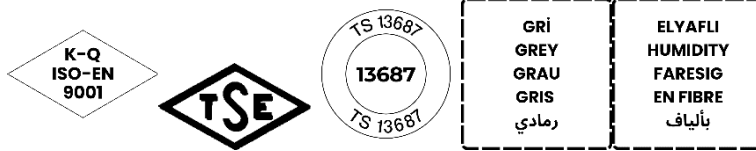


MANTLE KRAFT WÄRMEDÄMMPLATTENKLEBER

BESCHREIBUNG

Es handelt sich um ein zementbasiertes, mit Polymeren versetztes, fertig gemischtes Material, das zum Verputzen und Verkleben von XPS-, EPS- und Steinwolle-Wärmedämmplatten verwendet wird und optional Fasern enthält.



TS 13687- Putz auf Zementbasis - für Wärmedämmplatten

TS 13566- Klebstoff auf Zementbasis - für Wärmedämmplatten

ANWENDUNGSGEBIETE

- Verputzen von Wärmedämmplatten in Ummantelungsarbeiten
- Gipsreparaturen bis zu 8 mm
- Er wird zum Verkleben von Polystyrol-Wärmedämmplatten (XPS: Extrudiertes Polystyrol oder EPS: Expandiertes Polystyrol, Steinwolle etc.) auf Untergründen wie Ziegel, Gasbeton, Putz, Sichtbeton etc. verwendet. Zementierte Untergründe müssen mindestens 28 Tage im Voraus hergestellt werden.

ZU BERÜCKSICHTIGENDE PUNKTE

- Nicht auf Holz, OSB, PVC, Bitumen, Metall oder lackierte Flächen auftragen (Mörtel ist zementbasiert und haftet nicht).
- Innerhalb von 24 Stunden sollten Dämmplattenputz und Kleber nicht auf Flächen aufgebracht werden, auf denen Frostgefahr besteht.
- Vermeiden Sie das Auftragen bei Sonne und starkem Wind. Die Verarbeitung muss bei einer Oberflächentemperatur zwischen +5°C und +25°C erfolgen. In offenen Bereichen oder in Bereichen, die übermäßig der Sonne ausgesetzt sind, steigen die Bodentemperaturen schnell an, wodurch sich die Wasseraufnahmefähigkeit der Oberfläche erhöht. Da die Oberfläche das Wasser im Mörtel schnell aufnimmt, trocknet der Mörtel schnell und der Putz kann nicht gut auf der Dämmplattenoberfläche haften und bricht von der Oberfläche ab.
- Es wird nicht empfohlen, den Putz dicker als 5 mm aufzutragen.
- Da die Wasseraufnahmefähigkeit der für die Wärmedämmung verwendeten Platten sehr gering ist, ist darauf zu achten, dass der Putz vor dem Streichen oder Beschichten trocken ist.
- Wenn die Oberflächentemperatur über +25 °C liegt, sollte die für den Klebevorgang erforderliche Temperatur abgewartet werden.
- Nachdem die Platten auf dem Untergrund angebracht wurden, müssen sie mit einem für den Untergrund geeigneten Dübel fixiert werden.
- Es wird empfohlen, bei der Verarbeitung Schutzhandschuhe zu tragen. Detaillierte Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt des Produkts.

VORTEILE

- Einkomponentig, leicht vorzubereiten und aufzutragen.
- Die Rissbildung wird durch den Faserzusatz minimiert.
- Die Haftfestigkeit ist hoch. Beständig gegen Frost-Tau-Wechsel.
- Es kann leicht vorbereitet und verwendet werden, indem nur Wasser hinzugefügt wird.
- Wenn gewünscht, kann es ohne weiteres Verfahren gestrichen werden.
- Die Adhäsionsfestigkeit ist hoch. Da das Wasserrückhaltevermögen hoch ist, ist die Verarbeitungszeit lang.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Der Untergrund muss sauber, glatt und frei von Anstrichen, haftungsmindernden Putzresten und Spachtelungen sein. Löcher und Risse in der Oberfläche über 5 mm sollten 2-3 Tage vorher mit KRAFT Reparaturmörtel (dünn oder dick) gefüllt werden (siehe KRAFT Reparaturmörtel). Bei Oberflächenfehlern über 30 mm sollte die Oberfläche mit KRAFT Fertigputzmörtel gefüllt werden (siehe KRAFT Fertigputz). Liegt die Oberflächentemperatur über +25 °C, muss der Untergrund vorgenässt werden, damit er für die entsprechende Temperatur feucht ist. Die zu verlegenden Wärmedämmplatten müssen fest mit dem Untergrund verklebt und verdübelt werden. Die Platten müssen vor dem Verlegen geprüft und dürfen nicht gedehnt werden.

VERWENDUNGSTYP

1 Beutel (25 kg) KRAFT Wärmedämmplattenputz wird langsam in 6-6,5 kg Wasser gegeben und 5 Minuten lang mit einem Rührwerk mit 400-600 U/min. gemischt, bis die Konsistenz einer Paste erreicht ist. Die vorbereitete **Mischung wird 5 Minuten ruhen gelassen**, dann wird sie

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara

ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

TECHNISCHES DATENBLATT

erneut gemischt und mit einer geeigneten Kelle auf die mit Gips/Haftmörtel verdübelte Oberfläche der **KRAFT** EPS-Platte aufgetragen. Anschließend wird das Gipsgewebe (KRAFT-Gipsgewebe) in die aufgetragene Putzfläche eingebettet. Anschließend wird die Gewebefläche vollständig mit der zweiten Putzlage überdeckt. Dabei darf das Gipsgeflecht nicht bis auf den Grund des aufgetragenen Putzes gedrückt werden. Andernfalls verbleibt das Gewebe zwischen der Platte und dem Putz und nicht zwischen den Putzschichten, was die Haftfestigkeit des Putzes auf der Oberfläche verringert. Nach dem Aushärten des Putzes wird **MANTO KRAFT** DECO Coating aufgetragen, um ein direktes farbiges oder dekoratives Aussehen zu erzielen. Bei der Verklebung wird der Kleber mit einer Kelle entlang der Kanten und in der Mitte punktuell auf die KRAFT EPS-Platten aufgetragen und durch Andrücken mit dem Untergrund verbunden. Um die Klebekraft zu erhöhen und die Platten stabiler zu machen, sollte die Verklebung im Kammverfahren durchgeführt werden. Nach dem Aushärten des Wärmedämmstoffes werden die Platten mit dem zum Untergrund passenden KRAFT Ummantelungsdübel fixiert. Die mit Klebemörtel versehenen KRAFT EPS-Platten werden durch leichtes Anschieben so an die Wand geklebt, dass keine Lücken zwischen den Platten entstehen und die Gebäude fest miteinander verbunden sind. Bevor der Klebemörtel trocknet, werden die Platten mit Hilfe einer Lehre begradigt, um Höhenunterschiede zwischen den Platten zu vermeiden.

AUSGABE

5,0 kg/m²für 1 mm Dicke. 5-6 kg/m² für Klebstoff.

TECHNISCHE DATEN

Farbe	Grauer Putz	Grau ADHESIVE
Material Inhalt	Enthält Zement, mineralischen Füllstoff und spezielle Polymeradditive.	Enthält Zement, mineralischen Füllstoff und spezielle polymere Zusatzstoffe
Hohlraumvolumen Masse des Frischmörtels (EN 1015-6)	≥ 1150 kg/m ³	≥ 1150 kg/m ³
Hohlraumvolumen Masse des erhärteten Mörtels (EN 1015-10)	1400 ± 100 kg/m ³	≥ 0,5 N/mm ² (28 Tage - aus Beton)
Haftfestigkeit an Wärmedämmplatten (EN 13494)	≥ 0,08 N/mm ² (28 Tage)	≥ 0,08 N/mm ² (28 Tage)
Biegefestigkeit (EN 1015-11)	≥ 2,0 N/mm ²	≥ 2,0 N/mm ²
Druckfestigkeit (EN 1015-11)	≥ 6,0 N/mm ²	≥ 6,0 N/mm ²
Korngröße (EN 12192-1)	< 0,8 mm	< 0,8 mm
Wasseraufnahme (EN 1015-18)	≤ 5 g	≤ 5 g
Wärmeleitfähigkeit (EN 1745)	0,53 W/ (m.K) (P : 50%)	0,53 W/ (m.K) (P : 50%)
Verhalten im Brandfall (EN 13501-1)	Klasse A1	Klasse A1
Reifungszeit	min 5 Minuten	min 5 Minuten
Mischungsverhältnis	25 kg Pulver + 6-6,5 kg Wasser	25 kg Pulver + 6-6,5 kg Wasser
Auftragsdicke	Mindestens 3 mm Höchstens 5 mm	Mindestens 3 mm Höchstens 5 mm
Temperaturbeständigkeit	-40°C / +100°C	-40°C / +100°C
Lebensdauer des Behälters	2 Stunden	2 Stunden
Haltbarkeitsdauer	12 Monate ab dem Herstellungsdatum unter geeigneten Lagerbedingungen Bei Nichtgebrauch sollte die Verpackung fest verschlossen sein und das Material spätestens innerhalb von 1 Woche verbraucht werden.	12 Monate ab dem Herstellungsdatum unter geeigneten Lagerungsbedingungen Bei Nichtgebrauch sollte die Verpackung fest verschlossen sein und das Material spätestens innerhalb von 1 Woche verbraucht werden.



Die oben genannten Werte gelten bei +21 °C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit.

VERPACKUNG und LAGERUNG

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara
ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya
E-MAIL info@kraftbau.com.tr
TEL: 444 6 190
Kraftbau.com.tr

MANTLE KRAFT WÄRMEDÄMMPLATTENKLEBER

TECHNISCHES DATENBLATT

CODE	VERPACKUNG
KR-405	MANTO KRAFT Wärmedämmplatte Gips - Faser (25 kg)

Lagern Sie das Material in der ungeöffneten Originalverpackung in einer trockenen Umgebung und schützen Sie es vor Frost. Insbesondere bei langfristiger Lagerung sollten die Paletten nicht übereinander gestapelt werden.

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara
ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya
E-MAIL info@kraftbau.com.tr
TEL: 444 6 190
Kraftbau.com.tr