

TECHNO KRAFT PEINTURE ÉPOXY SATINÉE

Peinture/revêtement époxy sans solvant pour couche finale

DESCRIPTION DU PRODUIT

TECHNO KRAFT PEINTURE ÉPOXY SATINÉE , sans solvant, à deux composants, finition lisse, offrant une excellente résistance chimique et mécanique,

CARACTÉRISTIQUES

- Disponible dans une large gamme de couleurs, ce revêtement s'applique sans joints, est facile à nettoyer, ne nécessite aucun entretien et répond aux normes sanitaires.
- Facile à appliquer, ne nécessite pas de joints, facile à nettoyer.
- Résistant aux alcalis, à l'huile, à la graisse et aux déchets.
- Empêche la formation de poussière sur les revêtements en béton armé, augmente leur résistance et leur durée de vie.
- C'est un revêtement résistant à l'usure causée par le frottement ou les effets chimiques, ainsi qu'aux chocs mécaniques.
- Il peut être utilisé sans problème dans les zones où l'hygiène est importante.
- Sa résistance à l'adhérence est très élevée.

DOMAINES D'APPLICATION

- Alimentation, laboratoires,
- Services automobiles
- Parkings,
- Industrie chimique et pharmaceutique
- Usines de production, bureaux,
- Magasins,
- Centres d'affaires
- Cuisines industrielles,
- Fermes d'élevage

UTILISATION

VARLIK MİNERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING INC.
SİĞE SOCIAL : Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

USINE D'ANTALYA : Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL : info@kraftbau.com.tr

TÉL. : 444 6 190

Kraftbau.com.tr

Préparation de la surface :

Une préparation mécanique de la surface (blastrack, rotatiger, etc.) doit être effectuée. La couche de poussière formée doit être balayée à l'aide d'un aspirateur industriel, la surface à traiter doit être solide, sèche et propre. Toute poussière, graisse, paraffine, bitume et tout autre élément susceptible de réduire l'adhérence () doit être éliminé de la surface et tous les morceaux de mortier, de plâtre, etc. doivent être nettoyés. La qualité du béton doit être d'au moins C20/25, 28 jours. La résistance à la traction de la surface en béton armé doit être de 1,5 N/mm², le taux d'humidité de 4 % et la température de la surface du sol de +8 °C. La réussite de l'application dépend de la bonne préparation du sol et de l'utilisation correcte du matériau. Selon l'état de la surface, le processus d'abrasion et de rugosification est effectué à l'aide de la méthode choisie. La surface est entièrement dépoussiérée à l'aide d'un aspirateur industriel afin d'être prête pour l'application. Une fois la préparation de la surface terminée, toutes les surfaces sont apprêtées avec l'apprêt époxy sans solvant

Mode de mélange

TECHNO KRAFT EPOKSI SATEN BOYA est un produit bicomposant conditionné dans des emballages équilibrés en fonction des quantités à mélanger (composant A : résine, composant B : durcisseur). Le produit prêt à l'emploi est obtenu en mélangeant mécaniquement les deux composants. La totalité du composant B est versée en une seule fois dans le composant A et le mélange doit être effectué à faible vitesse (300-400 tours) à l'aide d'un mélangeur et d'un embout approprié jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Afin d'obtenir une répartition homogène du durcisseur, le mélange doit être effectué à proximité des bords du récipient contenant le mélange et sous le fond de l'emballage.

Application :

TECHNO KRAFT PEINTURE ÉPOXY SATINÉE s'applique en couche épaisse à l'aide d'une truelle crantée ou d'un rouleau spécial. Après l'application de la TECHNO KRAFT PEINTURE ÉPOXY SATINÉE, il est recommandé de passer un rouleau à picots sur le revêtement afin d'éviter la formation de bulles et de permettre à la peinture de sécher librement.

- Le matériau doit être protégé de l'eau, de la pluie, des agents extérieurs et des contraintes mécaniques jusqu'à sa prise.
- Il faut tenir compte du fait que le temps d'attente peut être plus court par temps chaud et plus long par temps froid.

CONSOMMATION

0,300 – 0,400 kg/m², 220 – 250µ e de film sec

EMBALLAGE

Composant A	Composant B	(A+B) Kit
-------------	-------------	-----------

16 kg en bidon

4 kg en bidon

Ensemble de
20 kg

COULEUR

Ral 7032, 7035 (couleurs standard)

STOCKAGE / DURÉE DE CONSERVATION

- À protéger des conditions climatiques défavorables.
- À conserver dans un endroit sec et frais, à l'abri de la lumière (entre +10 °C et +25 °C).
- Le produit ouvert et mélangé doit être consommé immédiatement.
- Dans son emballage non ouvert, conservé dans un endroit sec à une température minimale de +5 °C, le produit a une durée de conservation de 12 mois.

NETTOYAGE DES OUTILS

Les outils utilisés peuvent être nettoyés avec un solvant. Si le produit a séché, il doit être nettoyé mécaniquement.

AVERTISSEMENTS

- Lors de l'application dans des espaces clos, veillez à bien aérer la pièce.
- Par temps froid, les emballages doivent être conservés à une température minimale de +15 °C pendant au moins 24 heures avant l'application.
- Après l'application, la surface doit être protégée contre l'eau, la pluie, la rosée, la neige, la grêle, le gel et autres effets climatiques similaires jusqu'à ce qu'elle soit complètement sèche.
- Ne pas approcher de flammes nues et ne pas fumer pendant l'application.
- Utilisez des gants, des lunettes et des vêtements de protection.
- En cas de contact avec la peau, laver à l'eau et au savon.
- Ne pas avaler, ne pas utiliser les emballages vides pour stocker des denrées alimentaires et ne pas les jeter au feu.
- Réservé à un usage professionnel, conserver hors de portée des enfants.

SÉCURITÉ

Les utilisateurs doivent consulter les dernières fiches de données de sécurité contenant des informations et des conseils sur le transport, le stockage et l'élimination des produits chimiques en toute sécurité, y compris les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Couleur	Diverses couleurs RAL		
Densité du mélange	1,5	kg/lit	@ 20 °C, (EN ISO 2811-1)
Viscosité du mélange	900 ± 1 500	mPas	@ 25 °C, (ISO EN 3219)
Shore D (7 jours)	90 ± 5		(EN ISO 868)
Résistance à l'adhérence	> 2	N/mm ²	(TS EN 1542)
Résistance à la pression (R+S)	~80	N/mm ²	10e jour (EN 196-1)
Résistance à la flexion (R+S)	~55	N/mm ²	10e jour (EN 196-1)
Résistance à l'abrasion (R+S)	58	mg	(TS 8130 EN ISO 5470-1) (Test Taber, CS17/1000/1000)

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur les données obtenues à partir des résultats des essais effectués. La responsabilité de l'application correcte de notre produit original incombe à l'utilisateur. Notre société est uniquement responsable de la qualité du produit. Cette fiche remplace les informations contenues dans la fiche précédente. Notre société se réserve le droit de modifier les informations contenues dans cette fiche.

AVERTISSEMENT LÉGAL

Les informations fournies ici concernant les produits KRAFT POLYMER, et en particulier les recommandations relatives à leur application et à leur utilisation finale, ont été fournies de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de KRAFT POLYMER, dans des conditions normales et conformément aux recommandations de KRAFT POLYMER, pour autant que ces produits soient stockés, manipulés et appliqués correctement. Les produits, les surfaces d'application et les domaines d'application sont très variés dans la pratique. Par conséquent, lorsque vous utilisez les produits KRAFT POLYMER, assurez-vous d'utiliser le produit approprié, dans les conditions et à l'endroit appropriés, et respectez strictement les informations et instructions fournies par KRAFT POLYMER concernant la commercialisation et/ou l'adéquation à un usage particulier. Dans le cas contraire, KRAFT POLYMER ne peut être tenu responsable des dommages qui pourraient en résulter. L'utilisateur du produit (l'utilisateur) doit tester l'adéquation du produit à l'application et à l'usage auxquels il le destine. KRAFT POLYMER se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Les droits de propriété de tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent toujours se référer à la dernière version de la fiche d'information sur le produit disponible auprès de KRAFT POLYMER.

VARLIK MİNERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING INC.
SİĞE SOCIAL : Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

USINE D'ANTALYA : Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL : info@kraftbau.com.tr

TÉL. : 444 6 190

Kraftbau.com.tr