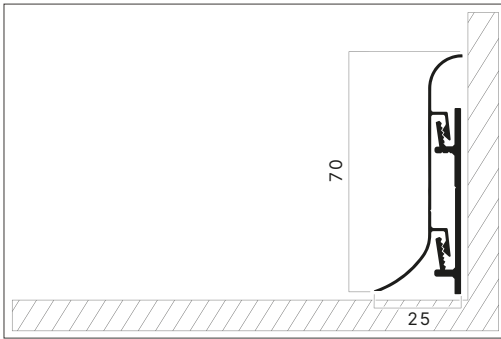


Ürün Teknik Verileri

MOX

| | |
|-------------------|---|
| Üretici | Mox Profil Sistemleri |
| Belge Başlığı | Tasarım ve kalite: Crispo |
| Ürün İsmi | Crispo |
| Ürün Tanımı | Alüminyum Süpürgelik Profili |
| Ürün kodu | CRS |
| Kullanım Alanları | Kamusal, Ofis, Konut |
| Malzeme | EN AW 6463 T6, EN AW 6061 T6 |
| Uzunluk | 2500mm |
| Yüzey | Elektrostatik Toz Boyama, Eloksal, Krom Kaplama |

Crispo alüminyum süpürgelik profili, geniş yapısı sayesinde özellikle zemin açıklığının fazla olduğu döşemeler için tercih edilir. Zemin ve duvar birleşimindeki hataları kapatır. Kir birikmesine ve zararlı organizmalara engel olarak hijyenik açıdan uzun yıllar sağlıklı ve güvenle kullanıma uygundur. Tasarımındaki kanallar sayesinde telefon, elektrik, internet kablolarını toplayarak dağınık görüntüden kurtarır. Birincil alüminyum hammaddeden üretilip, et kalınlıklarından ödün verilmediği için son derece dayanıklı ve uzun ömürlüdür. Muadillerinden farklı olarak eloksal kaplamada kalınlığı ve kalitesiyle, elektrostatik toz boyamada korozyona karşı dayanım sağlayan ön işlem uygulamasıyla öne çıkmaktadır. Crispo, duvar ve zemin birleşimlerinde oval geçiş görünümüyle bütünlük sağlar, hem klasik hem modern mimariyle uyumludur. Crispo alüminyum süpürgelik profili, arka üniversal parça duvara vida ile sabitlendikten sonra tırnaklı geçme sistemine sahip ön görsel kapak profilinin kolaylıkla monte edilmesiyle kullanıma hazır hale gelir. Köşeler 45 derecelik kesim yapılarak birleştirilir. Crispo alüminyum süpürgelik profili, mat eloksal, parlak eloksal, satinajlı kimyasal parlak eloksal, ve elektrostatik toz boyama seçeneklerine sahiptir. Gümüş, Sarı, Inox, Bronz ve siyah eloksal renkleri ve Ral kodu ile sınırsız boya rengine boyanabilir.



Garanti

Bu ürün aşağıda listelenen kullanıcı hataları hariç, alındığı tarihten itibaren 5 yıl garanti kapsamındadır:

- Darbeden kaynaklanan hasar
- Çizilmeden kaynaklanan hasar
- Aşındırıcı madde veya kimyasal temizlik maddeleriyle temastan kaynaklanan hasarlar
- Su ile uzun süreli temastan kaynaklanan hasar
- Yoğun sıcaklığa maruz kalmanın neden olduğu hasar
- Montajdan kaynaklanan hasar



HAMMADDE TEKNİK VERİ TABLOSU
EN AW 6463 T6 [AlMg0.7Si]

Kullanım Alanları

EN AW-6463 alaşımı, sadece mütevazı mukavemet özelliklerinin gerekli olduğu uygulamalar için uygun, yaygın olarak kullanılan bir ekstrüzyon alaşımıdır. Parçalar, birçok kaplama işlemi için uygun olan iyi bir yüzey kalitesinde üretilebilir. Tipik uygulama alanları mobilya, kaplama malzemeleri, pencere ve kapılar, araba kaplaması, cephe konstrüksiyonu, aydınlatma sütunları ve bayrak direkleri.

EN573-3'e göre kimyasal bileşim (ağırlık%, kalan Al)

| Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Al |
|-------------|----------|-----|---------|------------|----|----------|---------|------|
| 0,20 - 0,60 | Max 0,15 | 0,2 | Max 0,5 | 0,45 - 0,9 | - | Max 0,05 | Max 0,1 | Rest |

EN755-2'ye göre mekanik özellikler

| Temper* | Et kalınlığı e*** | Akma Mukavemeti | Çekme Mukavemeti | Uzama | Sertlik (Brinel) |
|---------|-------------------|-----------------|------------------|-----------------------|------------------|
| - | e* mm | Rp0,2 min Mpa | Rm min Mpa | Min A50mm % - Max A % | HB** |
| T4 | e≤50 | 75 | 125 | 14 - 12 | 46 |
| T5 | e≤50 | 150 | 110 | 8 - 6 | 60 |
| T6 | e≤50 | 195 | 160 | 10 - 8 | 74 |

* EN515'e göre temper ataması: T4-Doğal olarak stabil bir duruma getirilmiş, T5 Yüksek sıcaklık oluşturma işleminden soğutmalı ve suni yaşlandırılmış, T6-Solüsyon ısıl işlem görmüş, söndürülmüş ve yapay olarak yaşlandırılmış,

** Sertlik değerleri sadece gösterge amaçlıdır,

*** Bir profil içindeki farklı et kalınlıkları için, belirtilen en düşük özellikler profil kesitinin tamamı için geçerli kabul edilecektir.

Fiziksel özellikler (yaklaşık değerler, 20°C)

| Yoğunluk (kg/m ³) | Erime aralığı (°C) | Elektriksel iletkenlik (MS/m) | Termal iletkenlik (W/m.K) | Termal genleşme verimi | Elastikiyet modulu (GPa) |
|----------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|
| 2700 | 585-650 | 28-34 | 200-220 | 10 ⁻⁶ /K 23.4 | ~70 |

Kaynaklanabilirlik¹

Gas: 3 TIG: 2 MIG: 2

Tipik dolgu malzemeleri (EN ISO18273): Ürün eloksallandığında SG-AlMg5Cr (A) veya AISi5 ve AlMg3. Kaynak sırasındaki ısı girdisi nedeniyle mekanik özellikler yaklaşık %50 azaltılacaktır (ref. EN1999-1).

İşleme özellikleri¹: T4 Temper 3 / T5, T6 Temper 2

Kaplama özellikleri¹ Sert/koruyucu eloksal: 1 / Dekoratif/parlak/rengli eloksal: 2

Korozyon direnci¹ Genel: 1 Marin: 2

¹Göreceli yeterlilik değerleri 1-çok iyi, 6-uygun değil.