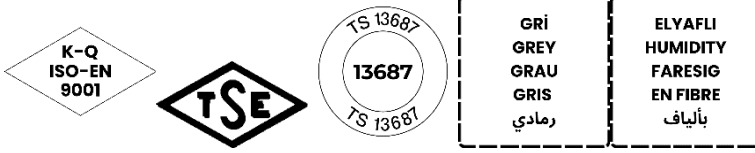


MANTO KRAFT ISI YALITIM LEVHA SIVASI

TANIMI

Çimento esaslı, polimer katkı, isteğe göre elyaf ihtiva içeren XPS, EPS ve taş yünü ısı yalıtım levhaların sıvanmasında ve yapıştırılmasında kullanılan hazır malzemedir.



TS 13687- Çimento Esaslı Sıvası– Isı Yalıtım Levhası İçin

TS 13566- Çimento Esaslı Yapıştırıcısı – Isı Yalıtım Levhası İçin

KULLANIM YERLERİ

- Mantolama işlerinde ısı yalıtım levhaların sıvanmasında
- 8 mm'ye kadar sıva tamiratlarında
- Tuğla, gaz beton, sıva, brüt beton vb. gibi yüzeylere polystren ısı yalıtım (XPS: Extrude Polystren veya EPS: Expanded Polystren, Taş yünü vb.) levhaların yapıştırılmasında kullanılır. Çimentolu yüzeyler en az 28 gün önceden imal edilmiş olmalıdır.

DİKKAT EDİLECEK NOKTALAR

- Ahşap, OSB, PVC, bitüm, metal, boya kaplı yüzeylere uygulanmaz. (Harç çimento esaslı olduğundan yapışmaz.)
- 24 saat içerisinde don tehlikesi oluşabilecek yüzeylerde yalıtım pano sıva ve yapıştırma uygulaması yapılmamalıdır.
- Güneş ve kuvvetli rüzgâr altında uygulamadan kaçınılmalıdır. Mutlaka yüzey sıcaklığının +5 °C ile +25 °C arası olduğu durumlarda uygulama yapılmalıdır. Açık alanlarda ya da güneşe aşırı derecede maruz kalan alanlarda zemin sıcaklıkları hızlı yükselir ve bu da yüzeyin su emiciliğini artırır. Yüzey harç içerisindeki suyu hızla bünyesine emeceğinden harç hızla kurur ve sıva yalıtım levha yüzeyine iyi yapışamaz, yüzeyden kopar.
- 5 mm den daha kalın sıva uygulaması tavsiye edilmez.
- Isı yalıtımında kullanılan levhaların su emiciliği çok düşük olduğundan sıvanın üzeri boyanmadan ya da kaplanmadan önce kurduğundan emin olunmalıdır.
- Yüzey sıcaklığı +25 °C üzerinde ise yapıştırma işlemi için gerekli olan sıcaklık beklenmelidir.
- Levhalar yüzeye yerleştirildikten sonra mutlaka yüzeye uygun dübel ile sabitlenmelidir.
- Uygulamalarda koruyucu eldiven kullanılması önerilir. Daha detaylı koruyucu önlemler için lütfen ürüne ait malzeme güvenlik bilgi formunu bakınız.

AVANTAJLARI

- Tek bileşenlidir, hazırlanması ve uygulaması kolaydır.
- Elyaf katkısı ile çatlaklar minimize edilir.
- Yapışma mukavemeti yüksektir. Donma-çözünme çevrimine dayanıklıdır.
- Sadece su ilavesiyle kolayca hazırlanıp kullanılır..
- İstenildiğinde üzeri başka bir işleme gerek olmadan boyanabilir.
- Yapışma direnci yüksektir. Su tutuculuğu yüksek olduğundan , İşlenebilme süresi uzundur.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulama yapılacak yüzey temiz, düzgün ve yapışmayı engelleyecek boya, kazınmış sıvalardan arındırılmış ve terazisinde olmalıdır. Yüzeydeki 5 mm üzerindeki delik ve çatlaklar 2-3 gün önceden KRAFT Tamir Harcı (ince ya da kalın) ile doldurulmalıdır. (bkz. KRAFT Tamir Harcı) 30 mm üzerindeki yüzey bozukluklarında yüzey KRAFT Hazır Sıva harcı (bkz. KRAFT Hazır Sıva) ile doldurulmalıdır. Yüzey sıcaklığı +25 0 C üzerinde ise uygun sıcaklık için yüzey nemli olacak şekilde önceden ıslatılmış olmalıdır. Uygulama yapılacak ısı yalıtım levhalarının uygulanan yüzeye sağlam bir şekilde yapıştırılmış ve dübellenmiş olması gerekir. Levhalar uygulama öncesi kontrol edilmeli ve asla esnememelidir.

KULLANIM ŞEKLİ

1 Torba (25 kg) KRAFT Isı Yalıtım Levha Sıvası 6-6,5 kg su içerisine yavaş bir şekilde ilave edilerek macun kıvamına gelene kadar 400-600 devir/dk lık karıştırıcı ile 5 dk. karıştırılır. Hazırlanan **karışım 5 dk dinlenmeye bırakılır**, daha sonra tekrar karıştırılarak uygun mala ile sıva/yapıştırıcı harcı dübellenmiş KRAFT EPS levha yüzeyine sürülür. Daha sonra sıva filesi (KRAFT sıva filesi) uygulanan sıva yüzeyine gömülür. Ardından ikinci kat sıva ile file yüzeyi tamamen kapatılır. Bu işlem esnasında sıva filesi asla sürülen sıvanın dibine kadar

VARLIK MİNERAL JEOTERMAL ENERJİ MADEN İNŞ. TİC. A.Ş.

MERKEZ: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

ANTALYA FABRİKA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL: info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

TEKNİK BİLGİ FÖYÜ

bastırılmamalıdır. Aksi halde file siva katlarının arasında değil levha ile siva arasında kalır ki bu da sıvanın yüzeye tutunma gücünü azaltır. Siva prizini aldıktan sonra isteğe bağlı olarak direkt boya ya da dekoratif bir görünüm kazandırmak için **MANTO KRAFT DECO** Kaplaması uygulanır. Yapıştırma yöntemi olarak yapıştırıcı KRAFT EPS levhalarına kenarları boyunca ve orta kısmana mala ile noktasal bir biçimde uygulanarak yüzeye bastırılarak yapıştırılır. Yapışma gücünü artırmak ve levhaların daha dengeli olabilmesi için yapıştırma işlemi taraklama yöntemiyle yapılmalıdır. Isı yalıtım yapıştırıcısı priz aldığı anda levhalar yüzeye uygun KRAFT mantolama dübel ile sabitlenir. Yapıştırma harcı uygulanmış KRAFT EPS levhaları, su basman profiline oturtularak levhalar arasında boşluk kalmayacak ve binilerin sıkıca birleştirilecek şekilde hafifçe kaydırılıp duvara yapıştırılır. Yapıştırma harcı kurumadan, levhalar arasında kot farkları oluşmaması için bir master yardımıyla levhalar gönyesine alınır

SARFIYAT

1 mm kalınlık için 5,0 kg/m²'dir. Yapıştırıcı için 5-6 kg/m² 'dir.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Renk	Gri SIVA	Gri YAPIŞTIRICI
Malzemenin İçeriği	Çimento, mineral dolgu ve özel polimer katkıları içerir.	Çimento, mineral dolgu ve özel polimer katkıları içerir
Taze Harcın Boşluklu Birim Hacim Kütlesi (EN 1015-6)	≥ 1150 kg/m ³	≥ 1150 kg/m ³
Sertleşmiş Harcın Boşluklu Birim Hacim Kütlesi (EN 1015-10)	1400 ± 100 kg/m ³	≥ 0,5 N/mm ² (28 gün-betondan)
Isı Yalıtım Levhasına Yapışma Mukavemeti (EN 13494)	≥ 0,08 N/mm ² (28 gün)	≥ 0,08 N/mm ² (28 gün)
Eğilme Mukavemeti (EN 1015-11)	≥ 2,0 N/mm ²	≥ 2,0 N/mm ²
Basma Mukavemeti (EN 1015-11)	≥ 6,0 N/mm ²	≥ 6,0 N/mm ²
Tane Boyutu (EN 12192-1)	< 0,8 mm	< 0,8 mm
Su Emme (EN 1015-18)	≤ 5 gr	≤ 5 gr
Isıl İletkenlik (EN 1745)	0,53 W/ (m.K) (P : %50)	0,53 W/ (m.K) (P : %50)
Yangına Tepki (EN 13501-1)	Sınıf A1	Sınıf A1
Olgunlaşma Süresi	min 5 dakika	min 5 dakika
Karışım Oranı	25 kg toz + 6-6,5 kg su	25 kg toz + 6-6,5 kg su
Uygulama Kalınlığı	En az 3 mm En fazla 5 mm	En az 3 mm En fazla 5 mm
Sıcaklık Dayanımı	-40°C / +100°C	-40°C / +100°C
Kap Ömrü	2 saat	2 saat
Raf Ömrü	Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 ay Kullanılmadığı durumlarda ambalaj ağzı iyice kapatılmalıdır ve malzeme en geç 1 hafta içinde tüketilmelidir.	Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 ay Kullanılmadığı durumlarda ambalaj ağzı iyice kapatılmalıdır ve malzeme en geç 1 hafta içinde tüketilmelidir.



Yukarıdaki değerler +21 °C de ve %50 bağıl nem için geçerlidir.

AMBALAJ ve DEPOLAMA

KOD	AMBALAJ
KR-405	MANTO KRAFT Isı Yalıtım Levha Sıvası –Elyafli (25 kg)

Malzemeyi açılmamış orijinal ambalajında ve kuru ortamda ,dondan koruyarak depolayınız. Özellikle uzun süreli depolamalarda üst üste palet istiflemesi yapılmamalıdır.

VARLIK MİNERAL JEOTERMAL ENERJİ MADEN İNŞ. TİC. A.Ş.

MERKEZ: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara
ANTALYA FABRİKA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya
E-MAIL: info@kraftbau.com.tr
TEL: 444 6 190
Kraftbau.com.tr