

BOOSTER使用氮气填充操作说明书



使用操作手册

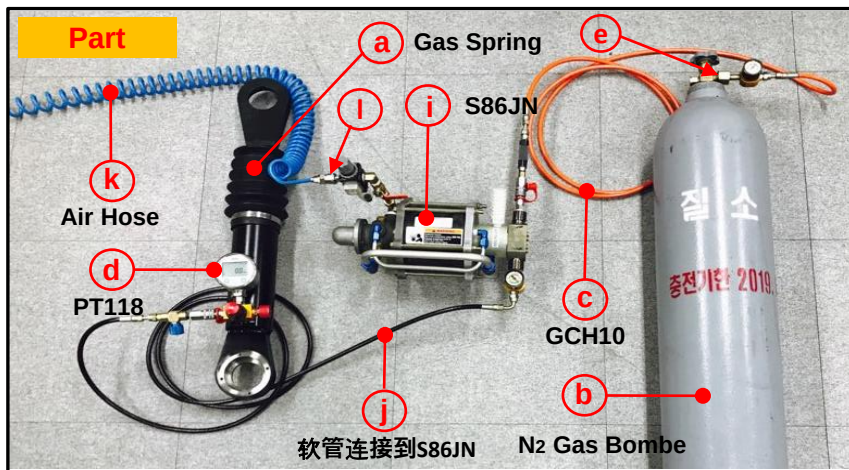
相应型号 : PT118+GCH10+S86JN
(使用BOOSTER时)



BOOSTER : S86JN
(压缩比 : 30 : 1)

主意

- ✓ 氮气充气属于高压作业，请遵守相关国家的安全规定。
- ✓ 氮气填充及检查应由接受操作培训的作业人员根据手册进行作业。
- ✓ 请填充氮气。
(请勿填充除氮气之外的其它气体及液氮。)
- ✓ 作业时请务必佩戴护目镜。
- ✓ 请勿盯着看加气口及压力计。
- ✓ 发生组装等破损问题时请把气体完全清除后拆卸Stroke异常的气体弹簧。
- ✓ 从安全考虑及为保持产品的性能，拆卸和组装气弹簧内部的部件时，在受过培训及掌握产品的状态下，用指定的标准工具及设备才能进行作业，相关问题请联系本公司。
- ✓ 测量气压时，错误的操作/失误会造成压力降低，请遵守说明书。
- ✓ 加气及充气必须要在机器人上装上气弹簧的状态下进行作业。
- ✓ 将机器人的H轴(第二轴)设置成90°(原点)，关闭调制器电源。



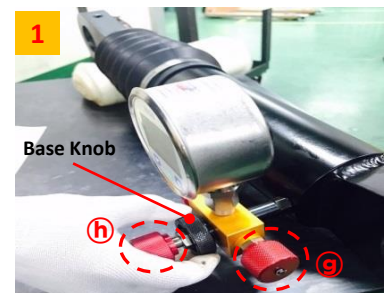
⑤. ①部的Gas

Bombe上连接的部分的螺丝和联轴器规格每个MAKE R各有不同, 所以请与贵公司的规格一致的产品



BOOSTER(S86JN)的 AIR HOSE连接部

① 联轴器规格: Air coupler PM-20



使PT118位于 Gas Spring的Gas in/outlet中心后, 向顺时针方向旋转Base Knob进行完全拧紧。

(※PT118 状态 ⑤Handle: Close

⑥Handle: Open)



向顺时针方向旋转Bombe的Handle, 确认锁紧后, 把GCH10连接到N2 Gas Bombe上。

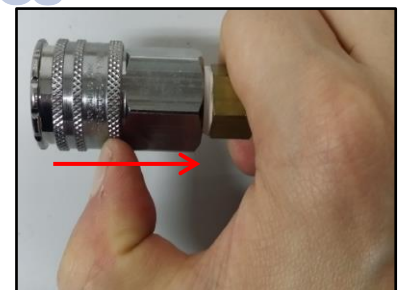
(请利用Spanner 30mm进行连接。)



把GCH10连接到S86JN的Gas注入部。

(请用手确认是否没有拔掉。)

★ 连接不良时可能会因高压导致Hose弹起, 而伤害到身体, 所以请务必确认。



※ 拧紧Hose时请以向箭头方向拉拽Coupling的状态用力拧紧。



确认是否想顺时针方向旋转锁紧GCH10的把手, 并把S86JN连接用Hose的Coupling连接到PT118的Charging Plug上。

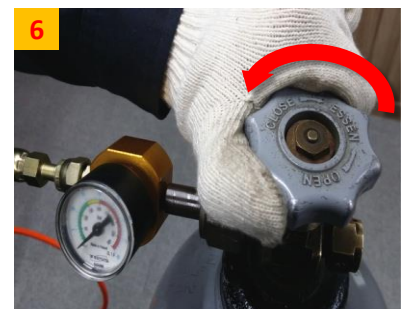
(请用手确认是否没有拔掉。)

★ 连接不良时可能会因高压导致Hose弹起, 而伤害到身体, 所以请务必确认。

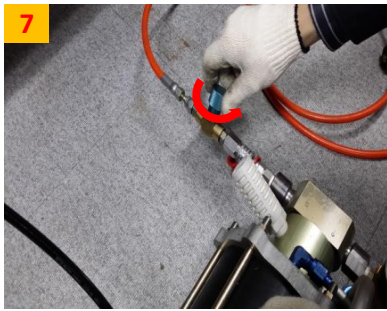


把Air Hose的Coupling连接到S86JN的Air注入部。

(请用手确认是否没有拔掉。)



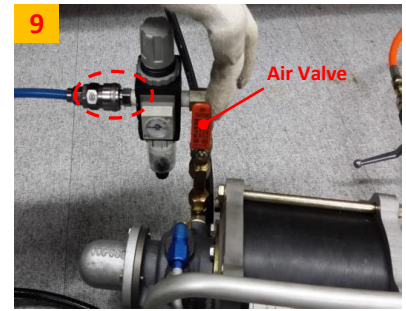
Open (逆时针方向) N2 Gas Bombe的Handle。



Open (逆时针方向) GCH10上安装的Handle。



Open (逆时针方向) S86JN连接用Hose的Handle。



Air Valve Open时 S86JN运作。

(Air Valve Open前请再次确认Valve和Hose的连接件/锁紧状态。)



到达设定压力时, Close序号9号的Air Valve, 使Booster(S86JN)停止。



Close (顺时针方向) S86JN连接用Hose上安装的Handle后拉拽Coupling, 从PT118的Charging Plug上拆卸。



Close (顺时针方向) N2 Gas Bombe的Handle。



向顺时针方向慢慢旋转PT118的Release Pin Knob, 确认压力。(请注意不要过度转动Release Pin Knob, 以免损坏气弹簧上安装的检验阀。)



慢慢的对Bleed Valve进行反复Open/Close, 以希望的压力设定。



向逆时针方向旋转Release Pin Knob, 使Release Pin从Check Valve后退。



打开 Bleed Valve(逆时针方向), 放出PT118内部剩余的残压。



向逆时针方向转动PT118的Base Knob, 从气弹簧分离。



在Gas Spring的Gas in/outlet上向顺时针方向旋转Plug进行拧紧。请务必清除PLUG上被污染的异物后再拧紧。