

KRAFT FLEX GRANIT

BESCHREIBUNG

Es handelt sich um einen zementbasierten und hartes Aggregat enthaltenden polymerharzverstärkten Klebemörtel mit hoher Haftfestigkeit zum Verkleben von groß- und kleinformatigen Granit-, Fliesen-, Keramik-, Glasmosaik-, Porzellanfliesen, Naturstein und Marmor.



TS EN 12004-1 -Klebstoffe -Fliesenkleber -Eigenschaften, Konformitätsbewertung, Klassifizierung und Anzeige Entspricht der Klasse C2TE.

C2 = Klebstoff auf Zementbasis, der mit zusätzlichen Eigenschaften ausgestattet ist T = Erhöhte Rutschfestigkeit
E = Offene Haltezeit verlängert

ANWENDUNGSBEREICHE

- Im Innen- und Außenbereich, in großformatigen Fliesen-, Granit- und Nassbereichen; Balkon, Terrasse, Bad, Küche, Zementestrich
- TECHNO KRAFT FILLED PRIMER vor der Beschichtung auf Sichtbeton, Gipskartonflächen und Gipskartonplatten und Keramik auf Keramik Verwendet werden muss. Die Verklebung sollte mindestens 24 Stunden nach dem Auftragen der haftvermittelnden und oberflächenbildenden Grundierung (Primer) erfolgen (siehe **TECHNO KRAFT FILLED PRIMER**).

ZU BEACHTENDE PUNKTE

- Nicht auf Holz, OSB, PVC, Bitumenflächen, lackierte Flächen und Metallflächen auftragen.
- Nicht innerhalb von 24 Stunden auf Oberflächen auftragen, bei denen Frostgefahr besteht.
- Vermeiden Sie das Auftragen bei Sonne und starkem Wind. Die Verarbeitung muss bei einer Oberflächentemperatur zwischen +5 °C und +25 °C erfolgen.
- Auf Außenfassaden, großformatiger Keramik oder Granit, Fliesen, Naturstein usw. sollten alle 25-30 m² Anwendungsbereich Dilatationsfugen (Dilatationslatten) verlegt werden, um die korrosiven und anspruchsvollen Auswirkungen der äußeren Umgebung auf die Beschichtungsmaterialien zu beseitigen.
- Weiß gefärbte Klebematerialien härten früher aus als graue Kleber.
- Es wird empfohlen, bei der Verarbeitung Schutzhandschuhe zu tragen. Ausführlichere Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt des Produkts.

VORTEILE

- Einkomponentig, leicht vorzubereiten und zu verarbeiten.
- Aufgrund des hohen Wasserrückhaltevermögens ist die Topfzeit und Verarbeitungszeit lang.
- Die Haftfestigkeit ist hoch. Kein vertikales Verrutschen.
- Widerstandsfähig gegen Spannungen, die aufgrund von Temperaturunterschieden auftreten können.
- Es kann im Innen- und Außenbereich auf Oberflächen verwendet werden, die frostbeständig sein müssen.
- Es kann bei keramischen Klebearbeiten auf keramischen Belägen auf horizontalen Böden verwendet werden. (Es sollte geprüft werden, ob die keramischen Beläge intakt sind. Schlecht haftende Beläge sollten entfernt und neu verklebt werden).
- Weiß eingefärbter Klebemörtel verhindert die Reflexion des Mörtels auf der Oberfläche von Beschichtungsmaterialien wie z. B. Marmor.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Der Untergrund muss sauber, glatt und frei von Anstrichen, haftungsmindernden Putzresten und Spachtelungen sein. Löcher und Risse in der

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Bestepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara
ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya
E-MAIL info@kraftbau.com.tr
TEL: 444 6 190
Kraftbau.com.tr

TECHNISCHES DATENBLATT

Oberfläche über 5 mm sollten 2-3 Tage vorher mit **KRAFT Reparaturmörtel (dünn oder dick)** verfüllt werden (siehe **KRAFT Reparaturmörtel**). Andernfalls können die auf den nicht verschlossenen Löchern und Rissen aufgetragenen Beschichtungen bei punktueller Belastung reißen und brechen. Wenn der Untergrund nicht glatt genug ist, sollte der Boden mit **TECHNO KRAFT Self Leveling** und die Vertikale mit **KRAFT Ready-Mixed Plaster** ausgeglichen werden (siehe **TECHNO KRAFT Self Leveling - KRAFT Ready-Mixed Plaster**). Auf sehr porösen Untergründen und bei heißer Witterung (**wenn die Oberflächentemperatur über +25 °C liegt**) muss der Untergrund vorgehästet werden, damit er für die entsprechende Temperatur feucht ist. Dadurch wird verhindert, dass der Kleber seine Wasserfestigkeit verliert.

ANWENDUNGSMETHODE

1 Sack (20 kg) **KRAFT FLEX GRANITE** (grau oder weiß) wird langsam in 5-5,5 kg Wasser gegeben und mit einem Rührwerk mit 400-600 U/min. 5 Minuten lang gemischt, bis es eine pastöse Konsistenz erreicht. Die vorbereitete Mischung **wird 5 Minuten lang ruhen gelassen**, dann erneut gemischt und mit einem geeigneten Spachtel auf die Oberfläche aufgetragen. Je nach Größe der zu verlegenden Beschichtung **wird eine entsprechende Auskämmung** vorgenommen, die Beschichtungsmaterialien werden auf die Oberfläche gelegt und mit Hilfe eines Gummihammers fixiert. Das zu beschichtende Material wird im Mörtel schwimmend verlegt, um den Kontakt des Beschichtungsmaterials mit dem Kleber zu gewährleisten und zu verstärken (der Granit oder das zu beschichtende Material wird durch Auf- und Abwärts- und Links- und Rechtsbewegungen auf die Klebefläche gelegt). Bei der Verklebung von großformatigem Granit und Beschichtungsmaterialien sollte der Klebemörtel ca. 1-2 mm hinter der Beschichtung aufgetragen werden). Nachdem das Material mit einer Kelle auf die Oberfläche gezogen und gekämmt wurde, sollte es entsprechend der Lufttemperatur und den klimatischen Bedingungen, unter denen das Material verwendet wird, geklebt werden. In solchen Fällen wird der Kleber mit dem Finger angedrückt und die Klebefläche geprüft. Wenn das Material auf die Finger gelangt, wird der Klebevorgang fortgesetzt. Andernfalls sollte der Klebevorgang abgebrochen, das getrocknete Klebstoffmaterial von der Oberfläche abgekratzt und neuer Klebstoff auf die Oberfläche aufgetragen werden. Die aufgetragene Klebefläche sollte in den ersten 24 Stunden vor Frost geschützt werden. Alle nach dem Auftragen verwendeten Werkzeuge und Geräte sollten mit Wasser gereinigt werden, bevor der Mörtel trocknet. Die Herstellerangaben auf der Verpackung sind vor und während des Auftragens zu beachten.

AUSGABE

Keramische Größen	Keramischer Kamm Zahngröße	Verbrauch (kg/m²)
bis zu 15 cm x 15 cm	6 mm	4 kg (einseitig) 5 kg (doppelseitig)
bis zu 30 cm x 30 cm	8 mm	5 kg (einseitig) 6,5 kg (doppelseitig)
größer als 30 cm x 30 cm	10 mm	6 kg (einseitig) 7,5 kg (beidseitig)

**TECHNI
SCHE**

DATEN

Farbe	Grau-Weiß		
Material Inhalt	Enthält Zement, mineralischen Füllstoff und polymere Zusatzstoffe.		
Haftzugfestigkeit - Betonoberfläche (EN 12004)	TS EN 12004-1 Verbesserter zementhaltiger Klebstoff für Fliesen -Verhalten bei Feuer -Freisetzung von gefährlichen Stoffen (Freisetzung von gefährlichen Stoffen) Bindungsstärke Frühzug-Haftfestigkeit (Early Tensile Bond Strength) anwendbar (Frühe Haftzugfestigkeit) -Anfangshaftung (Initial Tensile Bond Strength) (Anfängliche Haftzugfestigkeit) Dauerhaftigkeit -Zughaltfestigkeit nach Wärmealterung (Haftzugfestigkeit nach Wärmelagerung) -Zughaltfestigkeit nach Nasslagerung (Haftzugfestigkeit nach Nasslagerung) Haftzugfestigkeit nach Auftau-Frost-Zyklus (Haftzugfestigkeit nach dem Auftau-Frost-Zyklus) -Zughaltfestigkeit nach offener Wartezeit (Haftzugfestigkeit nach offener Wartezeit) -Zughaltfestigkeit nach verlängerter offener Wartezeit (Tensile Adhesion Strength after extended open waiting time) ≥ 0,5 N/mm²	Klasse A1 siehe MSDS nicht ≥ 1,0 N/mm² ≥ 1,0 N/mm² ≥ 1,0 N/mm² ≥ 1,0 N/mm² ≥ 0,5 N/mm²	
	Korngröße (EN 12192-1)	D max < 0,8 mm	

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Bestepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara
ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya
E-MAIL info@kraftbau.com.tr
TEL: 444 6 190
Kraftbau.com.tr

TECHNISCHES DATENBLATT

Mischungsverhältnis	20 kg Pulver + 5-5,5 kg Wasser
Anwendungsdicke	3mm - 10mm
Temperatur-Beständigkeit	-40°C / +100°C
Offene Haltezeit	≥ 30 Minuten
Reifungszeit	mindestens 5 Minuten
Lebensdauer des Behälters	2 Stunden
Schlupf (mm) (EN 1308)	Keine
Benetzbarkeit (EN 1347)	%99
Fugenapplikation	Nach mindestens 24 Stunden auf Wand und Boden
Öffnungszeit für den Verkehr	Mindestens 24 Stunden nach dem Verfugen Nach mindestens 24 Stunden bei leichter Begehrbarkeit Nach mindestens 7 Tagen bei voller Begehrbarkeit
Haltbarkeitsdauer	12 Monate ab dem Herstellungsdatum unter geeigneten Lagerbedingungen Bei Nichtgebrauch ist die Verpackung fest zu verschließen und das Material spätestens innerhalb von 1 Woche zu verbrauchen.

Die oben genannten Werte gelten bei +21 °C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.

VERPACKUNG und LAGERUNG

CODE	VERPACKUNG
KR-804	KRAFT FLEX GRANITE-grau (20 kg)
KR-808	KRAFT FLEX GRANITE-weiß (20 kg)

Lagern Sie das Material in der ungeöffneten Verpackung in einer trockenen Umgebung, geschützt vor Frost. Paletten nicht übereinander stapeln, insbesondere bei Langzeitlagerung.

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara
ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya
E-MAIL info@kraftbau.com.tr
TEL: 444 6 190
Kraftbau.com.tr