

Película CPP

Sellable cara interna, cara externa tratada corona, bajo deslizamiento / torcible.



Descripción

Cpp SealFilm Hb es una película coextruida con una mezcla óptima de resinas de polipropileno que entregan un excelente balance de propiedades físicas. Además, su formulación provee bajo deslizamiento, buena rigidez, transparencia, resistencia al rasgado y elongación para generar una buena retención del torcido. Su estructura genera excelentes propiedades de barrera a la humedad. El tratamiento corona está situado en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Alto brillo
- Bajo deslizamiento
- Fácilmente deformable para una gran retención del torcido
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional
- Cara externa corona para adherencia de tintas y adhesivos

Aplicaciones

Este producto es diseñado para ser usado en laminaciones con otros sustratos en aplicaciones de apilado automático. Además tiene propiedades de retención del torcido que es mejorado con una buena resistencia al rasgado. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Cpp SealFilm Hb

CC H b



Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código CppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Ø Diam. Ext.		760 mm Ø Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
CC H b 30	30.0	27.2	400 a 2,000	3" y 6"	7,500	2.03	13,800	3.76	Externa
CC H b 35	35.0	31.7			6,400		11,900		
CC H b 40	40.0	36.2			5,600		10,400		

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras		
			30	35	40
Haze	%	ASTM D1003	3.5		3.8
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80		
Coeficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	ASTM D1894		
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	ASTM D882		
	DT		650		
Resistencia al Impacto	J	ASTM D3420	0.4	0.5	
Resistencia al Rasgado	DM	N	ASTM D1922		
	DT		2.5		
Temperatura de Inicio de Sello	NT/NT	°C	ASTM		
Fuerza de Sello @ 140 °C	N/25mm	F88/F2029A @ 40 psi, 0.5 s	125		
Tensión Superficial	dinas/cm	ASTM 2578	14		
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m ² .día)	ASTM F1249	11	10	9
Transmisión Oxígeno @ 23 °C, 0% H. R.	cm ³ /(m ² .día)	ASTM D3985	3,600	3,550	3,500

Cpp SealFilm Hb

CC H b

