

가스스프링 지지 베어링
급유 매뉴얼



1. 서론

본 설명서는 가스스프링(Gas Spring)용 지지 베어링(Bearing)의 급유 방법을 기술하고 있으며, 이를 통해 지지 베어링의 조기 손상을 방지하기 위함을 목적으로 합니다.

급유 주기 지연시 베어링 손상의 원인이 되므로 급유 주기를 준수하여 주시기 바랍니다.

2. 그리스(Grease) 사양

Gadus S3 V220C 2

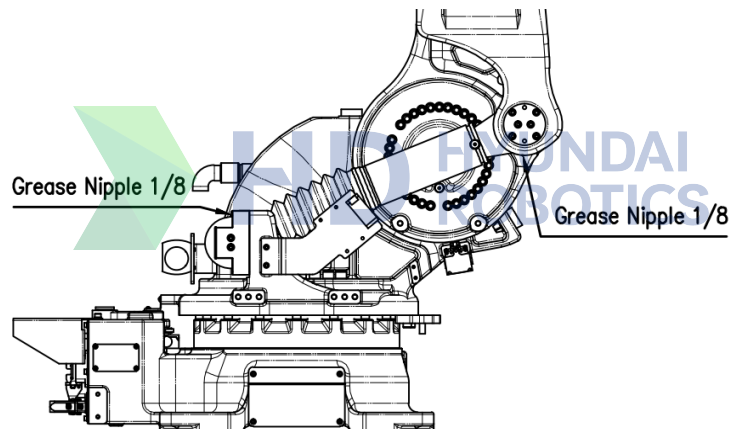
※ 기존 사양인 Gadus S2 V46 KP2은 Gadus S3 V220C 2으로 교환하여 주시기 바랍니다.

3. 급유 주기

6개월(가혹 조건 시 3개월)

4. 급유 방법

1) 가스스프링의 상·하부 베어링 그리스 니플에서 마개를 제거합니다.



2) 그리스 니플에 그리스 건을 장착 후 Nilos Ring과 베어링 사이의 틈으로 새 그리스가 베어링의 360° 방향으로 나올때까지 급유합니다.

※ 그리스가 과다하게 배출되지 않도록 주의하여 주시기 바랍니다.

※ 신규 베어링 급유량 : 약 15cc (약 13.5g, Full 급유)



[급유 전]



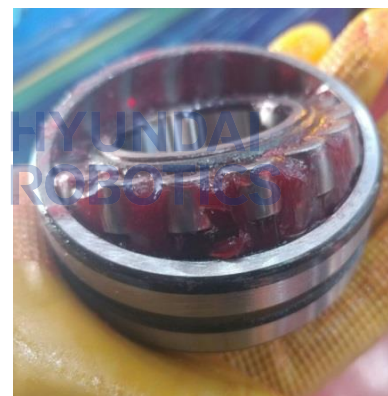
[급유 후]

- 3) 가스스프링의 상·하부의 베어링 내륜 측면부로 빠져나온 그리스를 제거합니다.
- 4) 형궤으로 그리스 주입구(니플)의 오염된 그리스를 제거합니다.

※ 참고 - 베어링 내부 그리스 급유 상태



[급유 전]



[급유 후]