

TECHNO KRAFT EPOXY SATIN FARBE

Lösungsmittelfreie Epoxid-Decklackierung/Beschichtung

PRODUKTBESCHREIBUNG

TECHNO KRAFT EPOKSİ SATEN BOYA , Lösungsmittelfreie, glatt finishende, farbige Zweikomponenten-Farbe mit ausgezeichnete chemischer und mechanischer Beständigkeit
Einstufung als Bodenbeschichtungsmaterial .

EIGENSCHAFTEN

- Mit einer großen Auswahl an Farben, ohne Fugen, leicht zu reinigen, wartungsfrei und gesundheitskonform.
- Einfach aufzutragen, ohne Fugen, leicht zu reinigen.
- Beständig gegen Alkalien, Öle, Fette und Abfälle.
- Verhindert das Abstauben von Betonbelägen, erhöht die Haltbarkeit und sorgt für eine lange Lebensdauer.
- Die Beschichtung ist widerstandsfähig gegen Abnutzung durch Reibung oder chemische Einflüsse sowie gegen mechanische Stöße.
- Sie kann bedenkenlos in Bereichen verwendet werden, in denen Hygiene erforderlich ist.
- Die Haftfestigkeit ist sehr hoch.

ANWENDUNGSBEREICH

- Lebensmittel, Labore,
- Autowerkstätten
- Parkhäuser,
- Chemie- und Pharmaindustrie
- Produktionsstätten, Büros,
- Geschäfte,
- Geschäftszentren
- Industrieküchen,
- Tierhaltungsbetriebe

ANWENDUNG

Oberflächenvorbereitung:

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADE INC.
ZENTRALE: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

FABRIK IN ANTALYA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. Nr. 14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL: info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

Die Oberfläche muss mechanisch vorbereitet werden (Blastrack, Rotatiger usw.). Die entstandene Staubschicht muss mit Industriestaubsaugern entfernt werden, die zu bearbeitende Oberfläche muss fest, trocken und sauber sein. Alle Staub, Öl, Paraffin, Bitumen und andere Teile, die die Haftung beeinträchtigen könnten, müssen entfernt werden, und alle Mörtel-, Putz- und andere lose Teile müssen von der Oberfläche entfernt werden. Die Betonqualität muss mindestens C20/25, 28 Tage alt sein. Die Zugfestigkeit der Stahlbetonoberfläche muss 1,5 N/mm² betragen, die Feuchtigkeit 4 % und die Oberflächentemperatur +8 °C. Der Erfolg der Anwendung hängt von der richtigen Vorbereitung des Untergrunds und der richtigen Verwendung des Materials ab. Je nach Zustand der Oberfläche wird ein geeignetes Verfahren zum Abschleifen und Aufräumen ausgewählt. Die Oberfläche wird mit einem Industriestaubsauger vollständig entstaubt und für die Anwendung vorbereitet. Nach Abschluss der Oberflächenvorbereitung werden alle Oberflächen mit Lösungsmittelfreier Epoxidgrundierung grundiert.

Mischungsverhältnis

TECHNO KRAFT EPOKSİ SATEN BOYA wird in Zweikomponentenverpackungen geliefert und ist entsprechend der jeweiligen Mischmenge ausgewogen. (Komponente A: Harz, Komponente B: Härter). Das gebrauchsfertige Material wird durch gründliches mechanisches Mischen dieser beiden Komponenten hergestellt. Die gesamte Menge der Komponente B wird auf einmal in die Komponente A gegeben und mit einem langsam laufenden Rührgerät (300-400 Umdrehungen pro Minute) und einem geeigneten Rührquirl verrührt, bis eine homogene Masse entsteht. Um eine gleichmäßige Verteilung des Härters zu erreichen, muss das Rühren in der Nähe der Behälterränder und am Boden der Verpackung erfolgen.

Anwendung:

TECHNO KRAFT EPOKSİ SATEN BOYA wird in der gewünschten Dicke mit einer Kelle oder einer speziellen Rolle auf die Oberfläche aufgetragen. Nach dem Auftragen von TECHNO KRAFT EPOKSİ SATEN BOYA wird eine Nadelrolle auf die Beschichtung aufgebracht, um Blasenbildung zu verhindern und die Beschichtung zu glätten.

- Das Material muss bis zum Aushärten vor Wasser, Regen, äußeren Einflüssen und mechanischer Beanspruchung geschützt werden.
- Es ist zu beachten, dass sich die Wartezeit bei warmen Witterungsverhältnissen verkürzen und bei kalten Witterungsverhältnissen verlängern kann.

VERBRAUCH

0,300 – 0,400 kg/m², 220 – 250µ trockener Film

VERPACKUNG

Komponente A	Komponente B	(A+B) Set
16 kg Blehdose	4 kg Blehdose	20 kg Set

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADE INC.
ZENTRALE: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

FABRIK IN ANTALYA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. Nr. 14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL: info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

FARBE

Ral 7032, 7035 (Standardfarben)

LAGERUNG / HALTBARKEIT

- Vor Witterungseinflüssen schützen.
- In einem trockenen und kühlen, geschlossenen Raum (+10 °C bis +25 °C) lagern.
- Geöffnete und gemischte Produkte sind sofort zu verbrauchen.
- In ungeöffneter Verpackung und trockener Umgebung bei einer Temperatur von mindestens +5 °C ist das Produkt 12 Monate haltbar.

REINIGUNG DER GERÄTE

Die verwendeten Geräte können mit Lösungsmittel gereinigt werden, getrocknetes Material ist mechanisch zu entfernen.

WARNHINWEISE

- Bei der Anwendung in geschlossenen Räumen muss für eine gute Belüftung gesorgt werden.
- Bei kalten Temperaturen müssen die Verpackungen vor der Anwendung mindestens 24 Stunden lang bei einer Temperatur von mindestens +15 °C gelagert werden.
- Nach der Anwendung muss die Oberfläche vor Wasser, Regen, Tau, Schnee, Hagel, Frost und ähnlichen Witterungseinflüssen geschützt werden, bis sie vollständig getrocknet ist.
- Von offenem Feuer fernhalten und während der Anwendung nicht rauchen.
- Handschuhe, Schutzbrille und Schutzkleidung tragen.
- Bei Hautkontakt mit Seife und viel Wasser waschen.
- Nicht verschlucken, leere Verpackungen nicht zur Aufbewahrung von Lebensmitteln verwenden und nicht in das Feuer werfen.
- Nur für den professionellen Gebrauch, außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

SICHERHEIT

Benutzer sollten die neuesten Sicherheitsdatenblätter mit physikalischen, ökologischen, toxikologischen und anderen sicherheitsrelevanten Daten konsultieren, um Informationen und Empfehlungen zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten zu erhalten.

TECHNISCHE

Farbe	Verschiedene RAL-Farben		
Mischungsverhältnis	1,5	kg/l	@ 20 °C, (EN ISO 2811-1)
Mischviskosität	900 ± 1.500	mPas	@ 25 °C, (ISO EN 3219)
Shore D (7 Tage)	90 ± 5		(EN ISO 868)
Haftfestigkeit	> 2	N/mm ²	(TS EN 1542)
Druckfestigkeit (R+S)	~80	N/mm ²	10. Tag (EN 196-1)
Biegefestigkeit (R+S)	~55	N/mm ²	10. Tag (EN 196-1)
Abriebfestigkeit (R+S)	58	mg	(TS 8130 EN ISO 5470-1) (Taber-Test, CS17/1000/1000)

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf den Ergebnissen der durchgeführten Tests. Die ordnungsgemäße Anwendung unseres Originalprodukts liegt in der Verantwortung des Anwenders. Unser Unternehmen haftet ausschließlich für die Qualität des Produkts. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Datenblätter. Unser Unternehmen behält sich das Recht vor, alle Angaben in diesem Datenblatt zu ändern.

RECHTLICHER HINWEIS

Die hier aufgeführten Informationen zu den Produkten von KRAFT POLYMER und insbesondere die Empfehlungen zu deren Anwendung und Endverwendung wurden nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage der aktuellen Kenntnisse und Erfahrungen von KRAFT POLYMER unter normalen Bedingungen und bei ordnungsgemäßer Lagerung, Handhabung und Anwendung dieser Produkte gemäß den Empfehlungen von KRAFT POLYMER erstellt. Die Produkte, Anwendungsflächen und Anwendungsbereiche sind in der Praxis sehr vielfältig. Achten Sie daher bei der Verwendung von KRAFT POLYMER-Produkten darauf, dass Sie das richtige Produkt unter den richtigen Bedingungen und am richtigen Ort verwenden und befolgen Sie die von KRAFT POLYMER hinsichtlich der handelsüblichen Eignung und/oder der Eignung für einen bestimmten Zweck gegebenen Informationen und Anweisungen. KRAFT POLYMER haftet nicht für Schäden, die durch Nichtbeachtung dieser Hinweise entstehen. Der Verwender (Anwender) des Produkts muss die Eignung des Produkts für die von ihm beabsichtigte Anwendung und den von ihm beabsichtigten Zweck prüfen. KRAFT POLYMER behält sich das Recht vor, die Eigenschaften der Produkte zu ändern. Die Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Für alle Bestellungen gelten unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Die Benutzer müssen stets die letzte Ausgabe der lokalen Produktinformationsbroschüre berücksichtigen, die sie bei KRAFT POLYMER anfordern können.

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADE INC.
ZENTRALE: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

FABRIK IN ANTALYA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. Nr. 14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL: info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr