A HYUNDAI ROBOTICS

경고

모든 설치 작업은 반드시 자격있는 설치기사에 의해 수행되어야 하며 관련 법규 및 규정을 준수하여야 합니다.



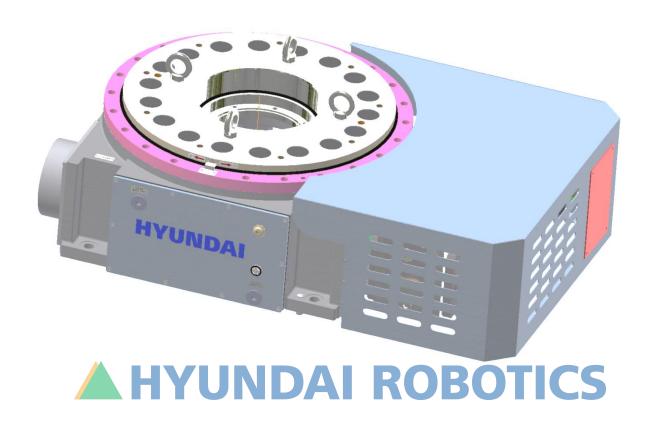
POSITIONER 본체 보수설명서

HSP1-2500-04

HSP1-5000-04







A HYUNDAI ROBOTICS

본 제품 설명서에서 제공되는 정보는 현대로보틱스의 자산입니다. 현대로보틱스의 서면에 의한 동의 없이 전부 또는 일부를 무단 전재 및 재배포할 수 없으며, 제 3 자에게 제공되거나 다른 목적에 사용할 수 없습니다. 본 설명서는 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다. Printed in Korea - 2019 년 12 월. 1 판 Copyright ⓒ 2019 by Hyundai Robotics





목 차

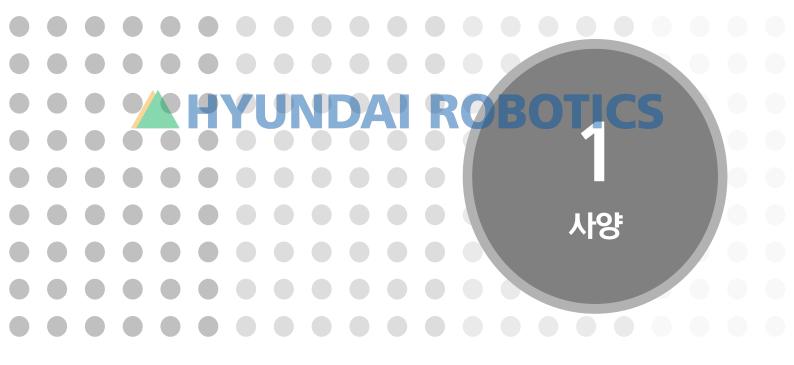
1. 사양

1. 사양	1-1
1.1. POSITIONER 기구부 형식	1-2
1.2. Positioner 명판 위치	1-3
1.3. 기본 사양	1-4
1.4. 본체 외형 치수 및 동작 영역	1-5
1.4.1. 본체 외형 치수-2.5TON/5TON 동일	1-5
1.4.2. 동작 축 명칭	
1.4.3. 5TON 포지셔너 분해도	
1.4.4. 5TON용 포지셔너 PART LIST	
1.4.5. 2.5TON 포지셔너 분해도	
1.4.6. 2.5TON용 포지셔너 PART LIST	
1.5. 출력측 취부면 상세도 1.6. 어플리케이션(APPLICATION)용 배선 및 배관도 1.7. 동작 범위 제한	1-11
1.6. 어플리케이션(APPLICATION)용 배선 및 배관도	1-12
1.7. 동작 범위 제한	1-14
2. 취급 주의 사항	2_1
2. 귑 구의 시경	Z I
2.1. 각 부위 명칭	2-2
2.2. 안전 명판 위치	
2.3. 운송 방법	
 2.3.1. 크레인 이용	
2.3.2. 지게차 이용	2-5
2.4. 설치방법	2-6
2.4.1. 사용조건	2-6
2.4.2. POSITIONER 본체의 설치	2-6
2.4.3. 설치면 정도	2-7
3. 점검	3-1
3.1. 점검 항목과 주기	2.2
3.2. 주요 외부 볼트 점검 3.3. 본체 내 배선 점검	
3.3.1. 안전 점검 조건	
3.3.1. 원인 점검 소신	3-0
4. 보수	Δ-1
4.1. 자동그리스 주입기 교체 / 오일 급유 및 교체	4-2
4.1.1. T 축 감속기	
4.2. 배터리 교환	4-4



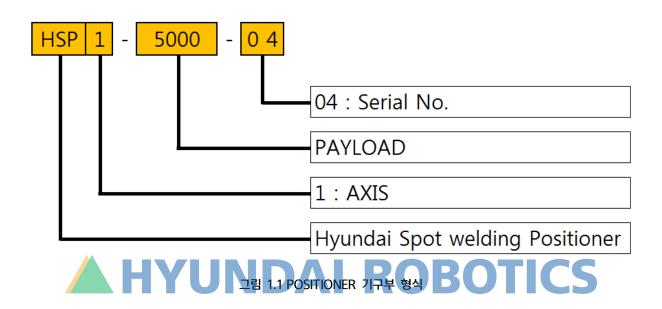
	4.2.1. 배터리 보관시의 주의 사항	4-4
5.	문제점 발생시의 조치	5-1
	5.1. 문제점 원인조사 진행방법	5-2
	5.2. 각 부품 별 조사방법 및 처리방법	5-3
	5.2.1. 감속기	5-3
	5.2.2. 모터(MOTOR)	5-4
	5.2.3. 엔코더(ENCODER)	5-4
6.	권장 예비부품	6-1
7.	해체	7-1
	그림 목차	
	그림 1.1 POSITIONER 기구부 형식	
	그림 1.2 Positioner 명판 부착 위치	1-3
	그림 1.3 본체 외형 치수	1-5 1-6
	그림 1.5 5TON Positioner 분해도	
	그림 1.6 2.5TON Positioner 분해도	1-9
	그림 1.7 Mechanical Interface 취부면 상세도	
	그림 1.8 어플리케이션용 배선 및 배관도	
	그림 2.1 본체 각 부위 명칭	
	그림 3.1 오일 주입 및 배출구	
	그림 4.1 오일 주입 및 배출구	4-3
	표 목차	
	표 1-1 모델 별 기본 사양	1-4
	표 1-2 축의 회전 방향	
	표 3-1 점검 계획점검항목과 주기	
	표 3-2 점검항목과 주기	
	표 3-3 주요 볼트 점검 부위	
	표 6-1 예비 부품 리스트	
	표 7-1 부품별 재질표	7-2







1.1. POSITIONER 기구부 형식





1.2. Positioner 명판 위치

명판에는 POSITIONER 형태, Serial number, 제조일자가 기록되어 있습니다. 명판은 아래 그림과 같이 본체 하면(좌 혹은 우측)에 있습니다

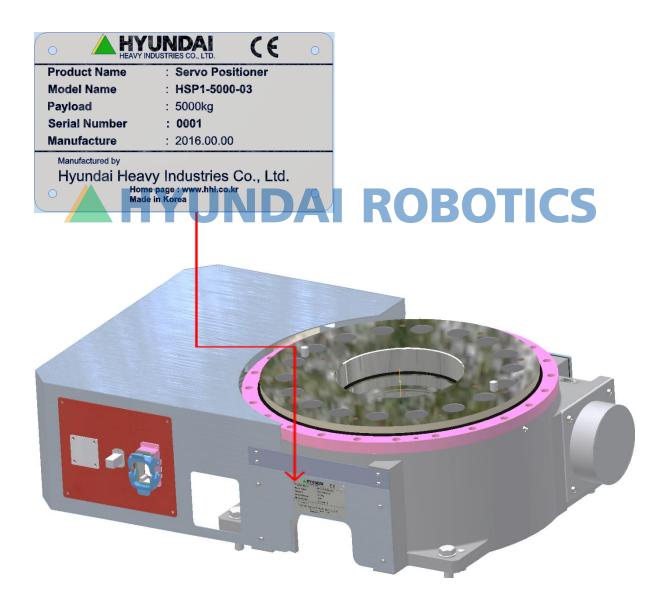


그림 1.2 Positioner 명판 부착 위치



1.3. 기본 사양

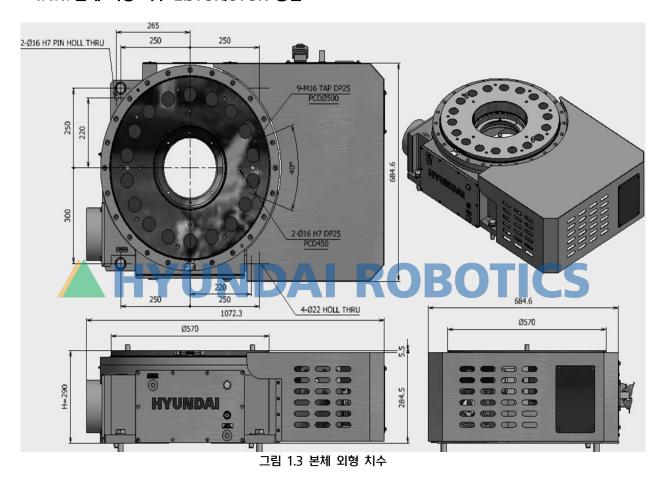
표 1-1 모델 별 기본 사양

No.	모델 덜 기본 사망 항목	단위.	SPECIFICATION		
NO.	8=	한뒤.	2.5Ton	5Ton	
1	MOTOR	형번	TSM3611N7020 (2.5Ton 용)	TSM3611N7020 (5Ton 용)	
	e.re.r	용량	5.9 Kw	5.9 Kw	
2	감속기	출력감속비	I=1:162	I=1:180	
3	최대 동작 각도	•	± 360	±360	
4	최대 동작 속도	· /s A	R 74 B O	C 66	
5	허용 출력 토크	Kgf.m	320	356	
6	허용 출력 이니셔	Kg.m²	2,940	6,500	
7	반복 위치 정도	arc	±60sec 이내		
8	본체 중량	Kg	400		
9	적용 제어기	-	Hi5a ROBO	OT Controller	
10	형상	-			



1.4. 본체 외형 치수 및 동작 영역

1.4.1. 본체 외형 치수-2.5TON/5TON 동일



A HYUNDAI ROBOTICS

1.4.2. 동작 축 명칭

표 1-2 축의 회전 방향

축 명칭	동작	티치펜던트 버튼		
R	선회	좌/우	R	

R 축(ROTATING)



그림 1.4 본체 외관 및 동작 축



1.4.3. 5TON 포지셔너 분해도

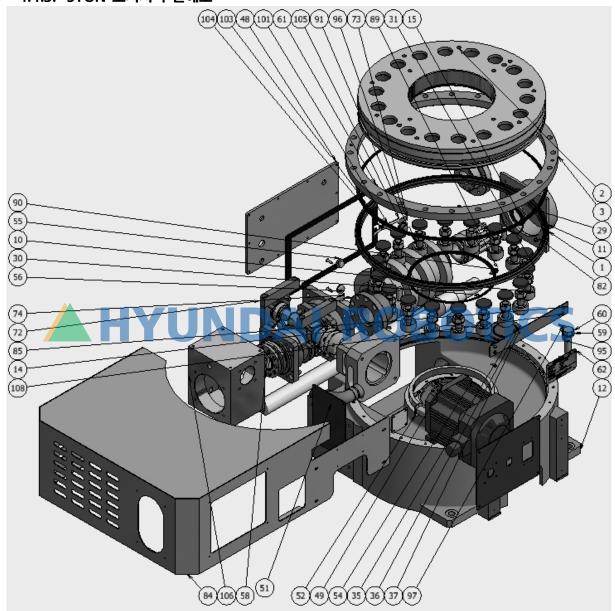


그림 1.5 5TON Positioner 분해도

1.4.4. 5TON용 포지셔너 PART LIST

1.4.4.	21014 6 .	TAME FART LIST			
항목	수량	부품 번호	설명		
1	1	DJ-BP5025-002-P01	LER5-0570(WR베 어 링 -FRANK)		
2	1	DP-BP5000-002	ROTARY TABLE(5TON용)		
3	1	DJ-BP5025-005	PRELOAD FLANGE		
10	18	DJ-BP5000-002-A01	NART20VR-PIN TYPE-IKO		
11	1	DJ-BP5025-008	PLATE COVER		
12	1	DJ-BP5025-001	BOX		
14	1	DJ-BP5025-006	REDUCER PLATE		
15	1	DJ-BP5025-003	CAM ASSY		
29	1	DJ-BP5025-002-P02	상부더스트씰		
30	1	DJ-BP5025-002-P03	내 부 더 스 트 씰		
31	18	DJ-BP5025-002-A01-P04	COYER		
35	1	DJ-BP5025-007-P01	G70 O-RING		
36	1	DJ-BP5025-007	캠플로워 COVER		
37	4	DJ-BP5025-007-P02	나비 나사- M6 x 14		
48	1	DJ-BP5025-004	BOX COVER		
49	1	DJ-BP5025-P500-01	HOUSING-09 30 010 0301		
51	1	DJ-BP5025-P400	TSM3611 N7020-SERYO MOTOR CONNECT		
52	1	DJ-BP5025-P600	SERVO CONNECT		
54	1	DJ-BP5025-P100	TSM3611 N7020-SERVO MOTOR		
55	1	DJ-BP5025-004-P02	DOP-2분1인치 OIL PLUG-DHC		
56	1	DJ-BP5025-004-P03	DCD-25 OIL GAUGE-DHC		
58	1	DJ-BP5025-006-02	(REDUCER-S076혛)KEY		
61	1	DJ-BP5025-004-01	NON-ASBESTOS SHEET GASKET(STYLE NO-56KV(SIZE-SQ390-352-226-2t)		
62	1	DJ-BP5000-12-03	HSP1-5000F-03-명판		
72	2	DJ-BP5025-006-3	감속기-MC GUIDE		
73	1	DJ-BP5025-012-01	OIL IN		
74	1	DJ-BP5025-012-02	OIL OUT		
82	1	DJ-BP5025-001-P01	구리스닛뿔-18		
84	1	DJ-BP5025-010	MOTOR COVER		
85	1	DJ-BP5025-010-03	보조 COVER		
91	2	DJ-BP5025-004-P01	2분에 1인치 -메 꾸라 BOLT		
92	2	DJ-BP5025-P500-02	HOUSING-09 30 010 0301-1		
95	4	DJ-BP5025-001-P02	PIN- 16 x 45		
101	1	DJ-BP5025-011-01(570)	눈금자-감속기 기본타입		
103	1	DJ-BP5025-011-04-(570)	눈금표-감속기타입-기본타입		
104	1	DJ-BP5025-011-03(570)	-방향표시계(570파이공용)		
105	1	DJ-BP5025-011-02(570)	+방향표시계(570파이 공용)		
106	1	REDUCER-감속기	S076-DJI-2안-ASSY(I=1/10)		
109	1	DJ-BP5025-012-05	5000kg용		



1.4.5. 2.5TON 포지셔너 분해도

하기 분해도는 2.5TON용 입니다.

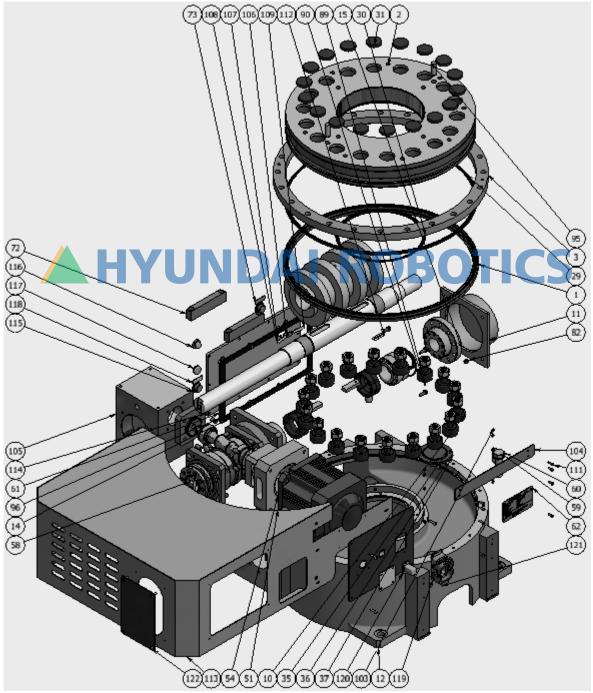


그림 1.6 2.5TON Positioner 분해도



1.4.6. 2.5TON용 포지셔너 PART LIST

항목 수량 부품 번호 설명 1 1 DJ-BP5025-002-P01 LER5-0570(₩R베 어링 -1 2 1 DJ-BP2500-002 ROTARY TABLE(2,5TC 3 1 DJ-BP5025-005 PRELOAD FLANGE 10 18 DJ-BP2500-002-A01 CF20-IVBUUR-2.5톤 8 11 1 DJ-BP5025-008 PLATE COVER 12 1 DJ-BP5025-001 BOX 14 1 DJ-BP5025-006-(신도감속기타입) REDUCER PLATE-신도감속	N용) : ;-IKO
2 1 DJ-BP2500-002 ROTARY TABLE(2.5TC 3 1 DJ-BP5025-005 PRELOAD FLANGE 10 18 DJ-BP2500-002-A01 CF20-IVBUUR-2.5 唇唇 11 1 DJ-BP5025-008 PLATE COVER 12 1 DJ-BP5025-001 BOX	N용) : ;-IKO
3 1 DJ-BP5025-005 PRELOAD FLANGE 10 18 DJ-BP2500-002-A01 CF20-IVBUUR-2.5톤용 11 1 DJ-BP5025-008 PLATE COVER 12 1 DJ-BP5025-001 BOX	: }-IK0
10 18 DJ-BP2500-002-A01 CF20-IVBUUR-2.5톤됨 11 1 DJ-BP5025-008 PLATE COVER 12 1 DJ-BP5025-001 BOX	}-IK0
11 1 DJ-BP5025-008 PLATE COVER 12 1 DJ-BP5025-001 BOX	
12 1 DJ-BP5025-001 BOX	
14 1 DIERROE-ORE (ALC 21/2 DICTOR) DECLICED DIVIE ALC 21/2	
To the procession of the process of	속기타입
15 1 DJ-BP5025-003 CAM ASSY(별도ASSY	함고)
29 1 DJ-BP5025-002-P02 상부더스트씰	
30 1 DJ-BP5025-002-P03 내부더스트씰	
31 18 DJ-BP5025-002-A01-P04 COVER	
35 1 DJ-BP5025-007-P01 G70 0-RING	
36 1 DJ-BP5025-007 캠플로워 COVER	}
37 / 4 DJ-BP5025-007-P02	14
51 DJ-BP5025-P400 TSM3611 N7020-SERVO MOTO	OR CONNECT
54 1 DJ-BP5025-P100 TSM3611 N7020-SERVO	MOTOR
58 1 DJ-BP5025-006-02-(신도감속기타입) (SHINDO REDUCER-S076	i형)KEY
59 4 DJ-BP5025-001-P04 WASHER - 20x37 x 37 x Finish	ed Circular(1)
60 4 DJ-BP5025-001-P03 육각볼트 - M 20 x 75 ·	- 2.5(1)
61 1 DJ-BP5025-004-01 ASBESTOS SHEET GASKET(STYLE NO-56KV	(SIZE-SQ390-352-22)
62 1 DJ-BP2500-012-04 HSP1-2500F-03-명	판
72 2 DJ-BP5025-006-3(신도감속기타입) 신도감속기-MC GJ	IDE
73 1 DJ-BP5025-012-01 OIL IN	
82 1 DJ-BP5025-001-P01 - 구리스닛뿔-18	
95 4 DJ-BP5025-001-P02 PIN- 16 x 45	
104 1 DJ-BP5025-010-03 보조 COYER	
105 1 REDUCER-신도 S076-DJI-1안-ASSY(I	=1/9)
106 1 DJ-BP5025-011-01(570)-신도감속기 타입 눈금자-신도감속기 기	본타입
107 1 DJ-BP5025-011-04-(570)-신도감속기타입 눈금표-신도감속기타입-	기본타입
108 1 DJ-BP5025-011-03(570) -방향표시계(570파이	공용)
109 1 DJ-BP5025-011-02(570) +방향표시계(570파이	공용)
112 1 DJ-BP5025-012-06 2500kg용	
113 1 DJ-BP5025-010-신도감속기타입 MOTOR COVER(SHINDO-RI	EDUCER)
114 1 DJ-BP5025-004 BOX COVER	
115 2 DJ-BP5025-004-P01 2분에1인치-메꾸라	BOLT
116 1 DJ-BP5025-004-P02 D0P-2분1인치 OIL PL	JG-DHC
117 1 DJ-BP5025-004-P03 DCD-25 OIL GAUGE-	-DHC
118 1 DJ-BP5025-012-02 01L 0UT	
119 1 DJ-BP5025-P500-01 H0USING-09 30 010	0301
120 1 DJ-BP5025-P600 SERVO CONNECT	
121 2 DJ-BP5025-P500-02 HOUSING-09 30 010 C	301-1



1.5. 출력측 취부면 상세도

R축 Mechanical Interface 작업용 툴 부착 시 볼트는 모델별 해당 볼트를 이용하십시오.

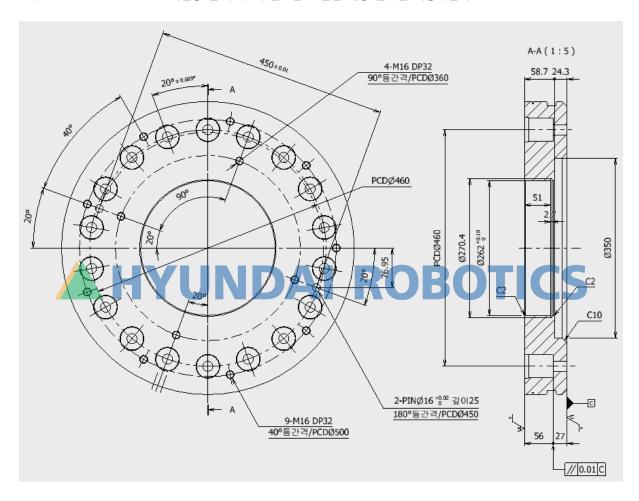
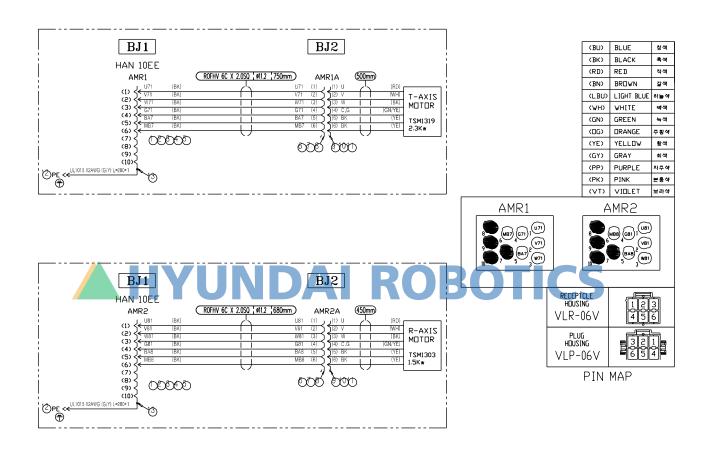
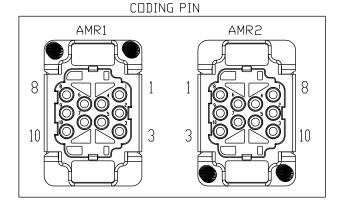


그림 1.7 Mechanical Interface 취부면 상세도

1.6. 어플리케이션(APPLICATION)용 배선 및 배관도





005	Dust Protection Cover Coding Pin	2	09 30 000 5404 09 30 000 9901
007 006	SOCKET CONTACT PLUG HOUSING	12	SVF-61T-P2.0 VLP-06V
009 008	RECEPTACLE HOUSING RETAINER	참고 4	VLR-06V VLS-03V
010	PIN CONTACT	참고	SVM-61T-P2.0
012 011	RING TERMINAL RETAINER	2 참고	3.5SQ-5R VLS-03V
014 013	CABLE RING TERMINAL	1,430nm 2	ROFHV 6cX2.0sq 3.5SQ-4R(넓은형)
015	CABLE	400mn	JL1015 12AWG(G/Y)



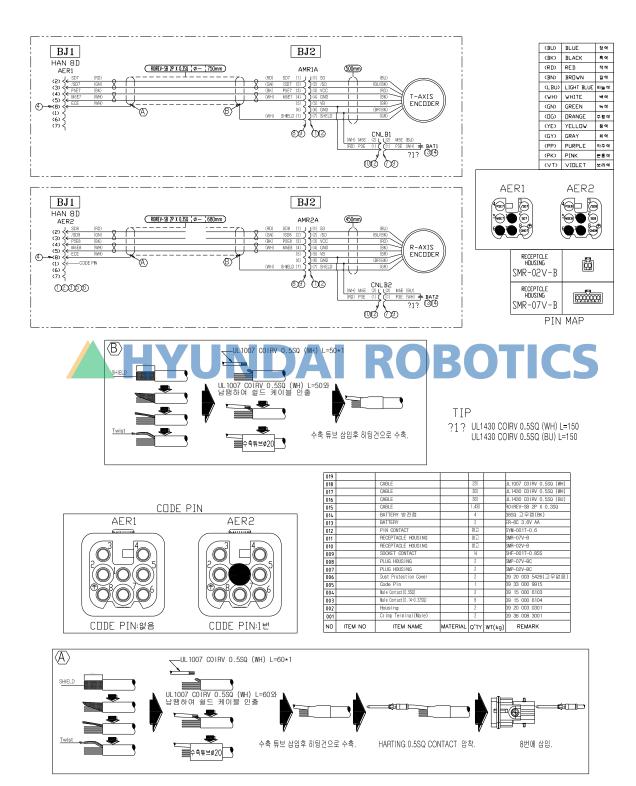


그림 1.8 어플리케이션용 배선 및 배관도

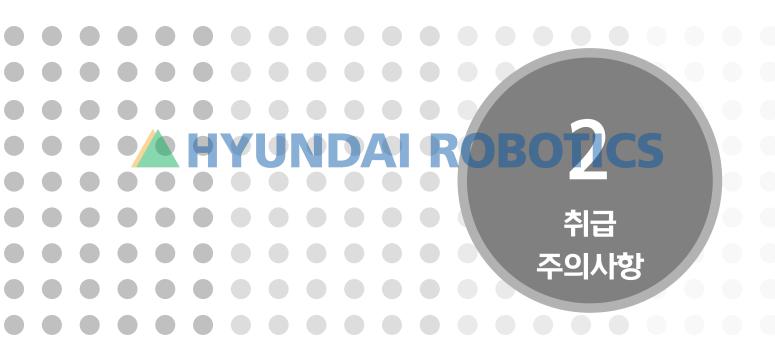
1.7. 동작 범위 제한

POSITIONER 설치시, 전체 동작 영역안에서 자유롭게 동작범위를 조절할 수 있다는 것을 고려하십시오 다음과 같은 환경에서 동작범위의 제한은 유용 합니다

- ✓ POSITIONER 동작시 동작영역을 제한하고자 할 때
- √ 주변기기와 충돌이 발생 할수 있을때
- √ 응용 케이블이나 호스의 길이가 제한적일 때





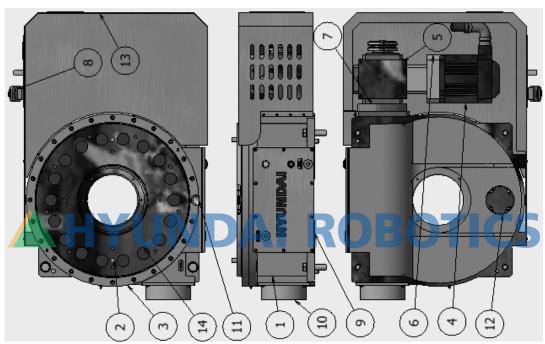




2. 취급 주의사항

2.1. 각 부위 명칭

본체 각부의 명칭은 [그림 2.1]과 같습니다.



-그림 2.1 본체 각 부위 명칭

표 2-1 본체 각 부위 명칭

No.	각부 명칭	No.	각부 명칭
1	MAIN FRAME BOX	8	ELECTRIC CONNECT UNIT
2	ROTATE TABLE	9	BOX COVER
3	PRELOAD FLANGE	10	PLATE COVER
4	R AXIS MOTOR	11	원점 GAUGE
5	REDUCER	12	BEARING COVER
6	REDUCER CONNECT	13	MOTOR COVER
7	REDUCER PLATE	14	TABLE BEARING COVER



2.2. 안전 명판 위치

안전사고를 예방하기 위해 POSITIONER 본체에는 [그림 2.2]와 같은 안전 명판이 붙어 있습니다. 불필요하게 교체하거나 제거하지 마십시오.

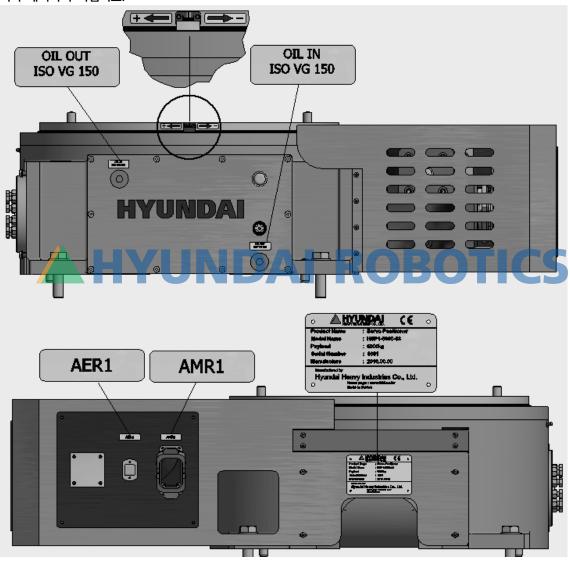


그림 2.2 안전 명판 위치

2.3. 운송 방법

2.3.1. 크레인 이용

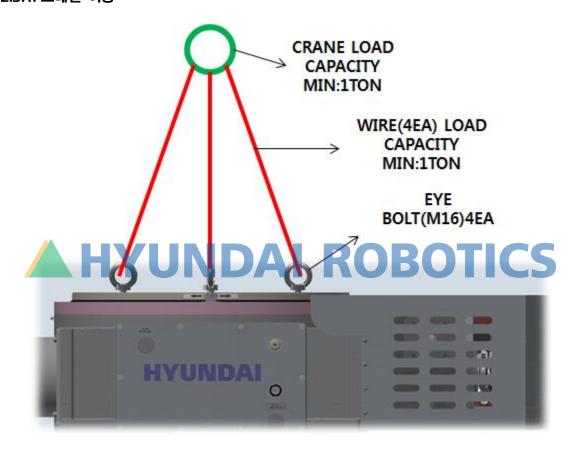


그림 2.3 운송 방법 : 크레인 이용



2.3.2. 지게차 이용

포지셔너 본체의 운반시 지게차를 이용할 수 있습니다.

- 안전을 위해 다음의 절차를 준수해 주십시오.
- 그림을 참조하여 각 모델의 기본 자세를 취하게 하십시오.
- 포지셔너를 팔레트에 볼트로 고정하고 팔레트에 지게차의 포크를 밀어 넣어 운반하여 주십시오. 팔레트는 강도상 충분히 견딜 수 있는 것이어야 합니다.
- 저속으로 운반하십시오.
- 안전 규정을 준수하십시오.



주의 사항

- 운반작업도중 포지셔너 본체에 기대지 마십시오.
- 상, 하차 작업시 포지셔너 본체가 바닥에 충돌하지 않도록 확인을 요합니다.
- 지게차 작업시 안전수칙을 준수하여 작업 하십시오.

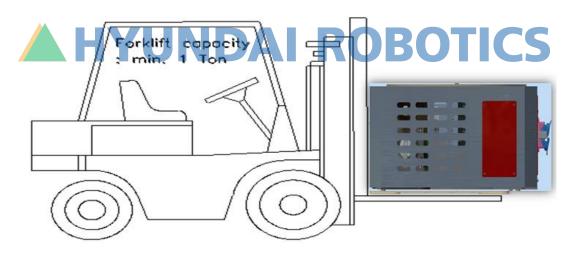


그림 2.4 운반 방법 : 지게차 이용



2.4. 설치방법



주의:

포장을 해체하고 POSITIONER 을 설치하기 전에 반드시 안전 규정이나 관련 지시 사항을 주의 깊게 읽어주십시오.



경고:

설치는 반드시 설치 전문가가 하여야 하며, 해당 국가나 지역의 관련 규정을 준수하여야 한다.

POSITIONER 포장을 해체할 때, 운반이나 포장 해체시 손상을 입지 않았는지 확인하십시오. 또한, POSITIONER 본 체의 설치방법과 기초는 POSITIONER 기능을 유지하는데 있어 매우 중요하기 때문에 아래의 사항을 엄수하여 주십 시오.

2.4.1. 사용조건

- (1) 주변온도는 0℃~ 45℃ 범위 내에 있을 것.
- (1) 주면온도는 0°C ~ 45°C 범위 내에 있을 것. (2) 주변습도는 20 ~ 85% RH 로써 결로현상이 없을 것.
- (3) 먼지, 기름, 수분 등이 적을 것.
- (4) 인화성, 부식성 액체 및 GAS 가 존재하지 않을 것.
- (5) 큰 충격 및 진동 등을 받지 않을 것.
- (6) 큰 전기적 노이즈 발생원이 가까이 없을 것.
- (7) POSITIONER 를 바로 설치하지 않을 경우, 주의 온도 -15°~~40°~의 건조한 장소에 보관할 것.

2.4.2. POSITIONER 본체의 설치

POSITIONER 본체는 4개의 M16 볼트로 견고히 고정되어져야 합니다. 볼트 4개를 모두 사용해야 합니다.

볼트 : M20(12.9) SOCKET HEAD BOLT

와셔 : 스프링와셔, 평와셔

체결 토르크 : 552Nm

POSITIONER 을 설치할 기초 바닥의 강성은 로봇의 동적 영향을 최소화 할 수 있도록 설계해야 합니다.

POSITIONER 을 바닥에 설치할 경우 바닥면의 콘크리트 두께가 200 mm 이상이면 바닥면의 요철 및 균열 등을 보 수하고 앵커(Anchor) 볼트로 마운팅 플레이트를 고정하여 주십시오. 그리고 바닥면의 콘크리트 두께가 200 mm 이 하로 공사가 되었다면 독립된 기초공사가 필요하므로 사전에 검토 후 시공 바랍니다.



2.4.3. 설치면 정도

POSITIONER 본체의 취부는 선회 베이스의 바닥면을 고정하여 주십시오. 치수는 아래 그림들을 참조하여 주십시오.

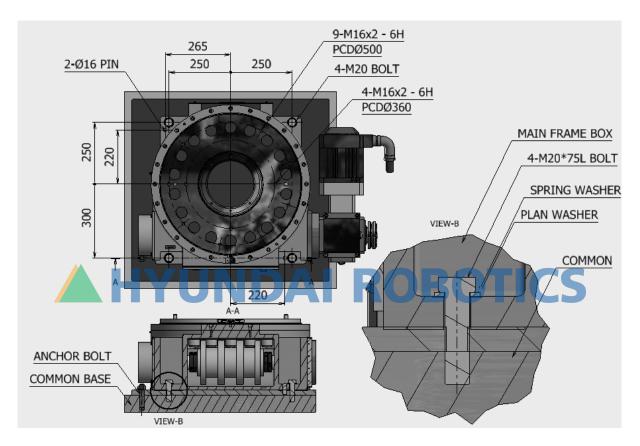


그림 2.5 설치면 치수

POSITIONER 본체의 플레이트 취부면 4 곳의 설치면의 평면도는 지정 사양을 만족하여야 하며, 필요에 따라 Shim을 사용하십시오. 나머지 부분의 평면도는 ± 2 mm 내이어야 합니다.

- 주의사항
- (1) 마운팅 플레이트(Plate) 4 매의 평면도는 1.0 mm 이내로 하여 주십시오.
- (2) 플레이트 취부면 4 군데 평면도는 1.0 mm ($\pm 0.5 \text{ mm}$) 이내로 하여 주십시오.
- (3) 본 포지셔너는 수평형으로 설치 사용 하여 주십시오.(수직형 설치사용불가)

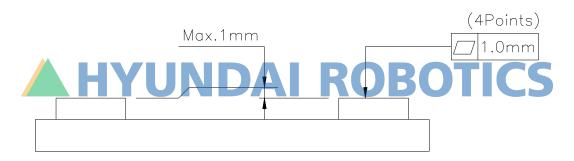
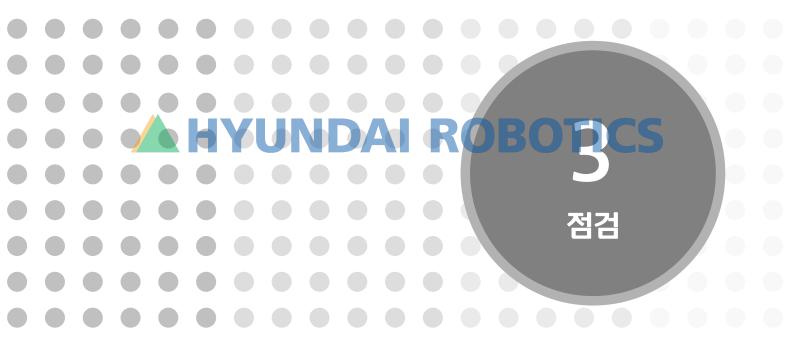


그림 2.6 POSITIONER 설치면 정도







POSITIONER 의 성능을 장기간 유지 시키기 위해 필요한 정기점검 및 분해조정 등에 대해서 설명합니다.

3.1. 점검 항목과 주기

점검은 POSITIONER 의 장기 가동시, 고성능을 유지하기 위하여 반드시 필요합니다.

점검은 일상점검, 정기점검이 있으며, [표 3-1]에 기본적 점검 주기를 표시하고 있으므로 점검 담당자는 점검주기에 따라 반드시 실시하여 주십시오.

20,000 가동시간마다 오버홀(Overhaul)을 실시하여 주십시오.

아래 참조 바라며, 점검 및 조정 방법이 이해하기 어려울 경우, 당사 A/S 센터(고객지원과)로 문의하십시오.

표 3-1 점검 계획점검항목과 주기

구리스 및 오일의 교환/보충 주기

구분	보충량	보충주기	교환주기
배럴캠 부(오일)	JNDAI	KORO	2년
웜감속기 부(합성오일)	20сс	누유 발견 시	-
자동그리스 주입기	-	-	1년





그림 3.1 오일 주입 및 배출구

HYUNDAI ROBOTICS

표 3-2 점검항목과 주기

ш ,	± 3~2 임립정국의 구기							
No	점검주기 점검항목 점검방법 성 월 년		기	저거하모	정거방병	기 준	비고	
140			888	71 &	3, <u>T</u>			
	POSITIONER 본체 및 각축 공통							
1	0			본체 청소	오물등의 육안확인			
2		0		배선 점검	·케이블 손상 육안확인 ·케이블 고정 브라켓 체결 볼트 페이트 마킹 육안확인 ·케이블 커버 손상 육안확인			
3		0		주요볼트	페이트 마킹 육안확인			
4	0			모터	이상발열 확인 이음발생 확인			
5	0			감속기	이음발생 확인 진동발생 확인			

- 만약 POSITIONER 가 약조건에서 사용되고 있다면 POSITIONER 시스템의 성능 확보를 위해 점검 주기를 더욱 짧게 가져가십시오.
- 보이는 모든 케이블을 점검하시고, 손상된 케이블은 교체하십시오.
- [표 3-3]의 주요 볼트의 체결 토크를 확인하십시오.
- 동력 전달 장치(모터, 감속기등)의 이상 유무 확인을 위해, 자동 또는 티칭 모드에서 이상음을 확인하십시오.



AHYUNDAI ROBOTICS



3.2. 주요 외부 볼트 점검



반드시 토크 렌치를 사용하여 적정 토크로 체결한 후 페인트 마킹을 하여 주십시오.

표 3-3 주요 볼트 점검 부위

No	점검 부위	No	점검 부위
1	Preload Flange 취부볼트		Box Cover 취부볼트
2	Plate Cover 취부볼트	8	
3	Taper Bearing Flange 취부볼트	9	
4	Taper Bearing 예압조정볼트	10	
5	Reducer Plate 취부볼트	11	
6	Taper Bearing Flange 고정볼트		

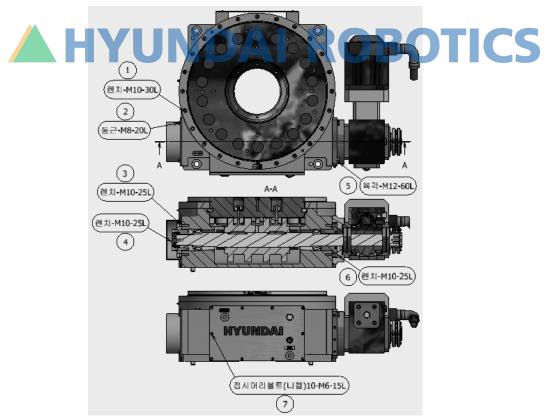


그림 3.2 주요 볼트 점검 부위

3.3. 본체 내 배선 점검

POSITIONER 본체의 기내배선은 굴곡성에 견딜 수 있는 것을 사용하고 있으나, 배선 손상 및 파손 등으로 단선 또는 단락되는 경우, 로봇 동작에 문제가 발생하므로 일상점검을 확실히 하여 주십시오. 그리고 아래의 안전점검 조건에 의한 가동범위 내에서 작업을 시행할 경우는 반드시 사전점검을 하여 주십시오.

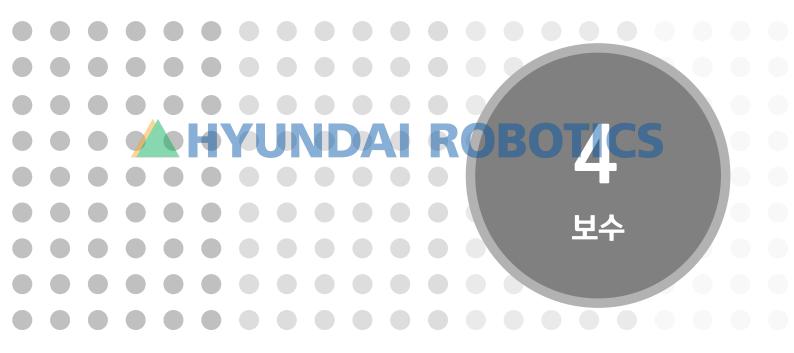
3.3.1. 안전 점검 조건

사용자가 POSITIONER 가동 범위 내에서 POSITIONER 를 티칭 등(POSITIONER 구동원을 차단시키는 것은 제외)의 작업을 할 때, 그 작업을 시작하기 전에 다음 사항을 점검하고 이상을 확인 했을 때에는 즉시 수정하고 그 외 필요한 조치를 취하지 않으면 안됩니다.

- 외부전원의 피복과 Cable 의 손상 유·무 확인
- POSITIONER 본체의 동작이상 유·무 확인









4.1. 자동그리스 주입기 교체 / 오일 급유 및 교체



주의

오일 주입을 올바르게 하지 않으면, 주입부의 갑작스런 내부압력 증가로 오일씰의 손상, 누유 및 비정상적인 동작을 유발할 수 있습니다. 따라서 오일 주유 시 다음사항을 반드시 준수하십시오.

- ① 오일 주입전, 오일 배출구 플러그를 반드시 제거하십시오.
- ② 가능한 한 공장 에어공급으로 구동되는 압축공기 펌프는 사용하지 마시고, 오일 주입 하십시오.
- ③ 지정한 오일만 사용하십시오. 감속기의 손상 및 다른 문제를 초래할 수 있습니다.
- ④ 주입후, 오일 출구의 누유 여부 및 주입부의 압력은 없는지를 확인하고, 플러그를 체결하십시오.
- ⑤ 사고예방을 위해서, 포지셔너 몸체나 바닥에 유출된 오일은 깨끗이 닦습니다.
- ⑥ 주위온도 40℃ 이상에서 포지셔너를 사용할 경우에는, 오일 교환 주기를 1/2로 줄여야 합니다
- 오일 교환 주기 및 주입량

HYUNDAI ROBOTICS

※ 베럴캠 부 (캠 기어박스)

✓ 오일 종류: S-OIL 카터 EP#150 / ISO VG 150 (규격)

✓ 오일 교환: 매 10,000 시간

✓ 오일 주입량:4 L

※ 웜 감속기 부 (합성오일)

✓ 오일 종류: LD FM220 / ISO VG 220 (규격)

✓ 오일 교환: 매 20,000 시간

✓ 오일 주입량:500 CC

✓ 오일 누유 등 발견 시 20~30 CC 가량 보충

4.1.1. T 축 감속기





그림 4.1 오일 주입 및 배출구

■ 자동그리스 주입기 교체

- ① 교체주기(12 개월 마다)에 따라 자동그리스 주입기를 교체하여 주십시오.
- ② 교체방법

가) _ 해체 : 별도의 공구 없이 반 시계방향으로 회전하여 해체합니다.

나) 설정 : 새 그리스 주입기의 하부, 렌치를 사용하여 12 개월로 설정합니다.



다) 설치: 시계방향으로 회전하여 설치합니다.

✓ 그리스 종류: 다목적 그리스

✓ 자동그리스 주입기 종류: SIMALUBE 125, SL01

✓ 그리스 주입량: 125cc (급유주기 12 개월: cc/day 0.08)



주의

배출구 플러그를 제거하지 않고 오일를 주입하면, 오일이 모터에 유입되어 모터를 손상 시킬 수 있습니다. 반드시 플러그를 제거하십시오.

■ 오일 및 합성오일 교환

- ① 배출구 플러그를 제거해 주십시오.
- ② 주입구를 통해 오일을 주입하여 주십시오.
- ③ 새 오일이 배출구로 나올 때까지 주입하여 주십시오. 새 오일의 확인은 색깔로 구분 할 수 있습니다.
- ④ 헝겊으로 배출구를 닦고, 씰 테이프를 감은 플러그를 원래대로 조립하여 주십시오.



4.2. 배터리 교환

각 축의 위치 데이터는 백업용 배터리로 보존됩니다. 배터리는 매 2 년마다 반드시 교체해야 합니다. 배터리 교환 시다음 절차를 따르십시오.

① 제어기 전원 ON 상태에서 비상정지 버튼을 눌러 주십시오.



주의

전원을 끄고 배터리를 교환하면, 현재의 모든 위치 데이터를 잃어버리게 됩니다. 따라서 원점 설정을 다시해야 합니다.

- ② 각축 별 배터리 위치의 커버를 분리해 주십시오.
- ③ 헌 배터리를 빼내어 주십시오
- ④ 새 배터리를 조립하십시오. 조립방향에 주의해 주십시오.

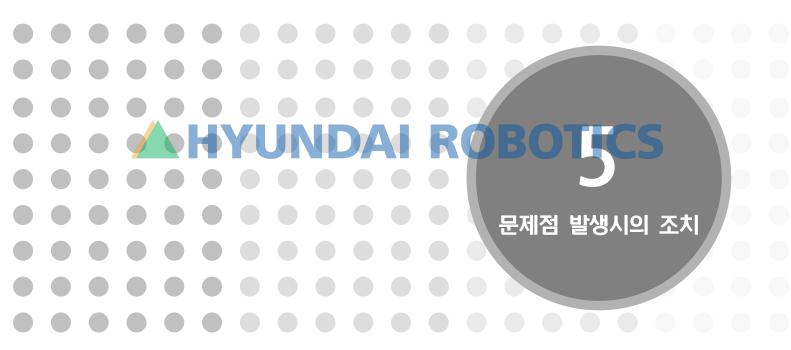


⑤ 커버를 원래대로 설치해 주십시오.

4.2.1. 배터리 보관시의 주의 사항

- ① 고온·고습장소에는 보관하지 마시고, 결로가 없도록 통풍이 좋은 장소에 보관하십시오.
- ② 상온(20±15°C)으로 온도변화가 적고, 상대습도 70% 이하의 장소에 보관해 주십시오.
- ③ 배터리의 보관은 6개월 기준으로 하고, 선입선출이 되도록 관리해 주십시오.







5. 문제점 발생시의 조치

5.1. 문제점 원인조사 진행방법

POSITIONER의 동작·운전 중 어떠한 이상이 발생했을 때 제어기의 이상이 아닐 경우, 기계 부품의 손상에 의한 문제입니다. 트러블을 쉽고 빠르게 처리 할 수 있는 방법은 먼저 현상을 정확히 파악하고, 또한 어떤 부품의 불량에 의한 것인지를 판단할 필요가 있습니다.

- (1) 제 1 단계 : 어느 축에 이상이 발생하고 있는가? 먼저 어느 축에 이상한 현상이 발생하고 있는가를 확인하여 주십시오. 이상한 현상이 동작에 나타나지 않 아 판단하기 어려울 때는,
 - 이음이 발생하고 있는 부위는 없는가.
 - 이상발열이 발생하고 있는 부위는 없는가.
 - 유격이 있는 부위는 없는가.등을 조사하여 주십시오.
- (2) 제 2 단계 : 어느 부품에 손상이 있는가? 이상이 있는 축이 판명되면 어떤 부품에서 이상 원인이 있는가를 조사해 주십시오. 1 가지 현상에 대해서 여러 가지의 원인이 나타날 수 있습니다.
- (3) 제 3 단계 : 불량 부품의 처리 불량 부품으로 판명되면 『6.2각 부품 별 조사방법 및 처리방법에 기술된 방법으로 처리해 주십시오. 귀사 에서 처리할 수 있는 항목 이외의 사항에 대해서는 당사 서비스부문으로 연락 주십시오.



5.2. 각 부품 별 조사방법 및 처리방법

5.2.1. 감속기

감속기가 손상된 경우 진동·이음발생이 나타나게 됩니다. 이 경우 정상적인 운전을 방해하는 과부하현상 및 편차이상 의 원인이 되며, 이상발열이 생기기도 합니다. 또한 전혀 움직이지 않거나 위치편차가 생기는 경우도 있습니다.

[R 축]

■ 조사방법

- ① 베어링에 유격이 없는지 R축에 힘을 가하여 조사하여 주십시오.
- ② 감속기에 부하가 가해지지 않은 상태로 베어링에 유격이 없는가를 조사하여 주십시오
- ③ 이상발생 전에 POSITIONER 주변장치 등에 접촉 되지 않은가를 조사하여 주십시오.

■ 처리방법

감속기를 교환하여 주십시오. 다음은 R 축 Frame 을 위로 매달기 위하여 체인 블록(Chain Block)등의 설비가 필요합니다. 어려움이 있으면 당사 서비스부문으로 연락 주십시오

[T 축]

■ 조사방법

- ① 동작 시에 진동·이음, 감속기부의 이상발열이 나타나지 않는가 조사해 주십시오
- ② 감속기에 유격은 없는지 조사하여 주십시오. 비상 발생 전, 포지셔너 주변장치 등에 접촉이 되지 않는가를 조사하여 주십시오.
- ③ (접촉 충격에 의해 감속기가 손상되는 경우가 있습니다)

■ 처리방법

감속기를 교환하여 주십시오.



5.2.2. 모터(MOTOR)

모터에 이상이 발생된 경우 정지시 흔들림, 불규칙 주기(맥동), 운전시 진동과 같은 이상 동작이 발생합니다. 또한,이 상발열과 이상음이 발생하는 경우도 있습니다.

감속기가 손상된 경우와 같은 유사한 현상이 생기므로 원인이 어디에 있는가를 판단하기 위해서는 감속기 및 베어링 부의 조사도 동시에 해 주십시오.

- 조사방법 이음, 이상발열이 발생하지 않는가 조사하여 주십시오.
- 처리방법 모터를 교환하여 주십시오.

5.2.3. 엔코더(ENCODER)

엔코더에 이상이 발생된 경우 위치편차오 동작·폭주 등을 일으키며 정지 시 흔들림, 불규칙한 주기(맥동)가 발생하는 경우가 있습니다. 그리고 이러한 트러블 경우는 기계적인 이음과 발열·진동 등의 현상이 생기는 것과는 관계가 없습니다.

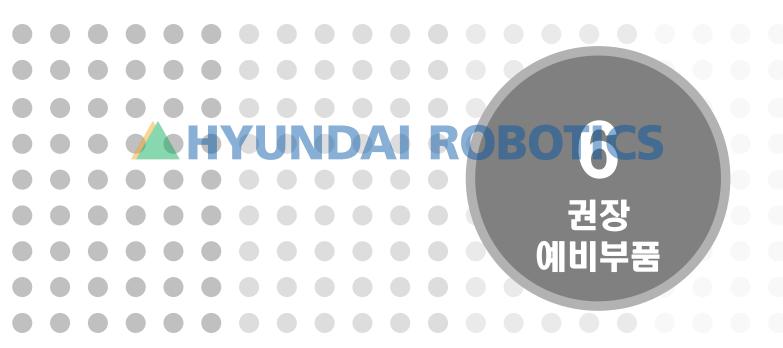
■ 조사방법

- ① 엔코더 데이터에 이상이 없는가 조사하여 주십시오.
- ② 맞춤용 스케일의 기준위치에 맞추고 위치데이터에 오차가 없는가 조사하십시오.
- ③ POSITIONER 각 축을 움직여 데이터가 불규칙적으로 변화하는 곳이 없는지 조사 하십시오.
- ④ 서보앰프 기판, BD440을 교환하여 에러 현상이 발생하지 않는지를 조사하십시오.

■ 처리방법

- ① 배선을 체크하여 단선이 아닌 경우는 엔코더를 교환하여 주십시오.
- ② 서보앰프 기판 BD440 을 교환하여 에러 현상이 발생하지 않는 경우는 서보앰프 기판을 교환하여 주십시오.







6. 권장 예비부품

POSITIONER 의 예비품으로 권장하는 부품은 아래 표와 같습니다. 구입할 때는 POSITIONER 본체의 제조 번호와 제조일자를 확인하고 당사 서비스부문으로 연락 주십시오.

[분류]

A: 정기 보수부품 (정기적으로 교환하는 것)

B: 주요 예비부품 (동작빈도가 많아서 예비부품으로 준비해 두기를 추천하는 것)

C: 주요 구성부품 D: 기구 부품

표 6-1 예비 부품 리스트 I

분류	부 품 명	제조사	1 대당		740 HO
		사 양	사 용 개수	권장 개수	적용 부위
А	자동 그리스 주입기	SIMALUBE	1EA	1EA	작동시간에 관계없이 1년마다 교환
		SIMALUBE 125, SL01			
	엔코더 배터리	HRC	2EA	2EA	작동시간에 관계없이 2 년마다 교환
Α		ER6C(AA)3.6V			
В	AC servo motor	HRC	- 1EA	1EA	R 축(5.9Kw)
		TSM3611N7020			
В	엔코더	HRC	1EA	1EA	2.5TON/5TON 고용
		R112504000			
С	감속기	Sindo	1EA	1EA	5TON 용
		S076-DJI(I=1/10)			
С	감속기	Sindo	1EA	1EA	2.5TON 용
		S076-DJI(I=1/9)			
E	CAM FOLLOWER BEARING	IKO	- 18EA	3EA	2.5TON 용
		CF20-IVBUUR			
E	CAM FOLLOWER BEARING	IKO	- 18EA	ЗЕА	5TON 용
		NART20VR			
F	COUPLING	두리마이텍	1EA	2EA	2.5/5TON 용
		DRW-80C-24K8-28K8			

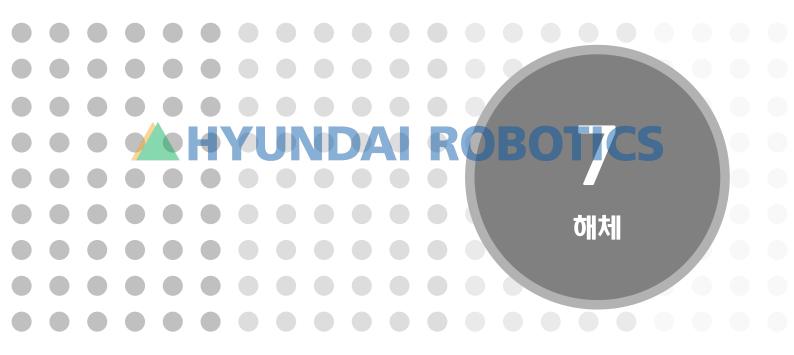


분류	부 품 명	제조사	1 대당		MO HOI
		사 양	사 용 개수	권장 개수	적용 부위
G	Bearing	FRANKE LER5	1 EA	2 EA	2.5TON/5TON 공용

AHYUNDAI ROBOTICS









POSITIONER 는 [표 7-1]에 표시된 것처럼 여러 재질로 구성되어 있습니다. 인체나 환경에 악영향을 배제하기위해, 몇몇 부품은 적정하게, 정돈 및 밀봉되어야 합니다.

표 7-1 부품별 재질표

부 품	재 질				
Battery	NiCad or Lithium				
Wiring, Motor	Copper				
Brakes, Motors	Samarium Cobalt(or Neodymium)				
Wiring, Connectors	Plastic / Rubber				
Reducers, Bearings	Oil / Grease ROBOTICS				





- Daegu Office (Head Office)
- 50, Techno sunhwan-ro 3-gil, yuga, Dalseong-gun, Daegu, 43022, Korea
- Bundang Office
- 42, Dolma-ro, Bundang-gu, Seongnam-si, Gyeonggi-do, 13630, Korea
- 대구 사무소

(43022) 대구광역시 달성군 유가읍 테크노순환로 3 길 50

● 분당 사무소

(13630) 경기도 성남시 분당구 돌마로 42 한국과학기술한림원 2층, 4층

ARS: +82-1588-9997 (A/S center)



