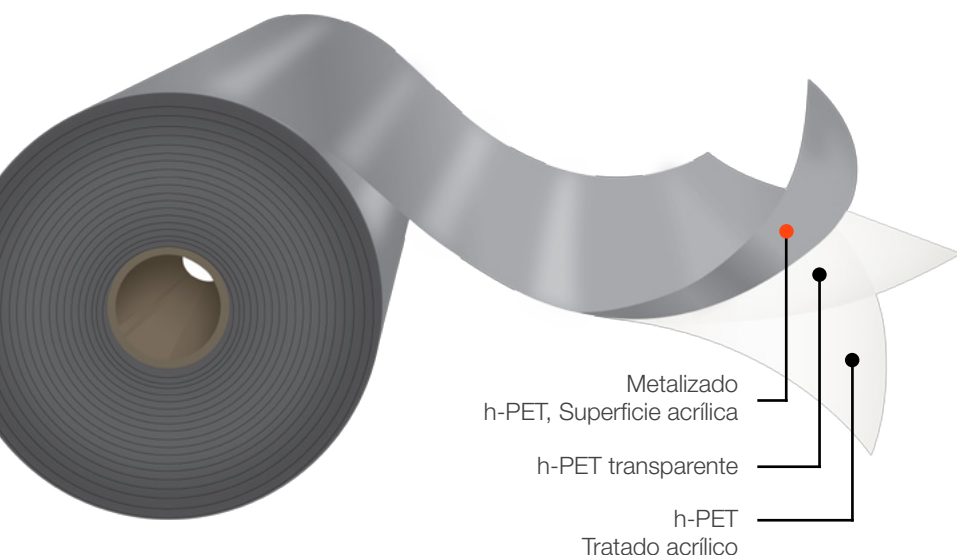


BOPET Metalizada

En cara acrílica, cara reversa tratado acrílico.



Metalizado
h-PET, Superficie acrílica

h-PET transparente

h-PET
Tratado acrílico

Opet MetalFilm a-MA

EM a - MA



Descripción

Opet MetalFilm a-MA es una película metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. La película base presenta tratamiento acrílico en ambas caras. La resina base es homopolímero de PET. La capa metalizada es aplicada en el lado tratado acrílico y se localiza en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Metalizada por cara acrílica externa, cara interna tratado acrílico
- Excelente barrera a la humedad y al oxígeno
- Excelente resistencia a altas temperaturas
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Muy altas fuerzas de adherencia al aluminio, adhesivos y tintas
- Resistente a la humedad y temperatura

Aplicaciones

Empleada en laminaciones para productos que requieran protección a la luz y barrera al oxígeno y a la humedad. El metalizado sobre el tratamiento acrílico provee muy altas fuerzas de unión en laminaciones base agua, con solvente y sin solvente. Se recomienda usar adhesivos con buena elasticidad en el curado para evitar que éste afecte las fuerzas de laminación. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. El tratamiento acrílico provee una excelente adhesividad a varios sistemas de tintas, tales como los sistemas base nitrocelulosa, así como de adhesivos. Esta película es resistente a la temperatura y a la humedad en las aplicaciones de envasado en caliente y esterilización.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Es importante mantener la sobre-envoltura protectora de humedad en cada bobina mientras el producto no se encuentre en uso para evitar riesgos de bloqueo de película.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Dimensiones estándares*

* Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.
Referirse como EMa-AM a la variante de cara metalizada interna.

Código OpetFilm	Espesor (µm)	Peso Unit. (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	565 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Tratamiento
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
EM a 10 MA	10.0	14.0	400 a	6"	20,300	2.89	38,700	5.49	Acrílico/Metal Ext. Acrílico Int.
EM a 12 MA	12.0	16.8	2,000		17,000		32,200		

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras	
			10	12
Densidad Óptica		Tobias	2.2	
Adherencia del Metal	M	N/25mm	OHG M050	
Coefficiente de Fricción - Cinético	NM/NM	-	ASTM D1894	
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm ²	ASTM D882	
	DT			
Elongación a Ruptura	DM	%	125	
	DT		95	
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	3,900	
	DT		4,200	
Encogimiento @ 150 °C, 30 min	DM	%	ASTM D1204	
	DT		1.0	
Surface Tension	NM	dyne/cm	OHG M004	
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.		g/(m ² .día)	ASTM F1249	
Transmisión Oxígeno @ 23°C, 0% H. R.		cm ³ /(m ² .día)	ASTM D3985	

Opet MetalFilm a-MA

EMa - MA