

FLEXTEC® 350X

シンプル 信頼性 柔軟性



コンストラクション モデル

XP モデル

PowerConnect® モデル

*日本での販売は K4273-1 PowerConnectモデルのみ

Flextec 350X シリーズは、屋内/屋外問わず溶接性能を発揮

Flextec 350X と 350XP 溶接電源機器は、CrossLinc® テクノロジーを備え、コストがかかるコントロールケーブルを接続することなく効率的なマシンの遠隔操作が可能です。

屋外の厳しい環境での使用に耐える Desert Duty® 仕様と保護等級 IP23 に適合し、同クラス機種内で優れた性能を発揮します。

Flextec 350X コンストラクションモデルは、屋外においてシリーズ内で最も性能を発揮する装備です。この頑丈なマルチプロセスの電源機器は、他のインバーターベース機器と比較して高い信頼性を維持します。

Flextec 350XP モデルは、工場で使用されるすべての42V送給機アプリケーション向けにデザインされ、屋内仕様に最適なマシンです。

さらに、Arclink® デジタル対応フィーダーとの互換性により、シナジックモード、メモリーとベーシックパルスMIG を活用することでシームレスな接続と溶接性能の向上を実現します。

Flextec 350X PowerConnect モデルは、200~600V までの幅広い入力電圧に対応し高電流・高負荷の溶接アプリケーションに最適です。

溶接法

SMAW, GTAW, GMAW, GMAW-P*, FCAW, CAC-A (ガウジング), STT Field***

アプリケーション

各種製造
建設
造船
大型構造物、
パイプ加工

出力



入力



製品番号:

K4271-2 Flextec 350X コンストラクション
K4272-2 Flextec 350XP
K4273-1 Flextec 350X Power Connect
K4283-2 Flextec 350X コンストラクション
CE モデル
K4284-2 Flextec 350XP CE モデル

*パルスモードは Flextec 350XP と Flextec 350X PowerConnect モデルのみ

** 単相入力は PowerConnect モデルのみ。

***STT Field は Flextec 350X PowerConnect モデルに Activ8X Pipe ワイヤ送給機を組み合わせた場合のみ



特長

シンプル

- ・ 使いやすいシンプルなインターフェース
- ・ CrossLinc テクノロジーはアクセサリと電源機器を自動的に組み合わせ、アーク時にケーブルを追加することなくリモート出力コントロールを実行^[1]
- ・ PowerConnect テクノロジーが自動的に入力電圧を調整するため、再結線する作業が不要^[2]

信頼性

- ・ 厳しい耐久試験と市場で評価の高い堅牢性と高耐久性
- ・ 屋外や厳しい環境での使用に耐えるデザイン
- ・ 天候に左右されず屋外使用も安心な保護等級 IP23 適合
- ・ Desert Duty® 仕様の温度動作範囲は最高55°Cまで対応
- ・ ケースに入れた回路基板にポッティングを施すことで溶接粉塵や湿気から保護

柔軟性

- ・ あらゆる溶接条件に適したマルチプロセス電源機器
- ・ セルロース系や低水素系の両方に最適化された被膜アーク溶接
- ・ GMAW と FCAW プロセス用の42Vアナログやデジタルの送給ではCrossLinc との互換性あり
- ・ ArcLink® は、低スパッタ、低熱入力、生産性と品質の向上を実現するシナジックパスモードを提供^[3]
- ・ タッチスタート TIG® 機能搭載

[1] CrossLinc テクノロジー対応のワイヤ送給機または CrossLinc リモート操作が可能

[2] K4273-1 PowerConnect モデル

[3] Flextec 350XP と Flextec 350X PowerConnect モデルでは、ArcLink対応送給機と組み合わせることで、パルスモードの活用が可能

シンプルさ

Flextecシリーズは、生産性向上とダウンタイム低減のために使いやすさを追求した製品です。

ユーザーフレンドリーな制御設定により溶接条件を簡単に設定できます。

シンプルなモードスイッチ

溶接条件を選択するだけ:
GTAW (TIG)
SMAW (被膜アーク溶接)
CV - ガスシールド (MIG)
CV-Innershield® (セルフシールド)
ArcLink によるシナジックとパルスモード利用 (ArcLink 対応ワイヤ送給機使用時)
被膜アーク溶接 / MIGモードでカーボンアークガウジング

大きくて操作しやすい

出力コントロール
前面パネル中央に配置

リモートコントロール用ソケット

遠隔操作接続差し込み口

溶接ターミナル

識別しやすいラベルで素早い接続が可能

ホットスタートの調整

被膜アーク溶接における突っつき軽減



ローカル/リモート ロッカースイッチ

マシン上でローカルに制御するか、ワイヤ送給機またはリモートのどちらでコントロールするか選択

アークコントロール

短絡プロセスでのスパッタを低減するためのアーク制御 (ピンチ)
被膜アーク溶接のアークを制御し溶接時の突っつきを低減

高い信頼性

Flextecシリーズは、過酷な使用環境に耐える頑丈な構造により、確実な溶接作業をサポート。厳しい環境での使用を可能にする耐久性と様々な保護対策がとられています。

スパッタや溶接ワイヤーによる損傷に強い頑丈なコントロールノブとロッカースイッチ



Molex®自動車規格コネクタ、太径の配線、安全な接続のためのロックタブ、粉塵による汚染を防ぐゴム製カバー



回路基板にポッティングを施すことで物理的にも環境要因からも保護



頑丈な合金製ハンドル
持ち上げやすくパネル面を衝撃から保護

粉体塗装軽量アルミケース
錆から保護

衝撃を吸収するラバー製足回り
衝撃から保護



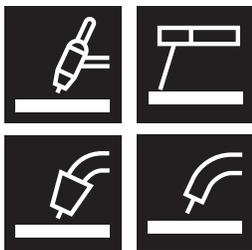
スマートファン
可変速度で効率的に溶接機を冷却

柔軟性

Flextecシリーズは、その名が示す通りフレキシブルです。様々なプロセスや送給機との互換性により、Flextec製品群は市場で最も汎用性の高い溶接機です。

あらゆる溶接プロセスに対応

GTAW, SMAW, GMAW, GMAW-P, FCAW-S, FCAW-G, CAC, STT Field*



*STT Field はFlextec 350X PowerConnectモデルに Activ8X Pipe ワイヤ送給機を組み合わせた場合のみ



あらゆる入力電圧に対応

- ☞ 200V
- ☞ 208V
- ☞ 220V
- ☞ 230V
- ☞ 380V
- ☞ 400V
- ☞ 415V
- ☞ 440V
- ☞ 460V
- ☞ 480V
- ☞ 575V
- ☞ 600V



Power Connect

Flextec 350X PowerConnect モデルは、200~600Vまでの単相または三相のあらゆる入力電圧に自動的に対応。世界各地での使用が可能で入力電圧の大きな変動の補正が可能



CrossLinc と True Voltage Technology (TVT) の組み合わせ - あらゆる溶接作業を向上



安全性

- ・ 煩雑なコントロールケーブルを取り除くことで溶接現場の散らかりを軽減
- ・ 現場全体での不要な人員の移動を抑制
- ・ 現場周囲で重いコントロールケーブルの取り回しが不要



高品質

- ・ アークでの完全な出力コントロールによりオペレーターは溶接ごとに最適な設定を入力可能
- ・ True Voltage Technology (TVT) は、長いケーブル配線での電圧降下を正確に補正
- ・ 溶接助手や他のオペレーターによる意図しない機器の調整リスクを排除



生産性

- ・ 少ないケーブル接続でセットアップ作業を短縮
- ・ プロセス調整のために溶接助手やオペレーター本人が電源へ移動する手を排除
- ・ 簡単な設定調整でリワークを最小限に抑える

CrossLinc は、アーク溶接時の電流と電圧をコントロール 操作性を向上

- ・ 追加のコントロールケーブルは不要
- 溶接ケーブルで直接通信:

 1. CrossLinc 対応ワイヤ送給機で電圧を設定
 2. 送給器が CrossLinc 溶接機へ信号を送信
 3. 溶接機側で使用電圧に変更



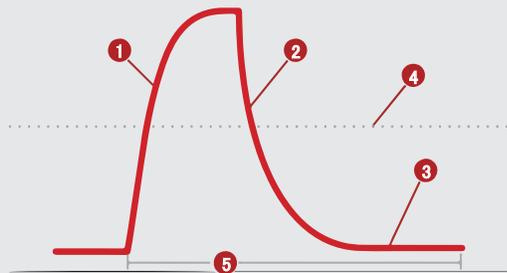
CrossLinc は True Voltage Technology を装備 溶接回路を通して電圧降下を補正

- ・ 電圧降下をTVT が測定し、溶接機を介して設定した電圧と実際の溶接電圧との差を調整して補正

 1. あらかじめワイヤ送給機で使用したい電圧を設定
 2. 溶接テスト実施
 3. システムが電圧降下を測定し、溶接機側で自動的に補正



パルス



1. パルス立上り / ピーク
2. テールアウト
3. バックグラウンド
4. 臨界電流
5. 周波数



パルススプレー移行は、電極と溶融プール間の非接触移行形態です。これは電極や溶滴が溶融プールに触れることがないことを意味し、溶接機の電気的な高速制御により実現されます。スプレー移行やグローブユール移行に比べて低入熱で実行されるスパッタレスプロセスとして設計されています。

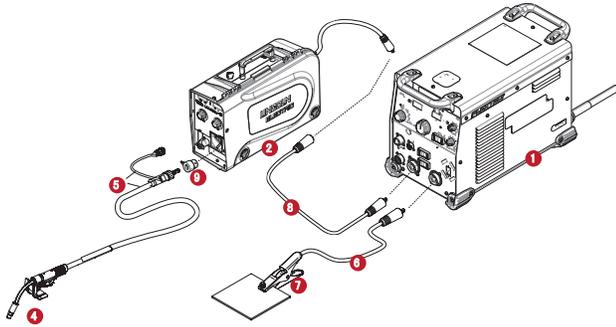
パルス溶接の利点:

- ・ スパッタとヒュームの削減
- ・ 入熱低減
- ・ 生産性の向上
- ・ コントロールのしやすさ

主要なシステム構成

屋外向け構成

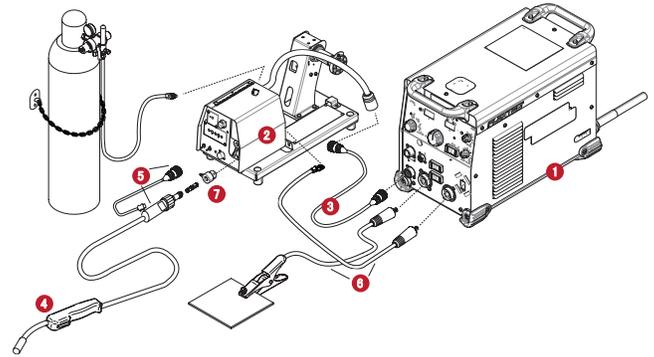
Flexotec 350X コンストラクションモデルは、使用現場で最高の性能を発揮します。CrossLink 対応ワイヤ送給機と組み合わせることで、ケーブルを追加することなくアクセサリーのアーキコントロールが瞬時に可能です。



| アイテム | 詳細 | 製品番号 |
|--------------|---|------------------|
| ① 溶接電源 | Flexotec 350XP / 350X コンストラクション (8ft. 電源ケーブル付属) | K4272-2/K4271-1 |
| ② 送給機 | LN-25X | K4267-2 |
| ③ コントロールケーブル | なし | #N/A |
| ④ ガン | K126 Pro, 15 ft アセンブリー | K126-12 |
| ⑤ ガンコネクターキット | Magnum® PRO ガン用 Tweco® #2 - #4 後部接続キット | K466-10 (ガンに付属) |
| ⑥ ワークケーブル | Twecoスタイルプラグと 0.53"プラグ, 2/0, 350A, 60% Duty Cycle, 50ft. (15.2 m) | K2484-2 |
| ⑦ ワーククランプ | GC 500 ワーククランプ | K910-2 |
| ⑧ 溶接電源マープル | Twecoスタイルプラグとリセプタクル, 2/0, 350A 60% Duty Cycle, 50 ft. (15.2 m) | K2485-2 |
| ⑨ フィーダーブッシング | 10-シリーズ Tweco #2 - #4 | K1500-2 (送給機に付属) |

屋内向け構成

フレキシブルでマルチプロセスな Flexotec 350XP は、すべての製造ニーズを満たす準備ができています。



| アイテム | 詳細 | 製品番号 |
|----------------|---|-------------------------------|
| ① 溶接電源 | Flexotec 350XP (8ft. 電源ケーブル付属) | K4272-2 |
| ② 送給機 | LF-72 (HDガンなし) | K2327-7 |
| ③ コントロールケーブル | 14-ピン対14-ピン 接続用エクステンション | K1797-xx (10ft. ケーブル, 送給機に付属) |
| ④ ガン | Magnum PRO カーブ 350 HDE, 15 ft Ready-pak®, Tweco #4 | K4532-2-10-45 |
| ⑤ ガンコネクターキット | Magnum® PRO ガン用 Tweco® #2 - #4 後部接続キット | K466-10 (ガンに付属) |
| ⑥ ワーク & 電源マープル | Tweco - Lug グランドクランプ付, 2/0, 15 ft ワーク & 10 ft 電源用 350A 60% Duty Cycle | K1803-2 |
| ⑦ フィーダーブッシング | 10-シリーズ Tweco #2 - #4 | K1500-2 (送給機に付属) |

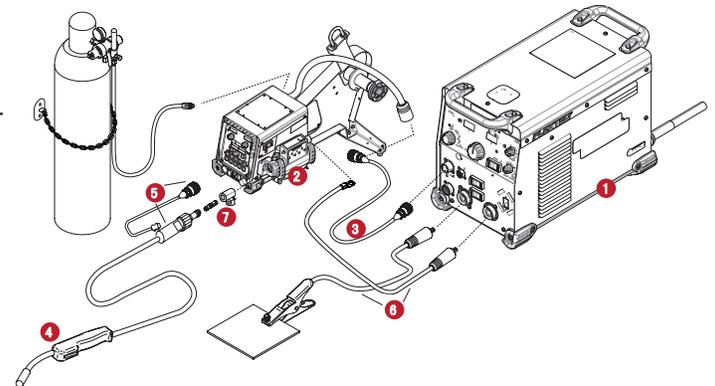
パルスモード構成

Flexotec 350XP と Flexotec 350X PowerConnect モデルに ArcLink テクノロジー対応のワイヤ送給機を組み合わせることで、マシンの性能を最大限に発揮できます。この接続により複数のシナジックパルスへのアクセスが可能になります。

シナジックパルスモードは手間のかかる操作なしに、パルスMIG溶接のすべての利点を活用できます。

Flexotec 350XP と Flexotec 350X PowerConnect シナジックパルスモードワイヤ径対応表

| ワイヤ径 | | スチール | ステンレス | メタルコア | アルミニウム |
|------|--------------|------|-------|-------|--------|
| mm | inch | | | | |
| 0.9 | 0.035 | ● | ● | | ● |
| 1.0 | 0.040 | ● | | | |
| 1.2 | 0.047 (3/64) | | | | ● |
| 1.4 | 0.055 | ● | | ● | |
| 1.6 | 0.062 (1/16) | | | ● | ● |



| アイテム | 詳細 | 製品番号 |
|----------------|--|-------------------------------|
| ① 溶接電源 | Flexotec 350XP / 350X コンストラクション (8ft. 電源ケーブル付属) | K4272-2/K4273-1 |
| ② ワイヤ送給機 | PF-84 シングルベンチ HD | K3328-13 |
| ③ コントロールケーブル | 5-ピン ArcLink 対 5-ピン ArcLink 標準負荷接続用 | K1543-xx (8 ft. ケーブル, 送給機に付属) |
| ④ ガン | Magnum PRO カーブ 350 HDE, 15 ft Ready-Pak, Tweco #4 | K4532-2-10-45 |
| ⑤ ガンコネクターキット | Magnum® PRO ガン用 Tweco® #2 - #4 後部接続キット | K466-10 (ガンに付属) |
| ⑥ ワーク & 電源マープル | Tweco - Lug グランドクランプ付, 2/0, 15 ft ワーク & 10 ft 電源用 350A@60% | K1803-2 |
| ⑦ フィーダーブッシング | PF84 シリーズ Tweco #2 - #4 | K3345-1 (送給機に付属) |

FLEXTEC 350X コンストラクション

1. 電流表示パネル
2. サーマルLED
3. CrossLinc 表示ライト
4. 出力コントロールダイヤル
5. 溶接モード切替スイッチ
6. 遠隔操作出力コントロール用
12ピン ユニバーサルコネクター
7. 正極 & 負極 溶接出カターミナル
(Tweco-スタイル)
8. 電圧表示パネル
9. VRD™ (電圧抑制デバイス) 表示ライト
10. ホット スタート コントロールダイヤル
11. アーク コントロールダイヤル
12. ローカル/リモート操作 切替スイッチ
13. 電源スイッチ



FLEXTEC 350X XP/PowerConnect

1. 電流表示パネル
2. サーマルLED
3. 出力コントロールダイヤル
4. 溶接モード切替スイッチ
5. 遠隔操作出力コントロール用
12ピン ユニバーサルコネクター
6. 5ピン ArcLink ワイヤ送給機コネクター
7. 14ピン ワイヤ送給機コネクター
8. 正極 & 負極 溶接出カターミナル
(Tweco-スタイル)
9. 電圧表示パネル
10. VRD™ (電圧抑制デバイス) 表示ライト
11. CrossLinc 表示ライト
12. ホット スタート コントロールダイヤル
13. アーク コントロールダイヤル
14. ローカル/リモート操作 切替スイッチ
15. 溶接ターミナル ON / 遠隔操作 切替スイッチ
16. 電源スイッチ
17. ワイヤ送給機電圧メーター電極切替スイッチ



パッケージ内容

| | 詳細 | 製品番号 | 電力供給モデル | | | | | | | |
|-------------------|--------------------------------------|---------------|---|---------|---------|---------|-------------------------------|---------|---------|---|
| | | | Flextec 350X PowerConnect Tweco (K4273-1) | | | | Flextec 350XP Tweco (K4272-2) | | | Flextec 350X コンストラクション Tweco (K4271-2) |
| パッケージ名 製品番号 | One-Pak® * | | K4274-5 | K4274-6 | K4274-7 | K4274-8 | K3438-2 | K3438-3 | | K4278-3 |
| | Ready-Pak ** | | | | | | | | K4540-3 | |
| ワイヤ 送給機 モデル | LF-72 HD | K2327-7 | ● | | | | ● | | ● | |
| | LF-74 HD | K2426-5 | | ● | | | | | | |
| | Flex Feed 84 HD | K5000-2 | | | ● | | | | | |
| | LN-25X Tweco, フローメーターなし | K4267-2 | | | | | | | | ● |
| | Power Feed 84 HD, USB | K3328-13 | | | | ● | | ● | | |
| ドライブロール | .035/.045 ソリッドデュアルグローブ (2) | KP1696-1 | ● | | | | ● | | ● | |
| | .045 Cored (2ロール) | KP1697-045C | | | | | | | | ● |
| | .035/.045 ソリッドデュアルグローブ (4) | KP1505-1 | | ● | ● | ● | | ● | | |
| | .045 Cored (4ロール) | KP1505-045S | | | | | | | | |
| アクセサリ | Magnum Pro カーブ HDE 250 15ft | K2951-2-10-45 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | Tweco ケーブルパック 各 10ft グランド付きワーク&電極 | K1803-2 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| | Harris フローメータ レギュレーター&ホース | 3100211 | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| | インバーターカート | K3059-4 | | | | | | | ● | |

*One-Pak® は、製品番号 (Kxxxx-x) にまとまった状態で出荷

**Ready-Pak は、すべて組みあがった状態で出荷

| | 詳細 | 製品番号 |
|------------------------|--|---------|
| 規格対応 Flextec モデル | Flextec 350X PowerConnect (Twistmate) | K3443-1 |
| | Flextec 350X Standard CE (Twistmate) | K4284-1 |
| | Flextec 350X Construction CE (Twistmate) | K4283-1 |

すべての 350X モデルには、10-ft 入力コードが付属。ただし CCC Model (K3586-1) は除く。

Flextec ラック



4台設置用

K3402-3 : Flextec 350X コンストラクション用

K3403-3 : Flextec 350XP用

K4726-1 : Flextec 350X PowerConnect用



6台設置用

K4277-2 Flextec 350X Construction用

K4281-2 Flextec 350XP用

K4727-1 Flextec 350X PowerConnect用

標準オプション



マルチプロセススイッチ
ケーブルを接続しなおすことなく溶接モードや電極の変更が可能
製品番号: K3091-1



**Flextec350X
CE フィルターキット**
(380-575 Vac)
製品番号: K4420-1



溶接ケーブルパック
Tweco プラグ&ラグ付
10ft. 2/0 ケーブル, 2本入り
GC500 ワークランプも付属
製品番号: K1803-2



**Harris® モデル
355フローメーター**
レギュレーター&ホース
10 ft. (3.0 m) ホース付
製品番号: 3100211



**シングル シリンダー
インバーター&ワイヤ送給機
カート**
LF, Flex Feed と Power Feed
には K4068-1 マウントブラケット
が必要
Flextecシリーズには固定キットが
必要
製品番号: K3059-4



**デュアル シリンダー
インバーター&ワイヤ送給機
カート**
LF, Flex Feed と Power Feed
には K4068-1 マウントブラケット
が必要
Flextecシリーズには固定キットが
必要
製品番号: K3059-5



**インバーターカート用
マウンティングブラケット**
Flex Feed または Power Feed 搭載
用ブラケット (K3059-4
インバーターカート用)
製品番号: K4068-1



Flextec350X 足回り固定キット
Flextec のインバーターカート固定
用, マルチプロセススイッチ, Cool
Arc® 55 水冷装置
製品番号: K4424-1



12-ピン 対 6-ピン アダプター
6-ピンの遠隔操作機器
(K870, K963-3, K857, K4217-1)と
12-ピン ユニバーサルコネクタ
の接続用
製品番号: K2909-1



**LC-40
Tweco-スタイルプラグ**
(1/0 Thru 2/0)
製品番号: K3416-70



**LC-40
Tweco-スタイルレセプタクル**
(1/0 Thru 2/0)
製品番号: K3417-70



**LC-40HD
Tweco-スタイル プラグ**
(3/0 Thru 4/0)
製品番号: K3416-90



**LC-40HD
Tweco-スタイルレセプタクル**
(3/0 Thru 4/0)
製品番号: K3417-90

被膜アーク溶接オプション



CrossLinc リモート機器
アーク時の電圧・電圧を調整
CrossLinc 装備溶接機用
詳しくは MC16-137 参照
製品番号: K4345-1



出力リモートコントローラー
12-ピンユニバーサル
コネクター付
遠隔操作で出力調整
製品番号: K857-2(25ft.)
製品番号: K857-3(100ft.)

TIGオプション



ワイヤレスフットペダル
6-ピン Amphenol® コネクター付
遠隔操作で出力 (1) 調整
製品番号: K4217-1



**ワイヤレス出力コントロール
フットペダル**
12-ピン Amphenol® コネクター
付 (25 ft)
TIG溶接の電流を遠隔操作
製品番号: K870-2



手元操作用 出力コントロール
ロータリートラックスタイル
12-ピン Amphenol® コネクター
付 (25 ft)
TIG溶接の電流を遠隔操作
製品番号: K963-4

ワイヤ送給機オプション



LN-25X
CrossLinc 通信テクノロジーとTVT 装備
製品番号: K4267-2



Activ8X
コンパクトで軽量のポータブルタイプ
送給機
CrossLinc 通信テクノロジーとTVT 装
備製品番号: K3519-1
(詳しくはE8.107参照)



Activ8X Pipe
PowerConnect モデルのみ互換性あり
製品番号: K4717-1



LF-72 ベンチモデル
2-ドライブロール
受注生産などのMIGまたはコアード
ワイヤー溶接アプリケーション用
(詳細は E8.11 参照)



LF-74 ベンチモデル
4-ドライブロール
受注生産などのMIGまたはコアード
ワイヤー溶接アプリケーション用
(詳細は E8.11 参照)



FlexFeed 74 HT
4-ドライブロール
高トルク
セミオートマチックワイヤ送給機
一般/構造物製造アプリケーション用
(詳細は E8.203 参照)



FlexFeed 84 シングルベンチ
4-ドライブロール送給機
ヘビーデューティー向ワイヤーリール
スタンド付
一般/構造物製造アプリケーション用
(詳細は E8.205 参照)



FlexFeed 84 デュアルベンチ
4-ドライブロール送給機
ヘビーデューティー向ワイヤーリール
スタンドとコンタクター付
一般/構造物製造アプリケーション用
(詳細は E8.206 参照)



**PowerFeed 84, ヘビーデューティー
ワイヤーリールスタンド, U/I, USB
4-ドライブロール**
デジタルArcLink
セミオートマチック
インダストリアルワイヤ送給機
モジュラープラットフォーム構成
幅広いアプリケーションに対応
(詳細は E8.268 参照)

(1) Flextec 500X に使用する際は、12-ピン 対 6-ピン アダプター K2909-1 が必要

FLEXTEC 350X – MODEL SELECTION

| | 特長 | Flextec 350X PowerConnect | Flextec 350XP | Flextec 350X コンストラクション |
|-------|---------------------------|------------------------------|-----------------|---------------------------|
| 入力 | 入力電力 | 200-600V/1/3/50/60 | 380-600/3/50/60 | 380-600/3/50/60 |
| | 三相 | ● | ● | ● |
| | 単相 | ● | | |
| フィーダー | CrossLinc 互換性送給機 | ● | ● | ● |
| | 14ピン アナログ, 42V 送給機 | ● | ● | |
| | 5ピン デジタル, 42V 送給機 | ● | ● | |
| 溶接法 | GTAW タッチスタート TIG | ● | ● | ● |
| | SMAW (被膜) | ● | ● | ● |
| | GMAW (MIG) | ● | ● | ● |
| | FCAW (フラックスコアード) | ● | ● | ● |
| | FCAW-G (ガスシールド フラックスコアード) | ● | ● | ● |
| | GMAW-P (パルス MIG) | ● | ● | |
| | ガウジング (推奨) | 1/4" | 1/4" | 1/4" |

製品仕様

| 製品番号 | 製品名 | 入力電流 電圧(V)/相/周波数 | 定格出力 電流/電圧/使用率 | 入力電流 (A) (定格出力時) | 出力範囲 | サイズ H x W x D (mm) | 重量 (kg) |
|-----------------------------------|------------------------------|---|-------------------|---------------------|----------|--------------------------|------------|
| K4271-2 | Flextec 350X コンストラクション | 380/460/575 三相 50/60 Hz | 350A/34V/60% | 25/28/22 | 5 - 425A | 432 x 330 x 609 | 34.9 |
| K4272-2 | Flextec 350XP | | 300A/32V/100% | 21/23/23 | | | 37.1 |
| K4273-1 (日本販売モデル) | Flextec 350X PowerConnect | 200-208/220-230/ 230/380-415/ 460/575 三相 50/60 Hz | 350A/34V/60% | 45/40/23/19/15 | | | 38.1 |
| | | | 300A/32V/100% | 37/33/19/16/13 | | | |
| | | 380-415/460/575 単相 50/60 Hz | 350A/34V/60% | 39/32/26 | | | |
| | | | 300A/32V/100% | 32/26/22 | | | |
| 200-208/220-230 単相 50/60 Hz | 300A/32V/60% | 62/56 | | | | | |
| | 270A/31V/100% | 54/48 | | | | | |

リンカーンエレクトリックの溶接装置の性能を最大限に活用するために、リンカーンエレクトリックの溶接材料をお使いください。
詳細は www.lincolnelectric.com をご覧ください。

お客様サポート方針

Lincoln Electric Companyは、高品質の溶接機器、溶接材料、切断機器および教育向け機器の製造と販売を行っております。弊社の目標は、お客様のニーズにお応えし、お客様の期待を上回ることです。お客様より弊社製品の使用に関して情報やアドバイスを求められることがありますが、そのような場合、その時点で弊社が保有する最良の情報に基づいてお客様にお答えいたします。しかし、弊社は、与えられた情報を実証もしくは保証する、あるいは特定の溶接に対する技術的要求事項を評価するという立場にはありません。したがって、弊社はこのような情報やアドバイスに関して、いかなる保証や責任を負わないものとします。このような情報やアドバイスの提供によって弊社製品の保証が発生、拡張あるいは変更することはありません。また、これらの情報やアドバイスから発生する可能性のある明示または黙示の保証(市場性の黙示保証、お客様の特定の目的に対する適切性の保証を含む)は、一切、弊社が負うものではありません。リンカーンエレクトリック社は責任のあるメーカーですが、販売した製品の選択と使用については、お客様の管理下にありお客様の責任となります。弊社の制御下にはない様々な要因により、所定の製造方法やサービス要件を適用して得られる結果が異なる場合があることをあらかじめご了承ください。最新情報については、リンカーンエレクトリック社のホームページ www.lincolnelectric.com をご覧ください。

リンカーンエレクトリックジャパン株式会社

〒223-0057 神奈川県横浜市港北区新羽町424-5

TEL: 045-834-9651

www.lincolnelectric.co.jp