

ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА FUGA KRAFT

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный, не содержащий растворителей, химически стойкий материал для заполнения швов на основе эпоксидной реакционной смолы, используемый для затирки таких материалов, как керамика, мрамор, гранит, стеклянная мозаика.



TS EN 13888-1 Герметики для швов для плитки - Требования, оценка соответствия, классификация и индикация Соответствует классу RG.

RG = затирка для плитки на основе реактивной смолы

МЕСТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Внутри и снаружи помещений, горизонтальное и вертикальное применение
- Соединение таких материалов, как керамика, мрамор, гранит и стеклянная мозаика
- Укладка швов на полах, подверженных интенсивному пешеходному движению, в торговых центрах
- Скотобойни, молочные заводы, больницы, клиники, лаборатории, гаражи, винодельни и пивоварни,
- Плавательные и термальные бассейны
- Предприятия по производству безалкогольных напитков и фруктовых соков
- Предприятия по производству мяса и рыбы
- Фармацевтическая, лакокрасочная и бумажная промышленность
- На очистных сооружениях

НА ЧТО СЛЕДУЕТ ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ

- Температура окружающей среды для нанесения должна быть выше $+10^{(0)}\text{ }^{\circ}\text{C}$, а грунта - выше $+5^{(0)}\text{ }^{\circ}\text{C}$. Идеальная температура нанесения находится в диапазоне $+10^{\circ}\text{C}/+20^{\circ}\text{C}$. Нанесение не должно производиться до достижения соответствующей рабочей температуры.
- При хранении при низких температурах материалы на основе эпоксидной смолы становятся более плотными (увеличивается консистенция), и их нанесение становится затруднительным. В таких случаях приготовленную смесь следует выдержать при температуре $+20^{\circ}\text{C}/+25^{\circ}\text{C}$, после чего приступить к нанесению.
- Срок годности материала может изменяться даже при соответствующих температурах. Материалы на основе эпоксидных смол высыхают рано при высоких температурах и поздно при низких. При низких температурах происходит повышение вязкости (увеличение консистенции) и увеличивается расход.
- Эпоксидные растворы необходимо смешивать механическими миксерами. Их никогда не следует перемешивать вручную или шпателем.
- В высыхающий раствор не следует добавлять воду или посторонние вещества.
- Рабочие, наносящие эпоксидные растворы, должны иметь опыт и навыки работы с ними.
- При нанесении рекомендуется использовать защитные перчатки. При нанесении необходимо следовать инструкциям, написанным на упаковке материала. Более подробная информация о мерах защиты приведена в паспорте безопасности материала.
- Все инструменты, используемые после нанесения, следует немедленно промыть теплой водой. Если материал затвердел на инструменте или керамике, его можно удалить только механическим способом.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Готовый к применению материал для заполнения швов.

ВАРЛИК МИНЕРАЛ GEOTERMALNAYA ENERGIYA DOBYCHA STROITELSTVO TORGOVLYA KO.

ЦЕНТР: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Анкара

Завод в АНТАЛИИ: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Анталья

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА info@kraftbau.com.tr

ТЕЛ: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

(ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ)

- Обладает высокой прочностью и устойчивостью к истиранию.
- Особенно устойчив к воздействию кислот, щелочей и масел.
- Устойчив к резким перепадам температуры.
- Не образует плесени, грибков и бактерий (антибактериальное свойство).
- Обладает высокой морозостойкостью.
- Может использоваться для швов шириной 2-12 мм.
- 12 вариантов цвета.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Перед нанесением;

Перед нанесением опилки, пыль, остатки цемента и т.д. должны быть очищены щеткой. Перед нанесением шва следует ожидать, что клей под материалом покрытия достигнет достаточной твердости.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Поверхность нанесения должна быть очищена от пыли, масла и строительного мусора. Все два компонента в ведре **Epoch Fuga** должны быть тщательно перемешаны, предпочтительно низкоскоростным миксером 400-600 об/мин, до получения однородной пасты. Если оба компонента будут расходоваться не полностью, то соотношение обоих компонентов по весу составляет 92,5 / 7,5 (компонент А / компонент В). Приготовленный эпоксидный раствор распределяется по поверхности и заполняет межшовные пространства с помощью специального резинового эпоксидного шпателя. В зависимости от температуры окружающей среды поверхность очищается через 10 минут. Заполнение швов также может производиться с помощью пистолета. Для этого материал заливается из сопла пистолета. С помощью подходящей насадки залейте раствор между швами и удалите излишки материала с поверхности теплой и влажной губкой.

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА FUGA KRAFT	КОМПОНЕ НТ А	КОМПОНЕ НТ В
Количество смеси	5 кг	0,38 кг

ЭКСПЕНДИТУРА

Размеры керамики	Таблица расхода герметика для швов на эпоксидной основе Глубина 8 мм					
	Ширина шва					
	3 мм (г/м ²)	4 мм (г/м ²)	5 мм (г/м ²)	6 мм (г/м ²)	8 мм (г/м ²)	10 мм (г/м ²)
10 x 10 см	865	1150	1440	1730	2300	2880
10 x 20 см	650	865	1080	1300	1730	2160
15 x 15 см	575	770	960	1150	1540	1920
15 x 20 см	510	675	840	1010	1345	1680
15 x 30 см	435	580	720	865	1150	1440
20 x 20 см	435	580	720	865	1150	1440
20 x 25 см	390	520	650	780	1040	1300
20 x 30 см	360	480	600	720	960	1200
30 x 30 см	290	385	480	575	770	960

ВАРЛИК МИНЕРАЛ ГЕОТЕРМАЛЬНАЯ ЭНЕРГИЯ ДОБЫЧА СТРОИТЕЛЬСТВО ТОРГОВЛЯ КО.

ЦЕНТР: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Анкара

Завод в АНТАЛИИ: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Анталья

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА info@kraftbau.com.tr

ТЕЛ: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА FUGA KRAFT

(ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет	6 вариантов цвета
Содержание материала	КОМПОНЕНТ А Эпоксидная шпатлевка КОМПОНЕНТ В Эпоксидный отвердитель
	
Стойкость к истиранию (EN 12808-2)	≤ 250 m ⁽³⁾
Диапазон применения	2-12 мм
Температурная стойкость	-40°C / +100°C
Прочность на изгиб (EN 12808-3)	≥ 15 Н/мм ²
Прочность на сжатие (EN 12808-3)	≥ 45 Н/мм ²
Усадка (EN 12808-4)	≤ 1,5 мм/м
Водопоглощение (EN 12808-5)	≤ 0,1 г (через 240 мин)
Срок службы контейнера	45 мин
Срок годности	12 месяцев с даты производства при соответствующих условиях хранения. Вскрытая упаковка должна быть полностью израсходована.

Указанные выше значения действительны при температуре +21 °C и относительной влажности 50%.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Экспериментальная среда 8 недель-20 °C		Оценка	Экспериментальная среда 8 недель-20 °C		Оценка
Спирт (этиловый)	до 98 процентов	НН	Фосфорная кислота	до 10 процентов	НУ-RS
Аммиак	До 25 процентов	НН-RS	Хлороформ	-	ОН
Уксусная кислота	до 5 процентов	НН	Муравьиная кислота	до 10 процентов	НН-RS
Ацетон	-	В	Формальдегид	до 20 процентов	НУ-RS
Молочная кислота	до 10 процентов	НУ-RS	Фенол	-	НУ-RS
Лимонная кислота	до 10 процентов	НУ-RS	Сода	до 50 процентов	НУ
Винная кислота	До 15 процентов	НУ-RS	Пищевое масло	-	НУ
Кола	-	НУ	Фруктовый сок	-	НУ
Пиво	-	НУ	Вино	-	НУ
Соленая вода	Насыщенная	НУ-RS	Оливковое масло	-	НУ
Сульфат железа	До 30 процентов	НУ-RS	Изопропиловый спирт	-	НУ-RS
Серная кислота	До 25 процентов	НУ-RS	Азотная кислота	до 10 процентов	НУ-RS
Гипохлорит натрия	до 50%	НУ-RS	Озон	до 50%	НУ-RS
Яблочный уксус	-	НУ-RS	Соляной дух	-	НУ
Виноградный уксус	-	НУ-RS	Средство для удаления ржавчины	-	НУ-RS
Масло	-	НУ-RS	Бензин	-	НУ-RS
Моторное масло	-	НУ	Тексанол	-	НУ

В: Ухудшение
НН Слегка поврежденный
НУ Без повреждений
RS Выцветание цвета

ВАРЛИК МИНЕРАЛ ГЕОТЕРМАЛЬНАЯ ЭНЕРГИЯ ДОБЫЧА СТРОИТЕЛЬСТВО ТОРГОВЛЯ КО.

ЦЕНТР: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Анкара

Завод в АНТАЛИИ: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Анталья

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА info@kraftbau.com.tr

ТЕЛ: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА FUGA KRAFT

(ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ)

ОН: Сильно поврежден

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

КОД	УПАКОВКА
KP-300	FUGA KRAFT EPOXY (5 кг)

Храните материал в невскрытой упаковке в сухом помещении, защищенном от мороза.

ВАРЛИК МИНЕРАЛ ГЕОТЕРМАЛЬНАЯ ЭНЕРГИЯ ДОБЫЧА СТРОИТЕЛЬСТВО ТОРГОВЛЯ КО.

ЦЕНТР: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Анкара

Завод в АНТАЛИИ: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemealtı/Анталья

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА info@kraftbau.com.tr

ТЕЛ: 444 6 190

Kraftbau.com.tr