

DIGITAL PRESSURE TESTER(압력측정)



사용 취급 MANUAL

해당 모델 : 압력측정기(PT118)

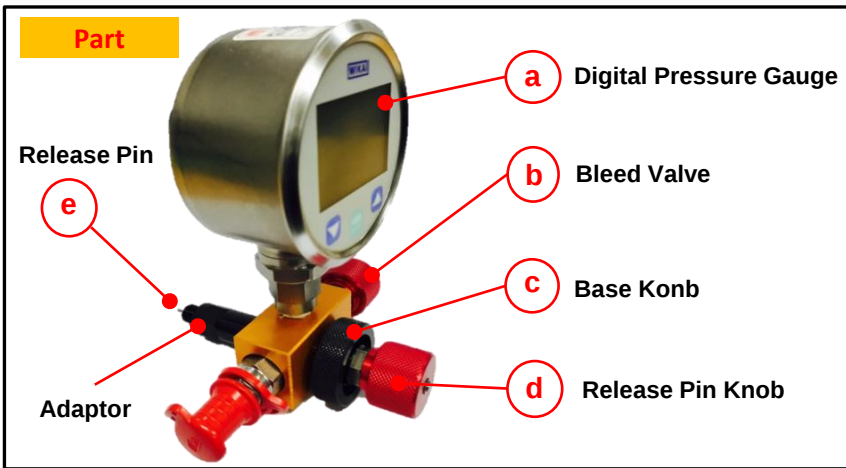


HD HYUNDAI
ROBOTICS

주의

- ✓ 질소 가스 충전은 고압이므로, 해당 국가의 안전 규정을 준수하여 주십시오.
- ✓ 질소 가스 충전 및 점검은 취급 교육을 받은 작업자가 매뉴얼에 따라서 작업되어야 합니다.
- ✓ 질소 가스만 충전하여 주십시오.
(질소 가스 이외의 가스 및 액체질소는 절대 충전하지 마십시오.)
- ✓ 작업시 반드시 안전경을 착용하여 주십시오.
- ✓ 절대 가스 주입구 및 압력 게이지를 직접 들여다 보지 마십시오.
- ✓ Stroke가 상이한 가스 스프링을 조립등 파손 문제 발생시 가스를 완전히 제거 후 분리하여 주십시오.
- ✓ 안전 고려 및 제품의 성능 보전을 위하여, 가스 스프링 내부 부품의 분해, 조립 작업은 적절한 교육 및 제품을 이해한 상태에서, 지정된 표준 작업 공구 및 장비만을 사용하여 작업을 할 수 있으므로, 이와 관련 문의사항은 연락하여 주십시오.
- ✓ 가스 압력 측정 시 측정기기의 잘못된 조작/실수는 가스 압력 저하의 원인이 되므로 설명서를 준수하여 주십시오.
- ✓ Gas 보충 및 충전은 반드시 가스스프링이 로봇에 조립된 상태에서 작업 바랍니다.
- ✓ 로봇의 H축(2축) 자세를 원점인 90° 로 취하고, 제어기의 전원을 차단합니다.

○ 가스스프링 압력 측정



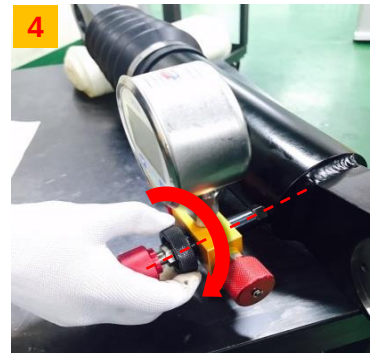
Digital Pressure Gauge의 Menu on/off 버튼을 눌러 화면에 0.0bar가 표시될때까지 기다립니다.



PLUG 주변의 용접 스파터등의 이물을 청소 후 Gas Spring의 Gas in/outlet에 설치되어 있는 Plug를 5mm 렌치를 이용하여 시계 반대 방향으로 돌려 제거합니다.



1. ㉠가 잠겨 있는지 확인합니다. (시계방향 잠금)
2. Adaptor 나사부의 이물을 제거합니다. (O-RING 확인)
3. ㉡ PIN이 돌출되지 않았는지 확인합니다.
4. 돌출 시 ㉠를 시계 반대 방향으로 돌려 ㉡가 돌출되지 않도록 합니다.



Digital Pressure Tester의 ㉡를 Gas Spring의 Gas in/outlet의 중심에 위치한 후 ㉡를 시계 방향으로 돌려 완전히 연결합니다.



㉠를 시계 방향으로 돌려 ㉡화면에 압력 숫자가 나타나면 정지합니다.
(㉡가 많이 들어가 Gas Spring 내부의 Check Valve를 손상시키지 않도록 ㉠를 과도하게 돌리지 말아 주십시오.)



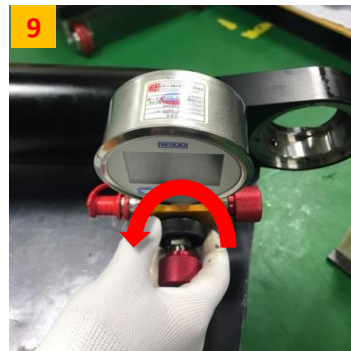
PT118의 Digital Pressure Gauge에 나타난 충전된 가스 압력을 확인합니다.



압력 확인이 끝나면, ㉠를 시계 반대 방향으로 돌려 ㉡를 Check Valve로부터 후퇴 시킵니다.



㉡를 시계 반대 방향으로 돌려 Digital Pressure Tester 내부의 잔류 Gas를 배출 시킵니다.

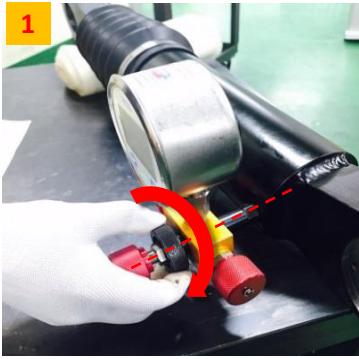


Digital Pressure Tester의 ㉡를 시계 반대 방향으로 돌려 Gas Spring으로부터 분리 합니다.



PLUG 나사부의 용접 스파터등 이물을 제거하고, Gas Spring의 Gas in/outlet에 Plug를 시계 방향으로 돌려 체결 합니다.

○ Check Valve 고장으로 인한 누기 시 조치 방법



가스프링 압력측정 매뉴얼의 방법과 같이, Digital Pressure Tester의 ㉔를 Gas Spring의 Gas in/outlet의 중심에 위치한 후 ㉔를 시계 방향으로 돌려 완전히 연결합니다.



㉔를 시계 방향으로 돌려 ㉔화면에 압력 숫자가 나타나면 정지합니다.
(㉔가 많이 들어가 Gas Spring 내부의 Check Valve를 손상시키지 않도록 ㉔를 과도하게 돌리지 않아 주십시오.)



㉔를 시계 반대 방향으로 돌려 Digital Pressure Tester 내부의 Gas를 완전히 배출 시킵니다.
잔류 Gas가 있을 시 반드시 배출시켜 주시기 바랍니다.



★ 경고 : 가스프링에 압력이 차있을 경우 Check Valve를 강제로 제거하지 마세요.



Valve Tighten Tool을 이용해 Check Valve를 반시계 방향으로 돌려 제거한다.
★ 경고 : 절대 Check Valve 홀을 직접 들여다 보지 마세요.



Check Valve(좌측) 와 Valve Tighten Tool(우측)



Long Nose Plier를 이용해 Check Valve를 제거 합니다.



Check Valve를 Valve Tighten Tool로 가스프링에 체결합니다.



Valve Tighten Tool을 이용해 Check Valve를 시계 방향으로 돌려 체결합니다.
★ Check Valve를 너무 강하게 체결할 경우 가스실린더의 나사산 파손이 발생할 수 있습니다.

10

질소 가스 충전 취급설명서를 참조하여 지시된 기준 압력으로 질소 가스를 충전합니다.

○ PT118 압력측정기 사용시 주의사항



1. 압력게이지가 정상적인 압력을 표시하는지 주기적으로 점검하여 주십시오.
2. 고장 유형은 아래와 같습니다.
 - 1) 가스스프링의 압력이 있음에도 불구하고 압력을 0bar로 표시하는 현상 발생
 - 2) 나사부 금속 이물로 인하여 압력 측정시 누기 발생
 - 3) 압력측정기 PT118을 가스스프링에 과다한 힘으로 체결시 어댑터 손상 발생
3. 압력측정기의 Adaptor 손상시에는 정상품으로 교체하여 주십시오.
4. 압력측정기의 나사부와 PLUG의 나사부는 금속 이물이 없도록 청소하여 주십시오.