

TECHNO KRAFT EPOXY PRIMER

Für zementbasierte Böden und Estriche

Lösungsmittelfreie, zweikomponentige Epoxidgrundierung

PRODUKTBESCHREIBUNG

Zweikomponentige, epoxidbasierte, lösungsmittelfreie Grundierung mit niedriger viskos.

EIGENSCHAFTEN

- Wird als Grundierung zur Vorbereitung des Untergrunds und zur Verbesserung der Haftfähigkeit unter Epoxid- und Polyurethanbeschichtungen verwendet.
- Aufgrund seiner niedrigen Viskosität imprägniert es Beton sehr gut.
- Bietet eine hervorragende Haftung auf Beton, Zement und mineralischen Oberflächen.
- Er erhöht die Haltbarkeit alter und neuer Bodenbeläge, verhindert Staubbildung und wird zur Beseitigung von Oberflächenbeschädigungen verwendet.
- Hohe mechanische Festigkeit und ausgezeichnete chemische Beständigkeit gegen Säurelösungen, Laugen, Öle, Fette usw.
- Es kann bedenkenlos in Bereichen verwendet werden, in denen Hygiene erforderlich ist.
- Einfach mit Rolle oder Pinsel aufzutragen.

ANWENDUNGSBEREICH

- Epoxid- und Polyurethan-Bodenbeschichtungssystemen,
- In Isolationssystemen aus Polyurethan, Polyurea usw.,
- Durch Zugabe von speziellem Quarzsand zur Reparatur, zum Füllen und zum Abflachen von Untergründen.

ANWENDUNG

Oberflächenvorbereitung:

Die Oberfläche muss mechanisch vorbereitet werden (Blastrack, Rotatiger usw.). Die entstandene Staubschicht muss mit Industriestaubsaugern entfernt werden, die zu bearbeitende Oberfläche muss fest, trocken und sauber sein. Die Oberfläche muss von Staub, Öl, Paraffin, Bitumen und anderen haftungsmindernden Teilen befreit werden, und alle Mörtel-, Putz- und andere lose Teile müssen von der Oberfläche entfernt werden. Die Betonqualität muss mindestens C20/25, 28 Tage alt sein. Die Zugfestigkeit der Stahlbetonoberfläche muss 1,5 N/mm² betragen, die Feuchtigkeit 4 % und die Oberflächentemperatur +8 °C. Der Erfolg der Anwendung hängt von der richtigen Vorbereitung des Untergrunds und der richtigen

Verwendung des Materials ab. Je nach Zustand der Oberfläche wird die Abrasion und Aufräuhung mit einem geeigneten Verfahren durchgeführt. Die Oberfläche wird mit einem Industriestaubsauger vollständig entstaubt und für die Anwendung vorbereitet.

Mischungsverhältnis

TECHNO KRAFT EPOKSİ ASTAR wird in Zweikomponentenverpackungen geliefert und ist entsprechend der jeweiligen Mischmenge ausgewogen. (Komponente A: Harz, Komponente B: Härter). Das gebrauchsfertige Material wird durch gründliches mechanisches Mischen dieser beiden Komponenten hergestellt. Die gesamte Menge der Komponente B wird auf einmal in die Komponente A gegeben und mit einem langsam laufenden Rührgerät (300-400 Umdrehungen pro Minute) und einem geeigneten Rührquirl verrührt, bis eine homogene Mischung entsteht. Um eine gleichmäßige Verteilung des Härters zu erreichen, muss das Rührgerät nahe am Rand des Behälters und am Boden der Verpackung angesetzt werden.

Die beiden Komponenten müssen sehr gut miteinander vermischt werden. Anschließend wird empfohlen, die Mischung in einen anderen sauberen Behälter zu geben und erneut 3-4 Minuten lang zu mischen. Auf der Baustelle kann TECHNO KRAFT EPOKSİ ASTAR mit Zuschlagstoffen versetzt werden. Dieser Vorgang muss in die vorbereitete homogene Harzmischung erfolgen.

Anwendung:

TECHNO KRAFT EPOKSİ ASTAR wird mit einer Rolle oder einer Kelle aufgetragen. Die vorbereitete Mischung wird mit der gewählten Methode gleichmäßig auf die vorbereitete Oberfläche aufgetragen. TECHNO KRAFT EPOKSİ ASTAR wird ein- oder zweimal aufgetragen, bis die Oberfläche gesättigt ist und eine Schicht entsteht. Bei matten Flecken ist eine weitere Schicht erforderlich. Die nächste Schicht wird aufgetragen, bevor die vorherige Schicht zu trocknen beginnt. Die Anzahl der Schichten variiert je nach Saugfähigkeit der Oberfläche. Wenn eine raue Oberfläche erzielt werden soll, wird das aufgetragene Material, solange es noch feucht ist, mit speziell hergestelltem Quarzsand bestreut, sodass die gesamte Oberfläche bedeckt ist. Nach dem vollständigen Trocknen des Materials wird der überschüssige Sand mit einem Industriestaubsauger entfernt.

- TECHNO KRAFT EPOKSİ ASTAR kann mit einer feinen Kammkelle und einer kurzflorigen Rolle unter Kontrolle des Materialverbrauchs gleichmäßig auf die Oberfläche aufgetragen werden.
- Das Material muss bis zum Aushärten vor Wasser, Regen, äußeren Einflüssen und mechanischen Belastungen geschützt werden.
- Es ist zu beachten, dass sich die Wartezeit bei warmen Witterungsverhältnissen verkürzen und bei kalten Witterungsverhältnissen verlängern kann.

VERBRAUCH

Abhängig von der Qualität des zu beschichtenden Betons werden theoretische Werte von 0,300 kg/m² – 0,500 kg/m² empfohlen. Die Porenstruktur, die Saugfähigkeit usw. des Untergrundes können den Verbrauch erhöhen. Es wird empfohlen, vor der Anwendung einen Test zur Verbrauchskontrolle durchzuführen.

VERPACKUNG

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADE INC.
ZENTRALE: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

FABRIK IN ANTALYA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. Nr. 14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL: info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

Komponente A	Komponente B	(A+B) Set
15 kg Blechdose	6 kg Blechdose	21 kg Set

LAGERUNG / HALTBARKEIT

- Vor Witterungseinflüssen schützen.
- In einem trockenen und kühlen, geschlossenen Raum (+10 °C bis +25 °C) lagern.
- Geöffnete und gemischte Produkte sind sofort zu verbrauchen.
- In ungeöffneter Verpackung und an einem trockenen Ort bei einer Temperatur von mindestens +5 °C ist das Produkt 12 Monate haltbar.

REINIGUNG DER GERÄTE

Die verwendeten Geräte können mit Lösungsmittel gereinigt werden, getrocknetes Material ist mechanisch zu entfernen.

WARNHINWEISE

- Bei der Anwendung in geschlossenen Räumen muss für eine gute Belüftung gesorgt werden.
- Bei kalten Temperaturen müssen die Verpackungen vor der Anwendung mindestens 24 Stunden lang bei einer Temperatur von mindestens +15 °C gelagert werden.
- Nach der Anwendung muss die Oberfläche vor Wasser, Regen, Tau, Schnee, Hagel, Frost und ähnlichen Witterungseinflüssen geschützt werden, bis sie vollständig getrocknet ist.
- Von offenem Feuer fernhalten und während der Anwendung nicht rauchen.
- Handschuhe, Schutzbrille und Schutzkleidung tragen.
- Bei Hautkontakt mit Seife und viel Wasser waschen.
- Nicht verschlucken, leere Verpackungen nicht zur Aufbewahrung von Lebensmitteln verwenden und nicht in das Feuer werfen.
- Nur für den professionellen Gebrauch, außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

SICHERHEIT

Benutzer sollten die neuesten Sicherheitsdatenblätter mit physikalischen, ökologischen, toxikologischen und anderen sicherheitsrelevanten Daten konsultieren, um Informationen und Empfehlungen zur sicheren Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten zu erhalten.

TECHNISCHE DATEN

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADE INC.
ZENTRALE: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

FABRIK IN ANTALYA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. Nr. 14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL: info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

TECHNO KRAFT EPOKSİ ASTAR Komponente A Epoxidharz	
TECHNO KRAFT EPOKSİ ASTAR Komponente B Epoxidhärter	
Farbe	Transparent, farblos
Dichte	1,05 ± 0,05 g/cm ³ (A+B / bei 23 °C)
Volumenanteil Feststoffe (A + B)	100 % (A+B)
Mischungsverhältnis	2,5 : 1 (A:B – nach Gewicht)
Verarbeitungszeit der Mischung (+10 °C)	80 Minuten
Verarbeitungszeit der Mischung (+25 °C)	30 - 35 Minuten
Wartezeit zwischen den Schichten	8–12 Stunden bei 20 °C
Haftung auf Beton	2,2 – 2,4 N/mm ²
Freigabe für leichten Verkehr	12–24 Stunden bei 20 °C
Vollständige Aushärtung	7 Tage / bei 20 °C
Umgebungstemperatur	+8 °C bis +35 °C
Oberflächentemperatur	+8 °C bis +35 °C
Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen basieren auf den Ergebnissen von Versuchen. Die ordnungsgemäße Anwendung unseres Originalprodukts liegt in der Verantwortung des Anwenders. Unser Unternehmen haftet ausschließlich für die Qualität des Produkts. Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Datenblätter. Unser Unternehmen behält sich das Recht vor, alle Angaben in diesem Datenblatt zu ändern.	

RECHTLICHER HINWEIS

Die hier aufgeführten Informationen zu den Produkten von KRAFT POLYMER und insbesondere die Empfehlungen zu deren Anwendung und Endverwendung wurden nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage der aktuellen Kenntnisse und Erfahrungen von KRAFT POLYMER unter normalen Bedingungen und bei ordnungsgemäßer Lagerung, Handhabung und Anwendung dieser Produkte gemäß den Empfehlungen von KRAFT POLYMER erstellt. Die Produkte, Anwendungsflächen und Anwendungsbereiche sind in der Praxis sehr vielfältig. Achten Sie daher bei der Verwendung von KRAFT POLYMER-Produkten darauf, dass Sie das richtige Produkt unter den richtigen Bedingungen und am richtigen Ort verwenden und befolgen Sie die von KRAFT POLYMER hinsichtlich der handelsüblichen Eignung und/oder der Eignung für einen bestimmten Zweck gegebenen Informationen und Anweisungen. KRAFT POLYMER haftet nicht für Schäden, die durch Nichtbeachtung dieser Hinweise entstehen. Der Verwender (Anwender) des Produkts muss die Eignung des Produkts für die von ihm beabsichtigte Anwendung und den von ihm beabsichtigten Zweck prüfen. KRAFT POLYMER behält sich das Recht vor, die Eigenschaften der Produkte zu ändern. Die Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Für alle Bestellungen gelten unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Die Benutzer müssen stets die letzte Ausgabe der lokalen Produktinformationsbroschüre berücksichtigen, die sie bei KRAFT POLYMER anfordern können.

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADE INC.

ZENTRALE: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

FABRIK IN ANTALYA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. Nr. 14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL: info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr