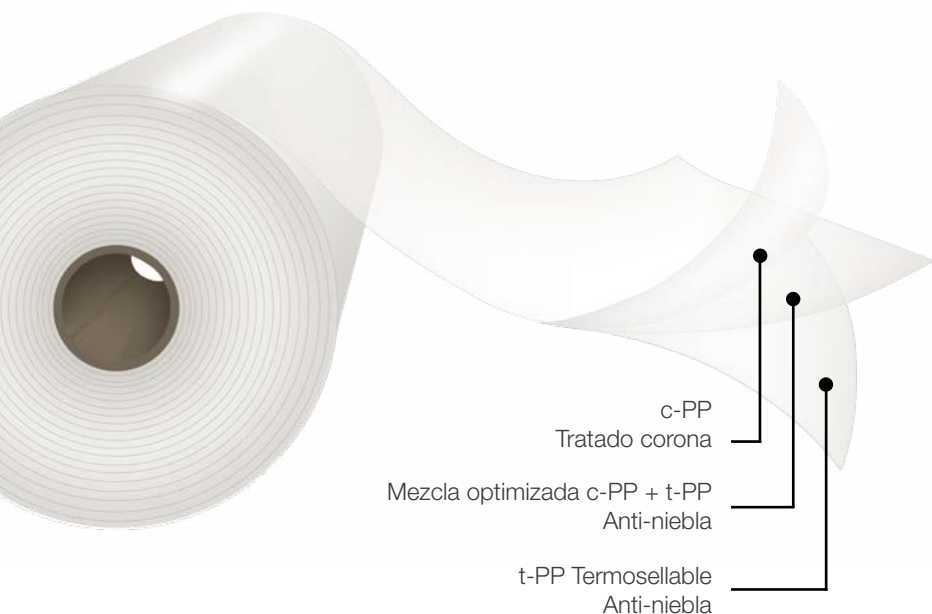


## Película CPP

*Sellable ambas caras, una cara corona, anti niebla.*



## Descripción

**Cpp FogFilm** es una película coextruida que contiene aditivo anti-niebla y está conformada por una mezcla óptima de resinas de polipropileno que garantizan una alta sellabilidad con un balance óptimo de transparencia, rigidez, deslizamiento y resistencia al rasgado. Su formulación presenta buena barrera a la humedad. El tratamiento corona está situado en la cara externa de la bobina.

## Características principales

- Anti-niebla en aplicaciones en frío y caliente
- Aplicaciones múltiples
- Amplio rango de termosellado
- Alto nivel de deslizamiento
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Cara externa corona para adherencia de tintas y adhesivos

## Aplicaciones

Empleada como sustrato interno en laminaciones para empaques de productos fríos con alto contenido de humedad o para productos calientes que evaporen agua. Tiene excelentes propiedades anti-niebla que previenen la acumulación de humedad en la superficie interna del empaque permitiendo así la buena visibilidad del producto. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Usada en sellos de hilo (side-weld) o con sellos, tipo aleta o de traslape, consigo misma o con película co-extruida de BOPP. Gracias a su característica de sello, es usada en empacadoras automáticas VVFS o HFFS. Se recomienda retratarla antes de la laminación para mejorar su fuerza de adherencia.

### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

**Cpp FogFilm**

**CC f**



## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código CppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
CC f 25	25.0	22.6	400 a 2,000	3" y 6"	9,000	2.03	16,600	3.76	Externa
CC f 30	30.0	27.2			7,500		13,800		
CC f 35	35.0	31.7			6,400		11,900		
CC f 40	40.0	36.2			5,600		10,400		
CC f 50	50.0	45.3			4,500		8,300		
CC f 60	60.0	54.3			3,700		6,900		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en micras						
			25	30	35	40	50	60	
Haze	%	ASTM D1003	5.0		5.5				
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	85						
Coeficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	ASTM D1894	0.25					
	T/T								
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	600					
	DT			550					
Resistencia al Impacto	J	ASTM D3420	1.0	1.2	1.8		2.2		
Resistencia al Rasgado	DM	N	ASTM D1922	0.3					
	DT			4.0	4.5				
Tensión Superficial	dinas/cm	ASTM 2578	37						
Temperatura de Inicio de Sello	NT/NT	°C	ASTM F88/F2029A	120					
	T/T			130					
Fuerza de Sello @ 140 °C	N/25mm	@ 40 psi	13	14	18	24			
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	12	11	10	9	8		
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	3,650	3,600	3,550	3,500	3,450	3,300	

Cpp FogFilm

# CC f