

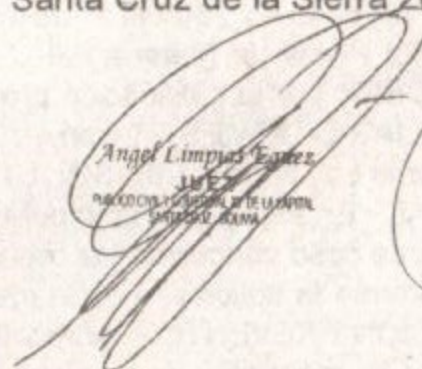


AVISO DE REMATE

(PRIMER AVISO DE REMATE)

EL SEÑOR JUEZ PUBLICO EN MATERIA CIVIL Y COMERCIAL N°23 DE LA CAPITAL, DR. ANGEL LIMPIAS EGUEZ HACE SABER QUE DENTRO DEL JUICIO EJECUTIVO SEGUIDO POR : DEMANDANTE: COOPERATIVA DE AHORRO Y CREDITO FATIMA LTDA DEMANDADOS: JULIO CESAR ROJAS CAMPOS, TATIANA SORUCO DE ROJAS, ALVARO ROJAS FIGUEROA . INMUEBLE A REMATARSE: INMUEBLE DE PROPIEDAD DE ALVARO ROJAS FIGUEROA , UBICADO EN LA LOCALIDAD DE LA GUARDIA, ZONA SUD-ESTE, U.V-1, MANZANA 31, LOTE 6, CON UNA SUPERFICIE DE 356.74 MTS.2, INSCRITO EN DERECHOS REALES BAJO LA MATRICULA N°7.01.1.06.0118572 DEL REGISTRO DE PROPIEDAD. VALOR PERICIAL DEL REMATE: SOBRE LA BASE INICIAL DE SU VALOR PERICIAL EN LA SUMA DE TREINTA MIL CUATROCIENTOS VEINTISEIS 98/100 DOLARES AMERICANOS (\$us.30.426.98.-.) FECHA DEL REMATE: 29 de mayo del 2018 a horas 11:30. MARTILLERO JUDICIAL: N°16 Dr. ALFREDO PEÑA PEÑA, CON OFICINA UBICADA EN CALLE MUCHIRI N°.21 ESQUINA CALLE AMBORO, OFICINA 21 DE ESTA CIUDAD. LUGAR DEL REMATE : SECRETARIA DEL JUZGADO PUBLICO EN LO CIVIL Y COMERCIAL N°23 DE LA CAPITAL, UBICADO EN EL SEGUNDO PISO DEL EDIFICIO UBICADO EN LA CALLE INDEPENDENCIA N°461, DE ESTA CIUDAD Los interesados en el remate deberán concurrir provistos del 20% del Valor de la base del REMATE .

Santa Cruz de la Sierra 20 de abril del 2018


Angel Limpas Eguez
JUEZ
PROMOCION JUDICIAL DE LA CAPITAL
SANTA CRUZ DE LA SIERRA


Alfredo Peña Peña
MARTILLERO JUDICIAL
SANTA CRUZ DE LA SIERRA

ACL/14312/30/4/2018