

Película BOPET

Copoliéster adherente en cara externa



Considere ET-NC como una bobina invertida (copoliéster adherente en la cara interna y sin tratamiento en la cara externa), las propiedades y aplicaciones siguen siendo las mismas.

Opet CoexFilm

ET - CN



Descripción

Opet CoexFilm es una película transparente coextruida modificada con PETG. La resina base es un homopolímero de PET con claridad mejorada en la capa central y en la cara no tratada. La capa modificada se localiza en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Muy buena claridad.
- Maquinabilidad sobresaliente.
- Alta resistencia al calor.
- Excelente planidad y estabilidad dimensional.
- Una cara modificada con PETG.
- Adhesividad en aluminio, adhesivos y gran variedad de tintas.
- Resistente a la humedad y temperatura.

Aplicaciones

Empleada en una gran variedad de procesos de conversión para la industria de empaques de alimentos así como en aplicaciones industriales. La capa modificada con PETG proporciona excelente adhesividad a varios sistemas de tintas tales como los sistemas base polivinílicas PVB, así como de adhesivos y aluminio en el proceso de metalizado. Cumple con regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Diseñada para alta procesabilidad en empacadoras como capa externa en estructuras laminadas. Esta película tiene un desempeño consistente de hasta 121°C y para un máximo de 40 minutos a condiciones retortables. Resistente a la temperatura y a la humedad en las aplicaciones de envasado en caliente y esterilización.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Es importante mantener la sobre-envoltura protectora de humedad en cada bobina mientras el producto no se encuentre en uso para evitar riesgos de bloqueo de película.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

| Código OpetFilm | Espesor (µm) | Gramaje (g/m ²) | Ancho (mm) | Centro Cartón | 565 mm Ø Diam. Ext. | | 760 mm Ø Diam. Ext. | | Tratamiento |
|-----------------|--------------|-----------------------------|------------|---------------|---------------------|--------------|---------------------|--------------|-----------------------|
| | | | | | Longitud (m) | Peso (kg/cm) | Longitud (m) | Peso (kg/cm) | |
| ET 10 CN | 10.0 | 14.0 | 400 a | 6" | 20,300 | 2.89 | 38,700 | 5.49 | CoEx. Ext. Plano Int. |
| ET 12 CN | 12.0 | 16.8 | 2,000 | | 17,000 | | 32,200 | | |

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

| Propiedad | Unidad | Método de Prueba | Espesor en micras | |
|--|--|-------------------|-------------------|-------|
| | | | 10 | 12 |
| Haze | % | ASTM D1003 | 2.2 | 2.5 |
| Brillo @ 45° | % | ASTM D2457 | 120 | |
| Coeficiente de Fricción - Cinético | C/C | - | ASTM D1894 | 0.45 |
| | N/N | | | 0.35 |
| Resistencia a la Tracción | DM | N/mm ² | ASTM D882 | 190 |
| | DT | | | 200 |
| Elongación a Ruptura | DM | % | ASTM D882 | 125 |
| | DT | | | 95 |
| Módulo Secante @ 2% | DM | N/mm ² | ASTM D882 | 3,900 |
| | DT | | | 4,200 |
| Tensión Superficial | C | dinas/cm | OHG M004 | 44 |
| Encogimiento @ 150 °C, 30 min | DM | % | ASTM D1204 | 1.2 |
| | DT | | | 1.0 |
| Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R. | g/(m ² .día) | ASTM F1249 | 41 | 39 |
| Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R. | cm ³ /(m ² .día) | ASTM D3985 | 130 | 110 |

Opet CoexFilm

ET - CN