

Película BOPP

*Transparente, sellable ambas caras,
una cara tratada corona, muy baja TIS*



Opp SealFilm L

S L



Descripción

Opp SealFilm L contiene un paquete de aditivos migratorios y no migratorios de agentes deslizantes y antiestáticos que le confieren una excelente procesabilidad en un amplio rango de temperaturas. La cara no tratada ofrece una muy baja temperatura de inicio de sello y una buena fuerza de sello en caliente (hot-tack). El tratamiento corona se encuentra en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Muy baja TIS y muy buen hot-tack.
- Alto deslizamiento estable.
- Magníficas propiedades antiestáticas.
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional.
- Cara externa tratada para aplicación de tintas o adhesivos.

Aplicaciones

Diseñada para ser utilizada en una gran variedad de procesos de conversión y en empaques de todo tipo de productos industriales o alimenticios en envolturas por sí sola o en laminaciones. Esta película es específicamente diseñada para aplicaciones de empaque de alta velocidad en donde se requiere consistencia en el alto nivel de deslizamiento. Cumple con regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Sus propiedades sellantes le permite ser empleada en empacadoras automáticas verticales VFFS u horizontales HFFS con sellos de aleta y/o traslape. Su baja temperatura de inicio de sello se puede utilizar en empaques de productos sensibles al calor tales como chocolates o helados.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm			Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Cara Tratada
							Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
S	L	20	20.0	18.1	400 to 2,000	3" & 6"	11,100	1.89	20,550	3.77	Outside
S	L	23	23.0	20.8			9,600		17,900		
S	L	25	25.0	22.6			8,900		16,500		
S	L	30	30.0	27.2			7,400		13,700		
S	L	50	50.0	45.3			4,450		8,250		

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras					
			20	23	25	30	50	
Haze	%	ASTM D1003	2.2				2.9	
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	85				80	
Coeficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	ASTM D1894	0.20				
	T/T			0.25				
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm ²	ASTM D882	125				
	DT			235				
Elongación a Ruptura	DM	%	ASTM D882	180				
	DT			50				
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	ASTM D882	1,700				
	DT			3,000				
Tensión Superficial	dinas/cm	ASTM D2578	38					
Temperatura de Inicio de Sello	NT/NT	°C	ASTM F88	90				
	T/T			125				
Fuerza de Sello @ 135°C	NT/NT	N/25 mm	ASTM F2029A @ 40 psi, 1 s	5.0		6.0	7.0	
	T/T			4.5		5.5	6.0	
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m ² .día)	ASTM F1249	6.5	6.0	5.6	4.7	3.4	
Transmisión Oxígeno @ 23°C, 0% H. R.	cm ³ /(m ² .día)	ASTM D3985	2,200	2,000	1,800	1,600	1,000	

Opp SealFilm L

