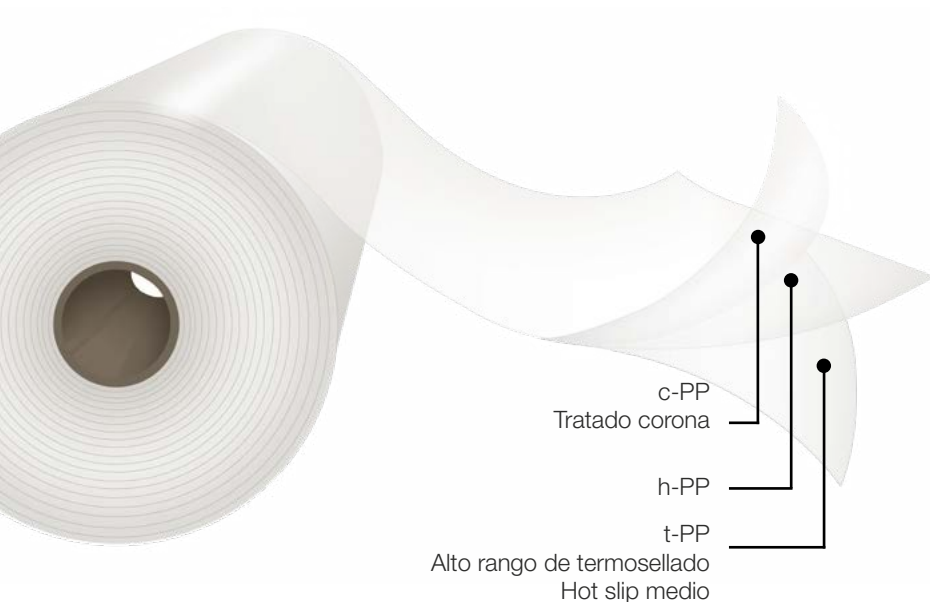


## Película BOPP

*Sellable por ambas caras, una cara tratada corona, hot slip medio.*



**Opp BaseFilm m**

**B C m**



## Descripción

**Opp BaseFilm m** es una película transparente, termosellable por ambas caras y tratada corona en una cara. Cuenta con un paquete de aditivos no migratorios que le confiere hot slip medio y alta humectabilidad. La cara no tratada presenta un amplio rango de termosellado. El tratamiento corona se encuentra en la cara externa de la bobina.

## Características principales

- Libre de aditivos migratorios
- Nivel medio de hot slip para excelente apilado
- Alta humectabilidad
- Excelente planidad y estabilidad dimensional
- Amplio rango de termosellado

## Aplicaciones

Este producto es diseñado como película externa en laminaciones que requieren un balance de alta procesabilidad de empaque y excelente capacidad de apilamiento en envoltorios, requerimientos encontrados en aplicaciones tales como en el empaque de pastas a diferentes condiciones de temperatura de empaqueo. Sus propiedades de sellado le permiten ser empleada en empacadoras automáticas verticales VFFS u horizontales HFFS, en sellos de aleta y/o de traslape. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos.

### \*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código OppFilm	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	570 mm Φ Diam. Ext.		760 mm Φ Diam. Ext.		Cara Tratada
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	Largo (m)	Peso (kg/cm)	
B C m 15	15.0	13.6	400 a 2,000	3" y 6"	13,900	1.89	27,800	3.77	Externa
B C m 17	17.5	15.8			11,900		23,800		
B C m 20	20.0	18.1			10,300		20,600		
B C m 25	25.0	22.6			8,250		16,500		
B C m 30	30.0	27.2			6,900		13,800		

## Valores típicos de propiedades físicas\*

\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras				
			15	17.5	20	25	30
Haze	%	ASTM D1003	2.5		3.0		
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	80				
Coefficiente de Fricción - Cinético	NT/NT	-	ASTM D1894				
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	125				
	DT		235				
Elongación a Ruptura	DM	%	ASTM D882				
	DT		180				
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	50				
	DT		1,700				
Tensión superficial	dinas/cm		Adherencia a Tintas OHG-006				
			38				
Temperatura de inicio de sello	NT/NT	°C	105				
	T/T		125				
Fuerza de Sello @ 135°C	NT/NT	N/25 mm	ASTM F88		ASTM F2029A		
	T/T		@ 40 psi		4.0	5.0	6.0
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.	g/(m <sup>2</sup> .día)	ASTM F1249	8.5	7.2	6.5	5.6	4.7
Transmisión Oxígeno @ 23°C, 0% H. R.	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .día)	ASTM D3985	2,900	2,400	2,200	1,800	1,600

Opp BaseFilm m

**B C m**