

# TECHNO KRAFT® MORTIER DE JOINTOIEMENT

## DESCRIPTION

Mortier de jointoiment à base de ciment, monocomposant, fluide, sans retrait et à haute résistance.



## DOMAINES D'UTILISATION

- Réparation du béton
- A l'intérieur et à l'extérieur
- Remplissage des interstices
- Remplissage des fondations de machines
- Sous les plaques de colonnes en acier

## AVANTAGES

- Excellente fluidité
- Il est mélangé uniquement avec de l'eau et appliqué par coulage dans le moule.
- Il présente une résistance élevée à la compression.
- Facile à préparer et à appliquer.
- Offre une grande adhérence au béton et à l'armature.
- Peut être pompé ou coulé.

## PRÉPARATION DE LA SURFACE

La surface d'application doit être saine, propre et exempte de glace, d'eau accumulée, de graisse, d'huile ou d'autres contaminants de surface, ainsi que de pièces détachées.

La surface doit être préparée en la nettoyant à l'aide de techniques mécaniques de préparation de surface appropriées telles que le jet d'eau à haute pression, le dépolissage, le sablage, etc. Les surfaces en béton doivent être humidifiées avec de l'eau propre pendant 2 à 6 heures avant l'application afin de s'assurer que les conditions de saturation et de sécheresse de la surface sont remplies. Les surfaces en béton doivent être humidifiées avec de l'eau propre pendant 2 à 6 heures avant l'application afin de s'assurer que les conditions de saturation et de sécheresse de la surface sont remplies.

## TYPE D'UTILISATION

Ajouter la moitié de la poudre contenue dans le sac à la quantité d'eau nécessaire dans un bol propre et mélanger à l'aide d'un mélangeur mécanique à faible vitesse (maximum 500 tr/min) jusqu'à ce que le mélange devienne homogène. Ajouter ensuite le reste de la poudre et mélanger à nouveau sans grumeaux. Ne pas ajouter plus ou moins d'eau que nécessaire et ne pas mélanger le mélange pendant moins de 3 minutes.

Immédiatement après le mélange, verser le mortier dans la zone d'application sans attendre (dans les 15 minutes) afin d'obtenir une bonne efficacité. Les bulles d'air emprisonnées dans le mortier empêchant le contact complet du mortier de jointoiment avec la surface, il convient de s'assurer que les bulles d'air disparaissent complètement pendant le mélange. Pendant le remplissage du fond des dalles de fondation, il faut veiller à appliquer une pression suffisante à partir du point de coulée pour assurer la fluidité du mortier. Si nécessaire, l'écoulement doit être assisté par une courroie ou une chaîne en acier. Pour les travaux de grande envergure, il est recommandé d'utiliser des pompes à coulis.

**VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.**

CENTRE : Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara  
USINE D'ANTALYA : Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya  
E-MAIL: info@kraftbau.com.tr  
TEL : 444 6 190  
Kraftbau.com.tr

## MORTIER DE JOINTOIEMENT TECHNO KRAFT

### FICHE TECHNIQUE

#### DÉPENSES

19 kg /m2 pour 10 mm d'épaisseur

#### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

|                                                              |                                                                                                                                                                                                                                                |
|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Structure du matériau                                        | Contient des charges minérales et du ciment spécial                                                                                                                                                                                            |
| Couleur                                                      | Gris                                                                                                                                                                                                                                           |
| Résistance à la compression<br>1 jour<br>7 jours<br>28 jours | $\geq 30 \text{ N/mm}^2$<br>$\geq 50 \text{ N/mm}^2$<br>$\geq 60 \text{ N/mm}^2$                                                                                                                                                               |
| Résistance à la flexion ;<br>1 jour<br>7 jours<br>28 jours   | $\geq 5 \text{ N/mm}^2$<br>$\geq 7 \text{ N/mm}^2$<br>$\geq 9 \text{ N/mm}^2$                                                                                                                                                                  |
| Module d'élasticité                                          | $\geq 2600 \text{ N/mm}^2$                                                                                                                                                                                                                     |
| Force d'adhérence au béton                                   | $\geq 2 \text{ N/mm}^2$                                                                                                                                                                                                                        |
| Force d'adhésion à l'acier                                   | $\geq 2 \text{ N/mm}^2$                                                                                                                                                                                                                        |
| Épaisseur d'application                                      | 10-40 mm                                                                                                                                                                                                                                       |
| Température du sol à appliquer                               | +5 °C +30 °C                                                                                                                                                                                                                                   |
| Temps d'utilisation                                          | 35 minutes                                                                                                                                                                                                                                     |
| Temps de marche                                              | 24 heures                                                                                                                                                                                                                                      |
| Temps de séchage complet                                     | 28 jours                                                                                                                                                                                                                                       |
| Taux de mélange                                              | Maximum 260 g d'eau pour 1 kg de poudre (6,5 kg pour 25 kg)                                                                                                                                                                                    |
| Durée de conservation                                        | 12 mois à partir de la date de fabrication dans des conditions de stockage appropriées.<br>Lorsqu'il n'est pas utilisé, l'emballage doit être fermé hermétiquement et le matériau doit être consommé dans un délai d'une semaine au plus tard. |

Les valeurs ci-dessus sont valables à +21 °C et 50% d'humidité relative.

#### EMBALLAGE et STOCKAGE

| CODE    | EMBALLAGE                                    |
|---------|----------------------------------------------|
| KR-6000 | TECHNO KRAFT® Mortier de jointoiment (25 kg) |

Stocker le matériau dans son emballage non ouvert dans un environnement sec, à l'abri du gel. Ne pas empiler les palettes les unes sur les autres, surtout en cas de stockage à long terme.

**VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.**

CENTRE : Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara  
USINE D'ANTALYA : Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya  
E-MAIL info@kraftbau.com.tr  
TEL : 444 6 190  
Kraftbau.com.tr