

## Película BOPP

*Transparente, sellable por ambas caras, una cara tratada corona, hot slip medio en cara reversa*



**Opp BaseFilm m**

**B C m**



## Descripción

**Opp BaseFilm m** es una película transparente, termosellable por ambas caras y tratada corona en una cara. Cuenta con un paquete de aditivos no migratorios que le confiere hot slip medio y alta humectabilidad. La cara no tratada presenta un amplio rango de termosellado. El tratamiento corona se encuentra en la cara externa de la bobina.

## Características principales

- Libre de aditivos migratorios.
- Nivel medio de hot slip para excelente apilado.
- Alta humectabilidad.
- Excelente planidad y estabilidad dimensional.
- Amplio rango de termosellado.

## Aplicaciones

Este producto es diseñado como película externa en laminaciones que requieren un balance de alta procesabilidad de empaque y excelente capacidad de apilamiento en envoltorios, requerimientos encontrados en aplicaciones tales como en el empaque de pastas a diferentes condiciones de temperatura de empacado. Sus propiedades de sellado le permiten ser empleada en empacadoras automáticas verticales VFFS u horizontales HFFS, en sellos de aleta y/o de traslape. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos.

### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%. Para proteger contra la humedad y evitar el bloqueo de la película, los rollos deben permanecer cubiertos con la envoltura plástica cuando no se utilicen.

La información de esta hoja de datos se basa en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y está destinada a ser utilizada solo como referencia. No debe interpretarse como una garantía de rendimiento. Se recomienda que el usuario supere las pruebas necesarias para garantizar un rendimiento adecuado para las aplicaciones previstas.

## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm		Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Cara Tratada
						Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
B	C m 17	17.5	15.8	400 a 2,000	3" y 6"	11,900	1.89	23,800	3.77	Externa
B	C m 20	20.0	18.1			10,300				
B	C m 25	25.0	22.6			8,250				
B	C m 35	35.0	31.7			5,900				

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras			
			17.5	20	25	35
Haze	%	ASTM D1003	2.5	3.0		
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80			
Coeficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	ASTM D1894			
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	125			
	DT		235			
Elongación a Ruptura	DM	%	180			
	DT		50			
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	1,700			
	DT		3,000			
Tensión superficial	dinas/cm	ASTM D2578	38			
Temperatura de inicio de sello	NT/NT	°C	105			
	T/T		125			
Fuerza de Sello @ 135°C	NT/NT	N/25 mm	4.0		6.0	
	T/T		4.0		6.0	
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	7.2	6.5	5.6	4.6
Transmisión Oxígeno @ 23°C, 0% H. R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	2,400	2,200	1,800	1,600

Opp BaseFilm m

**B C m**

