

プレジジョンパワーレーザー Precision Power Laser の魅力



Lincoln Electric Automation™ では、溶接速度を向上させ、入熱を低減し、溶接プロセスにおける柔軟性の再定義など、常に技術革新に取り組んでいます。Precision Power Laser™ (PPL™) は、溶接業界における常に変化し続ける材料、厚さに対し新たな領域を切り開きます。高品質な溶接に欠かせないのが速度と安定性です。

Laser-Pak™ システムに搭載された新しいプロセスである PPL の魅力を探ってみましょう！



品質

溶接の様々な要素を精密に制御することで、可能な限り低入熱で完璧な溶接サイズと溶け込み深さを実現します。



柔軟性

溶接、肉盛溶接でも、PPL プロセスは生産性向上と品質向上を可能にします。低入熱と高速溶接により、あらゆる位置から加工を行うことができます。



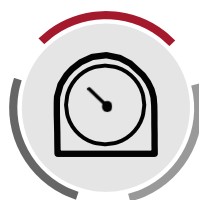
制御

PPL 波形は、ワイヤが溶融池に入る前に加熱します。ホットワイヤ方式により高速溶接と高品質溶接を可能にします。



使いやすさ

PPL プロセスは標準 MIG ワイヤと入熱をベースとした波形を使用します。ワイヤ送給速度とワイヤ出力を設定できます。



溶接速度

PPL プロセスは溶接速度の拡張性があります。アークの制限によって生産能力が左右されることはありません。

お客様支援方針

Lincoln Electric Company®は、高品質の溶接機器、溶接材料、切断機器や教育向け機器の製造と販売を行っております。弊社の目標は、お客様のニーズにお応えし、お客様の期待を上回ることです。お客様より弊社製品の使用に関して情報やアドバイスを求められることがあります。そのような場合、その時点で弊社が所有する最良の情報に基づいてお客様にお答えいたします。ただし、弊社はそのような情報やアドバイスに関して、いかなる保証も責任も負わないものとします。さらに、このような情報やアドバイスの提供によって、弊社製品の保証が発生、延長、変更されることはありません。これらの情報やアドバイスから発生する可能性のある明示または黙示の保証(市場性の黙示保証、お客様の特定の目的に対する適切性の保証を含む)は一切、明確に否認されます。リンカーンエレクトリックは責任のあるメーカーですが、販売した製品の選択と使用については、お客様の管理下にありお客様の責任となります。弊社の制御下でない様々な要因により、所定の製造方法やサービス要件を適用して得られる結果に影響を与える場合があることをあらかじめご了承ください。

リンカーンエレクトリックジャパン株式会社
〒223-0057
神奈川県横浜市港北区新羽町424-5
TEL: 045-834-9651
Email: info@lincolnelectric.co.jp

Publication LEA-040323TM1-01 Japanese 06/2024
© Lincoln Global Inc. All Rights Reserved www.lincolnelectric.com/automation

