

MERIT® JM-90 High Strength Low Alloy

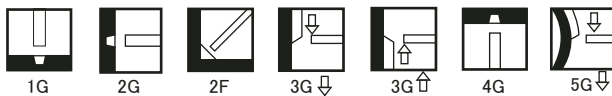


特長

- 短絡移行や高電流スプレー移行においても安定したアーク、低スパッタにて溶接することができ、母材表面が汚れている場合も良好な溶接が可能です。
- 独自の製造方法により、クリーンなワイヤ表面、なめらかなで均一な銅メッキを実現するとともに潤滑剤により送給時の摩擦を抑え優れた通電性が得られます。

製品名	適合規格	製品詳細
Merit® JM™-90	AWS A5.28 ER80S-D2, ER90S-D2 ER80S-G, ER90S-G	<ul style="list-style-type: none"> ● 引張強度 550 - 620 MPa の低合金高張力鋼向け溶接材料 ● 5-25% CO₂/ Ar 混合シールドガスを使用 ● -30°Cでも優れた衝撃性能を持つ ● 重工業、圧力容器や電力供給設備などに最適

溶接姿勢



アプリケーション

- 石油化学設備
- 圧力容器
- 電力供給設備
- 重工業

ワイヤ径

- 1.0mm
- 1.2mm
- 1.4mm
- 1.6mm

梱包形態

- プラスチックスプール：15kg、20kg
- ドラムパック：150KG、200KG、250KG、300KG、350KG

* 梱包仕様、その他詳細については弊社までお問い合わせください。

MERIT JM-90 High Strength Low Alloy

溶着金属の機械的特性⁽¹⁾

	耐力 ⁽²⁾ MPa	引張強さ MPa	伸び %	シャルピー吸収エネルギー J (@ -30°C)
規格 - AWS A5.28 ER80S-D2, ER90S-D2 ER80S-G, ER90S-G	540 (最小)	620 (最小)	17 (最小)	27 (最小)
代表的な機械的特性 ⁽³⁾ 80%Ar + 20%CO ₂ 溶接まま	560	650	24	96

溶着金属の化学成分⁽¹⁾

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
規格 - AWS A5.28 (%) ER80S-D2, ER90S-D2 ER80S-G, ER90S-G	0.07-0.12	0.5-0.8	1.6-2.1	0.025 max.	0.025 max.	0.15 max.	-	0.4-0.6
代表的な化学成分 ⁽³⁾ (%)	0.10	0.60	1.72	0.014	0.012	0.015	0.079	0.43

(1) 全溶接金属の代表値 (2) 0.2% 耐力にて計測 (3) テスト結果免責事項参照

推奨溶接条件(極性:DCEP)

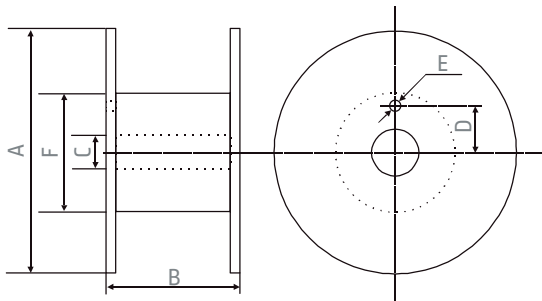
ワイヤ径 シールドガス トランスファーモード	CTWD (mm)	ワイヤ送給速度 (m/min)	電圧 (V)	定格電流 (A)	溶融率 (kg / hr)
1.0mm 75%Ar/25%CO ₂ 短絡移行	9-12	2.5	18	80	0.7
		3.8	19	120	1.1
		6.4	22	175	1.8
1.0mm 90%Ar/10%CO ₂ スプレー移行	9-12	9.5	23	195	2.7
		12.7	29	230	3.6
		15.2	30	275	4.4
1.2mm 75%Ar/25%CO ₂ 短絡移行	12-19	3.2	19	145	1.5
		3.8	20	165	1.8
		5.1	21	200	2.4
1.2mm 95%Ar/5%CO ₂ スプレー移行	12-19	8.9	27	285	4.2
		12.1	30	335	5.7
		12.7	30	340	6.0
1.4mm 95%Ar/5%CO ₂ スプレー移行	12-25	5.3	25	325	4.8
		6.0	27	350	5.4
		7.4	28	430	6.7

MERIT JM-90 High Strength Low Alloy

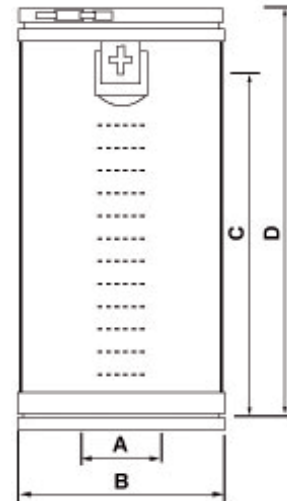
梱包仕様

重量	“A” 外径 (mm)	“B” リール厚 (mm)	“C” 巻き芯径 (mm)	“D” ピンホール・ 軸距離 (mm)	“E” ピンホール径 (mm)	“F” 内径 (mm)
15KG/20KG	297±2	103±2	5±1	45±1	12±1	204±1

重量	“A” (mm)	“B” (mm)	“C” (mm)	“D” (mm)
100KG	300±5	500±5	450±5	500±5
150KG/200KG /250KG/300KG	300±5	500±5	750±5	780±5
350KG	435±5	650±5	685±5	735±5



プラスチックスプール : 15KG、20KG



ドラムパック : 100kg、150KG、200KG、250KG、300KG、350KG

お客様サポート方針

Lincoln Electric Companyは、高品質の溶接機器、溶接材料、切断機器および教育向け機器の製造と販売を行っており、弊社の目標は、お客様のニーズにお応えし、お客様の期待を上回ることです。お客様より弊社製品の使用に関して情報やアドバイスを求められることがありますが、そのような場合、その時点で弊社が保有する最良の情報に基づいてお客様にお答えいたします。しかし、弊社は、与えられた情報を実証もしくは保証する、あるいは特定の溶接に対する技術的要求事項を評価するという立場にはありません。したがって、弊社はこのような情報やアドバイスに関して、いかなる保証や責任を負わないものとします。このような情報やアドバイスの提供によって弊社製品の保証が発生、拡張あるいは変更することはありません。また、これらの情報やアドバイスから発生する可能性のある明示または黙示の保証(市場性の黙示保証、お客様の特定の目的に対する適切性の保証を含む)は、一切、弊社が負うものではありません。

リンカーンエレクトリック社は責任のあるメーカーですが、販売した製品の選択と使用については、お客様の管理下にありお客様の責任となります。弊社の制御下にはない様々な要因により、所定の製造方法やサービス要件を適用して得られる結果が異なる場合があることをあらかじめご了承ください。

最新情報については、リンカーンエレクトリック社のホームページ www.lincolnelectric.com をご覧ください。

リンカーンエレクトリックジャパン株式会社
〒223-0057 神奈川県横浜市港北区新羽町424-5
TEL: 045-834-9651

www.lincolnelectric.co.jp

LINCOLN[®]
ELECTRIC