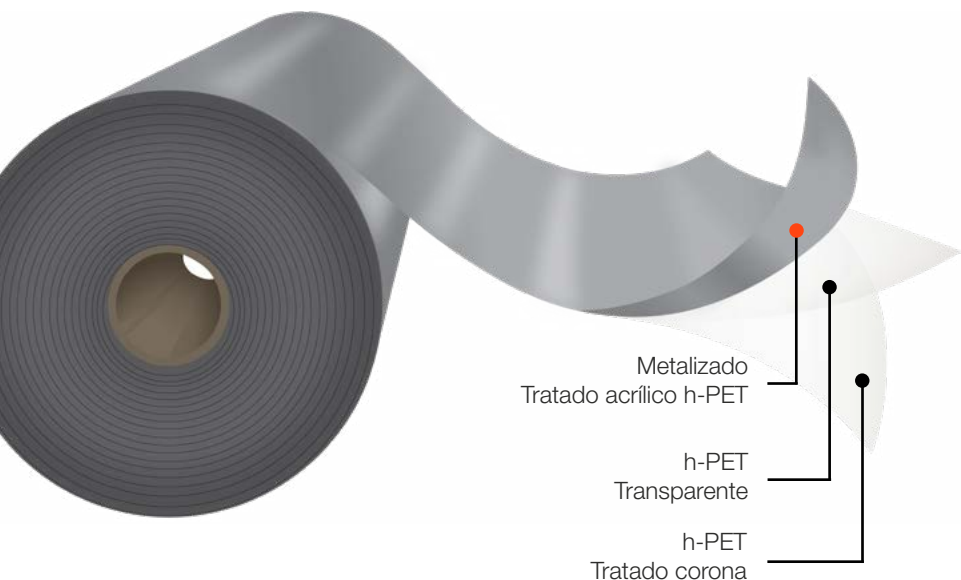


## Película BOPET metalizada

*En superficie acrílica, alta barrera, tratado corona reverso.*



**Opet MetalFilm a-MT+**

# EN a - MT



### Descripción

**Opet MetalFilm a-MT+** es una película metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. La resina base es un homopolímero de PET. La capa de metal se localiza en la cara externa de la bobina.

### Características principales

- Cara metalizada externa, tratado corona interno
- Muy altas propiedades de barrera al oxígeno y a la luz
- Maquinabilidad sobresaliente
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Excelente adherencia del metal, adhesivos y tintas
- Resistente a la humedad y temperatura

### Aplicaciones

Empleada en laminaciones para productos que requieran protección a la luz y barrera al oxígeno y a la humedad. El metalizado sobre la superficie acrílica brinda excelentes fuerzas de laminación en base solvente. Se recomienda usar adhesivos con buena elasticidad en el curado para evitar que éste afecte las fuerzas de laminación. Esta película cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Esta película es resistente a la temperatura y a la humedad en las aplicaciones de envasado en caliente y esterilización.

#### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Es importante mantener la sobre-envoltura protectora de humedad en cada bobina mientras el producto no se encuentre en uso para evitar riesgos de bloqueo de película.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas. Referirse como ENa-TM a la variante con el metal interno.

Código OpetFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	565 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Tratamiento
					Longitud (m)	Peso (kg/cm)	Longitud (m)	Peso (kg/cm)	
EN a 10 MT	10.0	14.0	400 a 2,000	6"	20,300	2.89	38,700	5.49	Metal Ext. Corona Int.
EN a 12 MT	12.0	16.8			17,000		32,200		
EN a 23 MT	23.0	32.2			8,800		16,800		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad		Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras			
				10	12	23	
Densidad Óptica			Tobias	2.8			
Adherencia del Metal	M	N/25mm	OHG M050	6.0			
Coeficiente de Fricción - Cinético		T/T	-	ASTM D1894	0.50		
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	210			
	DT			220			
Elongación a Ruptura	DM	%		125			
	DT			95			
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>		3,900			
	DT			4,200			
Encogimiento @ 150 °C, 30 min	DM	%	ASTM D1204	1.2			
	DT			1.0			
Tensión Superficial		NM	dinas/cm	OHG M004	56		
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.			g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	0.3		
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.			cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	1.5		

Opet MetalFilm a-MT+

# EN a - MT

