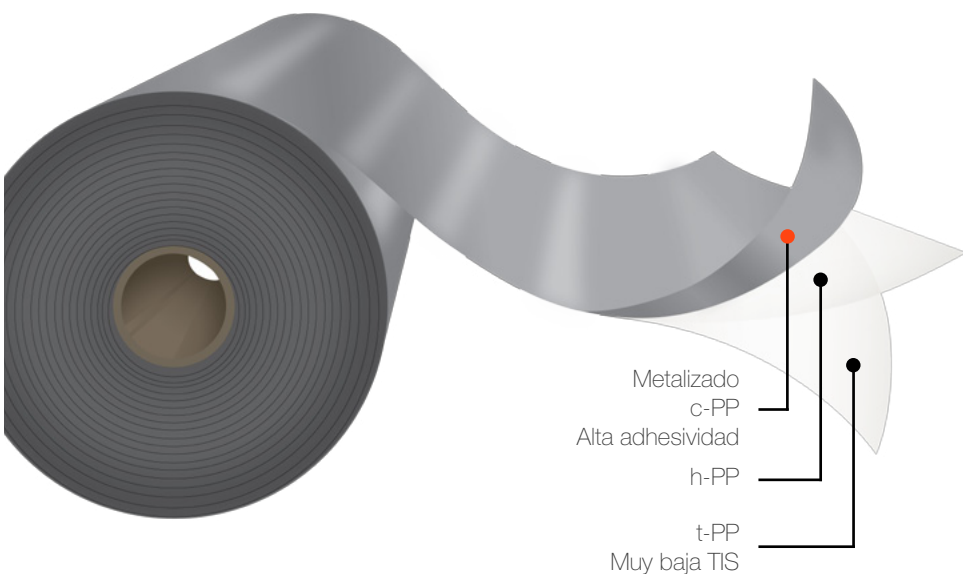


Película BOPP Metalizada

Alta barrera, termosellable con muy baja TIS



Metalizado
c-PP
Alta adhesividad
h-PP
t-PP
Muy baja TIS

Opp MetalFilm L

ML



Descripción

Opp MetalFilm L es una película metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. Formulada con aditivos no migratorios para propiedades estables de deslizamiento y excelente adherencia de la capa metálica. La cara no tratada ofrece muy baja temperatura de inicio de sello con alta fuerza en caliente (hot-tack). La capa metalizada se localiza en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Cara metalizada con alta barrera a la luz UV, gases y olores.
- Nivel estable de deslizamiento.
- Amplio rango de sellado con alto hot-tack en alta velocidad para integridad de sello en empaque de alta velocidad.
- Excelente planidad y estabilidad dimensional.

Aplicaciones

Típicamente empleada como capa interna en laminaciones para productos que requieran excelente protección a la luz y alta barrera al oxígeno y/o humedad. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos cuando la capa metálica se localiza externa al empaque o encapsulada dentro de la laminación. Adicionalmente esta película está diseñada para empaque de alta velocidad donde se requiere un nivel de deslizamiento muy consistente. Su alto hot-tack asegura la hermeticidad de los sellos en un amplio rango de condiciones de empaquetado y velocidades superiores a 50 m/min.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm			Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Cara Tratada
							Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
M	L	15	15.0	13.6	400 a 2,000	3" y 6"	14,950	1.89	27,700	3.77	Metal Ext.
M	L	17	17.5	15.8			12,700		23,450		
M	L	20	20.0	18.1			11,100		20,550		
M	L	25	25.0	22.6			8,900		16,500		
M	L	30	30.0	27.2			7,400		13,700		
M	L	35	35.0	31.7			6,350		11,750		

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras					
			15	17	20	25	30	35
Densidad Óptica	-	Tobias	2.4					
Coefficiente de Fricción - Cinético	NM/NM	ASTM D1894	0.30					
Resistencia a la Tracción	DM	ASTM D882	125					
	DT		235					
Elongación a la Ruptura	DM		180					
	DT		50					
Módulo Secante @ 2%	DM		1,700					
	DT		3,000					
Temperatura de Inicio de Sello	° C	ASTM F88	90					
Fuerza de Sello @ 135°C	N/(25 mm)	ASTM F2029A @ 40 psi, 1 s	3.5		4.5		5.5	
Rango Sello en Caliente (Hot Tack) > 2 N/(25 mm)	° C	ASTM F1921	[100-150]					
Transmisión Vapor de Agua @ 38° C, 90% H.R.	g/(m ² .día)	ASTM F1249	0.30					
Transmisión Oxígeno @ 23° C, 0% H.R.	cm ³ /(m ² .día)	ASTM D3985	90					

Opp MetalFilm L

