

BOPP Película Tape

Una cara tratada corona.



Descripción

Opp TapeFilm está configurada con la mayor parte de su estructura basada en homopolímero de PP que confiere óptimos valores de brillo, transparencia y rigidez. Está adicionalmente formulada con una capa de copolímero de PP en el lado tratado para proveer excelente adhesividad. El tratamiento superficial se encuentra en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Excelentes propiedades mecánicas
- Alto brillo y transparencia
- Buena resistencia térmica. Película no sellable
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional
- Cara externa tratada para aplicación de tintas y/o adhesivos

Aplicaciones

Diseñada para ser usada como película base para aplicaciones de cintas adhesivas ya que presenta excelente fuerza de adherencia a una variedad de adhesivos. Adicionalmente esta película puede ser usada en otras aplicaciones en la industria de conversión y empaques de alimentos que no requieran de termosellado. Cumple con las regulaciones FDA para contacto directo con los alimentos.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Opp TapeFilm

TH



Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
T H 17	17.0	15.4	400 a 2,000	3" y 6"	12,700	1.89	23,450	3.77	Externa
T H 20	20.0	18.1			11,100		20,550		
T H 25	25.0	22.6			8,900		16,500		

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras		
			17	20	25
Haze	%	ASTM D1003	1.2		
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	90		
Coefficiente de Fricción - Cinético	-	ASTM D1894	0.40		
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm ²	150		
	DT		300		
Elongación a ruptura	DM	%	130		
	DT		50		
Modulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	1,800		
	DT		3,000		
Tension Superficial	dinas/cm	ASTM D2578	42		
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m ² .día)	ASTM F1249	7.2	6.5	5.6
Transmisión Oxígeno @ 23°C, 0% H. R.	cm ³ /(m ² .día)	ASTM D3985	2,400	2,200	1,800

Opp TapeFilm

