt lys for alarm.

Anlegget med 2 filtre, utvidet PLS program. Systemet vil fylle det ene filtrene først,

når dette er fullt vil det automatisk varsles samtidig som vannet ledes over til neste filter. Det første kan da skiftes mens anlegget fortsatt er i full drift. Anlegget vil deretter bytte mellom filtrene. Det er mange fordeler med dette filtersystemet kontra andre varianter.

PLS og kontrollen styres via 10" fargetouchskjerm i containeren (se utsnitt av hovedbilde). Eget bilde for kontrollcontainer og feilrapportering.

Det er lagt opp til automatisk vinterkjøring av anlegget med frekvensstyrt spyling av slanger etc for å redusere muligheten for fryste slanger og basseng.

Ta kontakt med vårt kontor for tilbud og forslag til tekniske løsninger tilpasset deres ønsker og behov. Vi treffes på telefon: 69 88 79 70 eller mobil: 900 23299, telefaks 69 88 79 79.

E-post: [post@containertech.no](mailto:post@containertech.no) eller [www.containertech.no](http://www.containertech.no)

