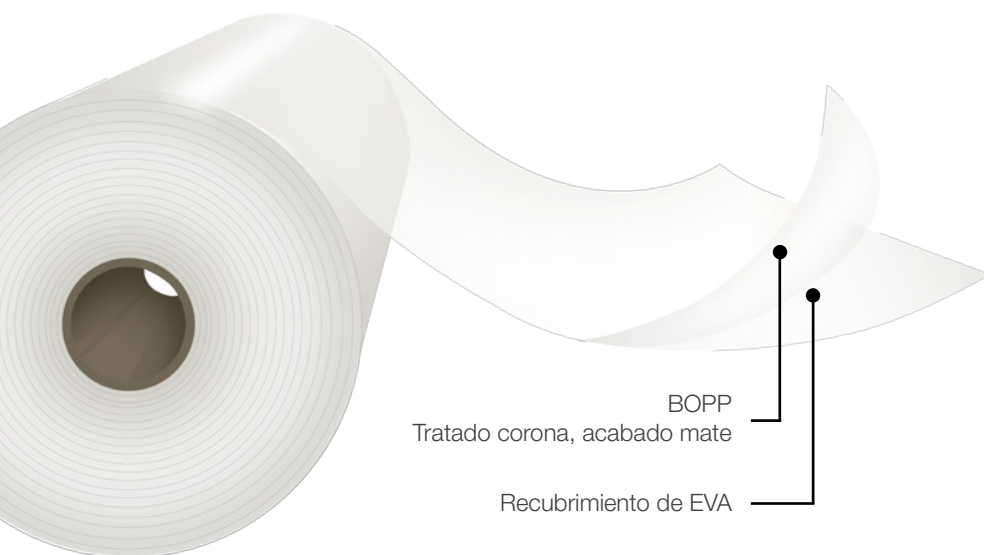


## BOPP Mate

*Tratado corona externo,  
recubrimiento EVA interno.*



## Descripción

Opp ThermoFilm D-TV está compuesta por un sustrato de BOPP con acabado mate sin brillo y un recubrimiento de EVA aplicado por extrusión. Este recubrimiento proporciona una excelente adherencia al papel mediante el proceso de laminación con calor. La película presenta tratamiento corona en la cara del BOPP para permitir la aplicación de diferentes acabados.

## Características principales

- Recubierto uniforme, consistente adherencia al papel y tintas
- Acabado mate para realce de imágenes del laminado
- Alta protección al gráfico contra el uso y la humedad
- Eco-amigable, no genera vapores durante su procesamiento
- Gran adherencia a lacas UV y Hot-stamping en la cara BOPP

## Aplicaciones

Diseñada para ser utilizada como sobre-laminado de protección de papel y cartón con acabado mate, lo que proporciona un realce visual de las impresiones que protege. El tratamiento corona en la cara de BOPP permite aplicar lacas UV a registro con muy buena adherencia. Dada la buena resistencia térmica del producto, éste puede también ser estampado en caliente (Foil/Hot-stamping). Esta película es usada en aplicaciones tales como cubiertas de libros y cuadernos, afiches, cajas, cartones lisos y corrugados, bolsas e impresos en general.

Opp ThermoFilm D-TV

**RD - TV**



### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código PolyFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	Ø Externo 320 mm		Cara Recubierta
					Longitud (m)	Peso (kg/cm)	
RD 1506 TV	21.0	19.4	250 a 1000	3"	3,150	0.61	Interna
RD 1508 TV	23.0	21.2			2,910		
RD 1510 TV	25.0	23.1			2,710		
RD 1512 TV	27.0	24.9			2,510		
RD 1513 TV	28.0	25.8			2,410		
RD 1710 TV	27.0	24.9			2,510		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras					
			15-06	15-08	15-10	15-12	15-13	17-10
Haze	%	ASTM D1003	70					
Brillo @ 45°	NR	ASTM D2457	7.0					
Coefficiente de Fricción - Cinético	NR/NR	ASTM D1894	0.30					
Resistencia a la Tracción	DM	ASTM D882	125					
	DT		235					
Elongación a ruptura	DM		180					
	DT		50					
Módulo Secante @ 2%	DM		1,800					
	DT		3,000					
Tensión Superficial	NR	ASTM D2578	39					
Temperatura de inicio de sello	R	ASTM F88	80					
Fuerza de laminado @ 130 °C	R/Papel	ASTM F2029A @ 40 psi, 0.5 s	8.0					
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	10.0				8.0	

Opp ThermoFilm D-TV

# RD - TV

