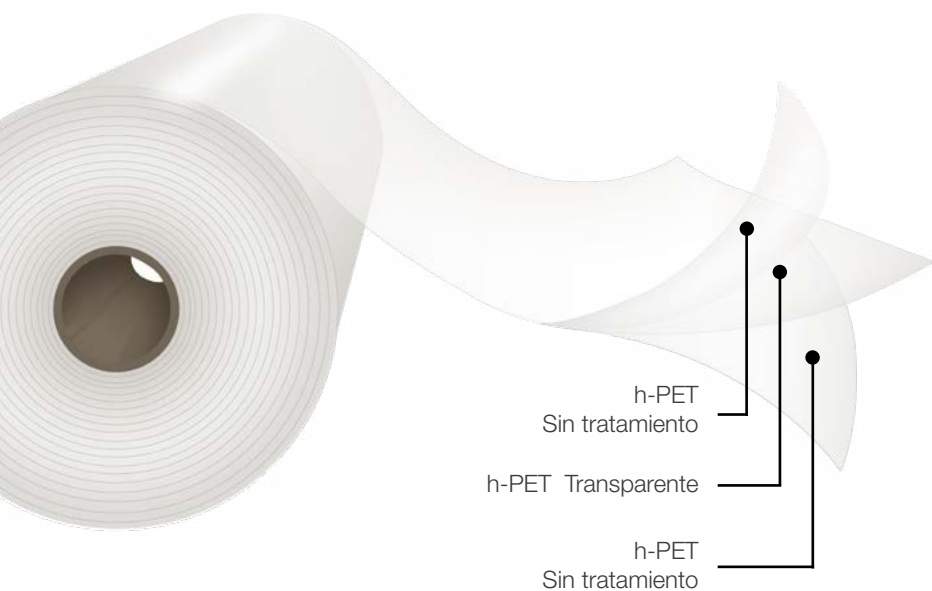


## Película BOPET

*Aplicaciones de estampado en caliente, sin tratamiento.*



**Opet Plain**Film h-N

**ET h - NN**



## Descripción

**Opet Plain**Film h-N es una película transparente sin tratamiento. La resina base es un homopolímero de PET con claridad mejorada en las tres capas.

## Características principales

- Muy buena transparencia
- Excelente resistencia térmica
- Maquinabilidad sobresaliente
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Sin tratamiento

## Aplicaciones

Diseñada para ser empleada en una gran variedad de procesos de conversión para aplicaciones industriales. Esta película cuenta con alta resistencia térmica ideal para aplicaciones de estampado en caliente, recubrimientos con silicon y paneles FRP. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos.

### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Es importante mantener la sobre-envoltura protectora de humedad en cada bobina mientras el producto no se encuentre en uso para evitar riesgos de bloqueo de película.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OpetFilm				Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	565 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Tratamiento
								Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
ET	h	12	NN	12.0	16.8	400 a 2,000	6"	17,000	2.89	32,200	5.49	Sin tratamiento
ET	h	18	NN	18.0	25.2			11,300		21,400		
ET	h	23	NN	23.0	32.2			8,800		16,800		
ET	h	36	NN	36.0	50.4			5,600		10,700		
ET	h	50	NN	50.0	70.0			4,000		7,700		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras				
			12	18	23	36	36
Haze	%	ASTM D1003	2.5	3.5	4.0	5.0	6.0
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	130				
Coefficiente de Fricción - Cinético	N/N	-	ASTM D1894				
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	210				
	DT		220				
Elongación a Ruptura	DM	%	ASTM D882				
	DT		125				
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	95				
	DT		3,900				
Encogimiento @ 190 °C, 5 min	DM	%	4,200				
	DT		3.0				
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	38	28	22	15	10
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	100	80	70	50	40

Opet PlainFilm h-N

# ET h - NN

