

KRAFT MASTER

BESCHREIBUNG

Es handelt sich um einen Klebstoff auf Zementbasis, der zum Verkleben von Keramik, Fliesen und Marmor verwendet wird.



TS EN 12004-1 Klebstoffe - Fliesenkleber - Eigenschaften, Konformitätsbewertung, Klassifizierung und Anzeige Entspricht der Klasse C1TE.

C1 = Normal aushärtender
zementhaltiger Klebstoff
T = Reduzierte
Gleiteigenschaft
E = Verkürzte Verweilzeit

ANWENDUNGSBEREICHE

- Innen- und Außenbereiche; vertikale und horizontale Fliesen-, Keramikkleber- und horizontale Granitanwendungen
- Für Verklebungen im Außenbereich wird eine Mischung mit **KRAFT ADHERENCE INCREASING ACRYLIC PRIMER** empfohlen (siehe **KRAFT ADHERENCE INCREASING ACRYLIC PRIMER**).
- Für die Verklebung von Marmor sollte **KRAFT Master white** bevorzugt werden.

ZU BEACHTENDE PUNKTE

- Er wird nicht auf Holz-, OSB-, PVC-, Bitumen- und Metalloberflächen sowie auf lackierten und wasserfesten Oberflächen angewendet.
- Es wird nicht auf Oberflächen aufgetragen, die starken Bewegungen und Belastungen ausgesetzt sind.
- Nicht geeignet für Beschichtungen auf Flächen, auf denen sich die Temperatur in kurzer Zeit ändern kann, wie z. B. Terrassen, Balkone usw. (siehe **KRAFT PRO+**)
- Nicht auf Flächen auftragen, auf denen im Laufe des Jahres Frostgefahr besteht (siehe **KRAFT PRO+**)
- Weiße Klebmaterialien härten früher aus als normale graue Klebmaterialien.
- Vermeiden Sie die Verarbeitung bei Sonneneinstrahlung und starkem Wind. Die Verarbeitung muss bei einer Oberflächentemperatur zwischen +5 °C und +25 °C erfolgen.
- Es wird empfohlen, bei der Verarbeitung Schutzhandschuhe zu tragen. Ausführlichere Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt des Produkts.

VORTEILE

- Einkomponentig, leicht zu verarbeiten und aufzutragen.
- Verrutscht nicht bei vertikalen Anwendungen.
- Fällt nicht zusammen.
- Weißer Klebemörtel verhindert die Reflexion des Mörtels auf der Oberfläche von Beschichtungsmaterialien wie Marmor.

VORBEREITUNG DER OBERFLÄCHE

Der Untergrund muss sauber, glatt und frei von Anstrichen, haftungsmindernden Putzresten und Spachtelmasse sein. Löcher und Risse in der Oberfläche über 5 mm sollten 2-3 Tage vorher mit **KRAFT Reparaturmörtel (dünn oder dick)** verfüllt werden (siehe **KRAFT Reparaturmörtel**), da sonst die Gefahr besteht, dass die Beschichtungen auf den nicht abgedichteten Löchern und Rissen bei Punktbelastung reißen und brechen. Wenn der Untergrund nicht eben genug ist, sollte der Boden mit **TECHNO KRAFT Self Leveling** vertikal **KRAFT Ready-Mixed Plaster** ausgeglichen werden (siehe **TECHNO KRAFT Self Leveling - KRAFT Ready-Mixed Plaster**). Bei Anwendungen auf sehr porösen Untergründen und bei heißer Witterung (**wenn die Oberflächentemperatur über**

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara

ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

KRAFT MASTER

(FLIESENKLEBER UND KERAMIKKLEBER)

TECHNISCHES DATENBLATT

+250C liegt) muss die Oberfläche vorgehäst werden, damit sie für die entsprechende Temperatur feucht ist. Dadurch wird verhindert, dass der Klebstoff sein Wasser schnell verliert.

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara

ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

VERARBEITUNGSMETHODE

1 Sack (20 kg) **KRAFT Master** (grau oder weiß) wird langsam in 5-5,5 kg Wasser gegeben und mit einem Rührgerät mit 400-600 U/min. 5 Minuten lang gemischt, bis es die Konsistenz einer Paste erreicht. Die Mischung wird **5 Minuten lang ruhen gelassen**, dann erneut gemischt und mit einem geeigneten Spachtel auf die Oberfläche aufgetragen. Je nach Größe der zu verlegenden Beschichtung **wird eine entsprechende Auskämmung** vorgenommen, die Beschichtungsmaterialien werden auf die Oberfläche aufgetragen und mit Hilfe eines Gummihammers fixiert. Um den Kontakt des Beschichtungsmaterials mit dem Kleber zu gewährleisten und zu verstärken, wird das zu beschichtende Material im Mörtel schwimmend verlegt (die Keramik oder das zu beschichtende Material wird durch Auf- und Abwärts- und Links- und Rechtsbewegungen auf die Klebefläche gelegt). Nachdem das Material mit einer Kelle an die Oberfläche gezogen und gekämmt wurde, sollte es entsprechend der Lufttemperatur und den klimatischen Bedingungen, unter denen das Material verwendet wird, geklebt werden. In solchen Fällen wird der Kleber mit dem Finger angedrückt und die Klebefläche geprüft. Wenn das Material auf die Finger gelangt, wird der Klebevorgang fortgesetzt. Andernfalls ist der Klebevorgang abubrechen, das getrocknete Klebematerial von der Oberfläche abzukratzen und neuer Kleber aufzutragen. Alle nach dem Auftragen verwendeten Werkzeuge und Geräte sollten mit Wasser gereinigt werden, bevor der Mörtel trocknet. Die Angaben auf der Verpackung des Herstellers sind vor und während des Auftragens zu berücksichtigen.

TECHNISCHE DATEN

Farbe	Grau-Weiß		
Material Inhalt	Enthält Zement, mineralischen Füllstoff und Zusatzstoffe.		
Haftzugfestigkeit - Betonoberfläche (EN 12004)	TS EN 12004-1 Verbesserter zementhaltiger Klebstoff für Fliesen		
	-Verhalten bei Feuer -Freisetzung von gefährlichen Stoffen (Freisetzung von gefährlichen Stoffen) Sicherheitsdatenblatt	Klasse A1 siehe	
Haftfestigkeit			
Frühzug-Haftfestigkeit anwendbar (Frühzug-Haftfestigkeit)	nicht		
-Anfangshaftung (Tensile Bond Strength) (Anfangs-Haftzugfestigkeit)	≥ 0,5 N/mm ²		
Dauerhaftigkeit			
-Haftzugfestigkeit nach Wärmealterung (Haftzugfestigkeit nach Wärmelagerung)	≥ 0,5 N/mm ²		
-Zughaftfestigkeit nach Nasslagerung (Haftzugfestigkeit nach Nasslagerung ≥	0,5 N/mm ²		
Haftzugfestigkeit nach Auftau-Frost-Zyklus (Haftzug Festigkeit nach Auftau-Frost-Zyklus) ≥	0,5 N/mm ²		
-Zughaftung nach offener Wartezeit (Haftzugfestigkeit nach offener Wartezeit) ≥	0,5 N/mm ²		
Korngröße (EN 12192-1)	D _(max) <0,8 mm		
Mischungsverhältnis	20 kg Pulver + 5-5,5 kg Wasser		
Anwendungsdicke	3mm - 10mm		
Temperatur-Beständigkeit	-40°C / +100°C		
Offene Haltezeit	≥ 30 Minuten		
Reifungszeit	mindestens 5 Minuten		
Lebensdauer des Behälters	2 Stunden		
Schlupf (mm) (EN 1308)	Keine		
Benetzbarkeit (EN 1347)	%90		
Fugenapplikation	Nach mindestens 24 Stunden auf Wand und Boden		
Öffnungszeit für den Verkehr	Höchstens 24 Stunden nach dem Verfugen		
	Nach mindestens 24 Stunden für leichten Fußgängerverkehr Mindestens 7 Tage für vollen Fußgängerverkehr		

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara
 ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya
 E-MAIL info@kraftbau.com.tr
 TEL: 444 6 190
 Kraftbau.com.tr

KRAFT MASTER
(FLIESENKLEBER UND KERAMIKKLEBER)

TECHNISCHES DATENBLATT

Haltbarkeitsdauer	12 Monate ab dem Herstellungsdatum unter geeigneten Lagerbedingungen Bei Nichtgebrauch sollte die Verpackung fest verschlossen und das Material spätestens innerhalb von 1 Woche verbraucht werden.
-------------------	--

Die oben genannten Werte gelten für +21 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit.

VERBRAUCHSWERT

Keramische Größen	Keramik Kammzahngröße	Verbrauch (kg/m²)
bis zu 15 cm x 15 cm	6 mm	4 kg (einseitig) 5 kg (doppelseitig)
bis zu 30 cm x 30 cm	8 mm	5 kg (einseitig) 6,5 kg (doppelseitig)
größer als 30 cm x 30 cm	10 mm	6 kg (einseitig) 7,5 kg (beidseitig)

VERPACKUNG und LAGERUNG

CODE	VERPACKUNG
KR-802	KRAFT Master-grau (20 kg)
KR-806	KRAFT Master-weiß (20 kg)

Lagern Sie das Material in der ungeöffneten Verpackung in einer trockenen Umgebung, geschützt vor Frost. Paletten nicht übereinander stapeln, vor allem nicht bei langfristiger Lagerung.

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara
ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya
E-MAIL info@kraftbau.com.tr
TEL: 444 6 190
Kraftbau.com.tr