INNERSHIELD® NR®-211-MP

軟鋼材向け、全姿勢対応

主な特長

- 多様な基材に適した汎用性の高い溶接材料
- 高い作業性ときれいなビード外観
- 容易なスラグ除去
- 素早い凝固性で不十分な仮付け溶接にも対応

溶接姿勢

全姿勢対応 （ただし2.4㎜は除く）

アプリケーション

- 薄板
- 亜鉛メッキ材
- 自動化
- ワイヤ径 0.8から1.1mm：板厚最大7.9mmに対応
- ワイヤ径 1.7から2.4mm：板厚最大12.7mmに対応

適合規格

AWS A5.20:	E71T-11
AWS A5.36:	E71T11-AZ-CS3
ASME SFA-A5.20:	E71T-11
ABS:	E71T-11*
CWB/CSA W48-06:	E491T-11-H16
DB:	EN 758 T42 Z S N 1
TUV:	EN 758 T42 Z S N 1
EN ISO 17632-B:	T49ZT11-1NA-H15
JIS Z 3313:	T 49 TG-1 N S (ED037132のみ)

**ワイヤ径 0.8 mm と0.9 mm は除く*

ワイヤ径 / 梱包形態

0.5 kg 2.3 kg	4.5 kg	6.4kg 25.4 kg
ED031448 ED030584	ED033130 ED016354 ED016363	ED012506 ED012508
11.3 kg スチールスプール	**22.7 kg コイル**	**227 kg Accu-Trak® ドラム**
ED030637 ED030638 ED030641 ED037132 (JIS) ED030645	ED012507 ED012509 ED013869	ED029838 ED029028

溶着金属の機械的特性(1)

	耐力(2) MPa	引張強さ MPa	伸び %	ロックウェル硬さ HRB
規格 – AWS E71T-11	400 (最小)	480-655	20 (最小)	–
代表的な機械的特性(3)	435-475	605-645	22-25	89-92

溶着金属の化学成分(1)

	C	Si	Mn	S	P	Al
規格 – AWS E71T-11 (最大) (%)	0.30	0.60	1.75	0.03	0.03	1.8
代表的な化学成分(3) (%)	0.23-0.26	0.17-0.26	0.57-0.66	≤ 0.01	≤ 0.01	1.3-1.6

(1) 全溶接金属の代表値　(2) 0.2% 耐力にて計測　(3) テスト結果免責事項参照

推奨溶接条件(3)

ワイヤ径 (極性)	突出長 (mm)	ワイヤ送給速度 (m/min)	電圧 (V)	電流 (A)	溶融量 (kg/hr)	溶着量 (kg/hr)	溶着効率 (%)
0.8 mm (DC −)	13	1.3	13−14	30	0.2	0.2	81
		2.5	13−14	60	0.5	0.4	75
		3.8	14−15	80	0.7	0.6	78
		5.1	14−15	100	1.0	0.8	81
		6.4	15−16	130	1.2	1.0	80
		7.6	18−19	140	1.4	1.2	81
0.9 mm (DC −)	13−16	1.3	14−15	30	0.4	0.3	81
		1.8	15−16	60	0.5	0.5	83
		2.8	16−17	115	0.7	0.6	78
		3.8	17−18	130	1.0	0.8	78
		5.1	18−19	155	1.4	1.1	84
		7.0	20−21	155	2.0	1.5	78
1.1 mm (DC −)	16	1.8	15−16	120	0.7	0.5	69
		2.3	16−17	140	1.0	0.8	77
		2.8	17−18	160	1.2	1.0	85
		3.3	18−19	170	1.5	1.2	84
1.7 mm (DC −)	19−32	1.0	15−16	125	1.0	0.8	81
		1.9	18−19	190	1.8	1.5	85
		3.3	20−21	270	3.2	2.8	88
		4.4	23−24	300	4.3	3.8	89
1.8 mm (DC −)	19−32	1.0	15−16	125	1.0	0.8	81
		1.9	18−19	190	1.8	1.5	85
		3.3	20−21	270	3.2	2.8	88
		4.4	23−24	300	4.3	3.8	89
2.0 mm (DC −)	19−32	1.3	16−17	180	1.6	1.3	83
		1.9	18−19	235	2.4	2.0	85
		3.0	20−21	290	3.8	3.4	88
		4.1	22−23	325	5.1	4.5	89
2.4 mm (DC −)	19−32	1.3	16−17	245	2.3	1.9	84
		1.9	19−20	305	3.4	2.9	85
		2.5	20−21	365	4.5	3.9	87
		3.3	22−23	400	5.9	5.1	88

(1) 全溶接金属の代表値　(2) 0.2% 耐力にて計測　(3) テスト結果免責事項参照

テスト結果免責事項

機械的特性、溶接材料または被膜アーク溶接棒の組成や拡散性水素レベルのテスト結果は、所定の基準に従って製造およびテストされた溶接から得られたものであり、特定の用途または溶接で期待される結果を保証するものではありません。実際の結果は、溶接手順、プレートの化学的特性と温度、溶接の設計と製造方法などを含む多くの要因によって異なります。ユーザーは目的の用途で使用する前に、溶接材料および溶接手順の適合性を確認するよう必要条件のテストまたはその他の適切な手段を実施してください。

お客様サポート方針

Lincoln Electric Companyは、高品質の溶接機器、溶接材料、切断機器および教育向け機器の製造と販売を行っており、弊社の目標は、お客様のニーズにお応えし、お客様の期待を上回ることです。お客様より弊社製品の使用に関して情報やアドバイスを求められることがありますが、そのような場合、その時点で弊社が保有する最良の情報に基づいてお客様にお答えいたします。しかし、弊社は、与えられた情報を実証もしくは保証する、あるいは特定の溶接に対する技術的要求事項を評価するという立場にはありません。したがって、弊社はこのような情報やアドバイス関して、いかなる保証や責任を負わないものとします。このような情報やアドバイスの提供によって弊社製品の保証が発生、拡張あるいは変更することはありません。また、これらの情報やアドバイスから発生する可能性のある明示または黙示の保証(市場性の黙示保証、お客様の特定の目的に対する適切性の保証を含む)は、一切、弊社が負うものではありません。
リンカーンエレクトリック社は責任のあるメーカーですが、販売した製品の選択と使用については、お客様の管理下にありお客様の責任となります。弊社の制御下にはない様々な要因により、所定の製造方法やサービス要件を適用して得られる結果が異なる場合があることをあらかじめご了承ください。
最新情報については、リンカーンエレクトリック社のホームページ www. lincolnelectric.com をご覧ください。

リンカーンエレクトリックジャパン株式会社
〒223-0057
神奈川県横浜市港北区新羽町424-5
TEL: 045-834-9651
www.lincolnelectric.co.jp

NR-211-MP(JIS) SPEC SHEET_JP_V0 | 02/22

© Lincoln Electric Japan K.K. All Rights Reserved すべての商標および登録商標は、それぞれの所有者に帰属します。