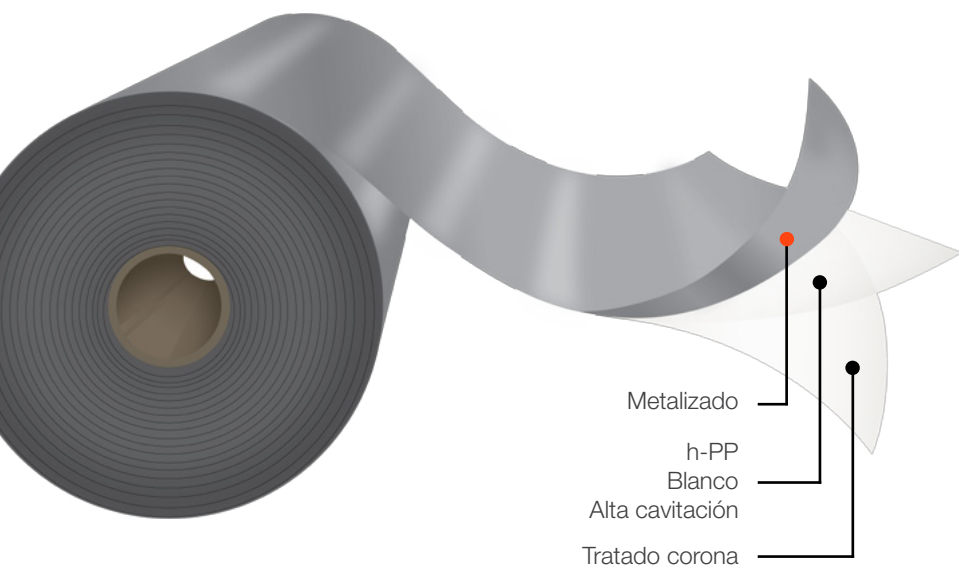


Película BOPP Metalizada

Altamente cavitada, tratado corona cara reversa.



Descripción

Opp LabelFilm MO-TT es una película blanca, cavitada y metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. Esta película contiene un paquete de aditivos no migratorios deslizantes para proporcionar una excelente maquinabilidad. La capa metalizada se localiza en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Alto brillo del metal y blancura
- Altamente cavitada
- Cara reversa tratada corona ofrece excelente fuerza de unión a hot melts
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional

Aplicaciones

Diseñada para ser utilizada en aplicaciones de etiquetas roll-fed donde el acabado metalizado de alto brillo es requerido. Debido a la alta cavitación, ofrece el equilibrio más competitivo de rigidez/rendimiento. La cara tratada ofrece excelentes fuerzas de unión a hot melts. Cumple con las regulaciones FDA para contacto directo con los alimentos.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Opp LabelFilm MO-TT

MO E - TT



Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Peso Unit. (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	Φ Externo 570 mm		Φ Externo 760 mm		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
MO E 26 TT	26.0	15.6	400 to 2,000	3" & 6"	8,100	1.26	16,150	2.51	Metal Ext. Tratado Int.
MO E 30 TT	30.0	18.0			7,050		14,000		
MO E 38 TT	38.0	22.8			5,550		11,500		
MO E 60 TT	60.0	36.0			3,500		7,000		

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras			
			26	30	38	60
Densidad Óptica	-	Tobias	2.2			
Coefficiente de Fricción - Cinético	NM/NM	-	ASTM D1894			
Resistencia a la Tracción	MD	N/mm ²	80			
	TD		150			
Elongación a ruptura	MD	%	150			
	TD		40			
Modulo Secante @ 2%	MD	N/mm ²	700			
	TD		1,000			
Tension Superficial	NM	dinas/cm	ASTM D2578			
			38			

Opp LabelFilm MO-TT

MOE - TT