

FUGA KRAFT EPOXY

DESCRIPTION

Produit de remplissage de joints à base de résine époxy, à deux composants, sans solvant, résistant aux produits chimiques, utilisé pour le jointoiement de matériaux tels que la céramique, le marbre, le granit et la mosaïque de verre.



TS EN 13888-1 Produits d'étanchéité pour joints de carrelage - Exigences, évaluation de la conformité, classification et affichage Conforme à la classe RG.

RG = Jointoiement de carreaux à base de résine réactive

LIEUX D'UTILISATION

- Applications intérieures et extérieures, horizontales et verticales
- Applications de joints de matériaux tels que la céramique, le marbre, le granit et la mosaïque de verre
- Applications de joints sur des sols exposés à un trafic piétonnier intense dans les centres commerciaux
- Abattoirs, laiteries, hôpitaux, cliniques, laboratoires, garages, caves et brasseries,
- Piscines et bassins thermaux
- Sites de production de boissons gazeuses et de jus de fruits
- Installations de production de viande et de poisson
- Industrie pharmaceutique, industrie de la peinture et du papier
- Dans les stations d'épuration des eaux usées

POINTS À PRENDRE EN COMPTE

- La température ambiante à appliquer doit être supérieure à +10⁽⁰⁾°C et le sol à appliquer doit être supérieur à +5⁽⁰⁾°C. La température idéale d'application se situe entre +10°C/+20°C. L'application ne doit pas se faire avant d'avoir obtenu la température de travail appropriée.
- Les matériaux à base d'époxy deviennent plus denses (consistance accrue) lorsqu'ils sont stockés à basse température et leur application devient difficile. Dans ce cas, le mélange préparé doit être conservé à +20°C/+25°C, puis l'application doit être effectuée.
- La durée de vie en pot du matériau peut varier même à des températures d'application appropriées. Les matériaux à base d'époxy sèchent précocement à haute température et tardivement à basse température. À basse température, la viscosité augmente (augmentation de la consistance) et la consommation augmente.
- Les mortiers époxy doivent être mélangés à l'aide de mélangeurs mécaniques. Ils ne doivent jamais être mélangés à la main ou à la truelle.
- De l'eau ou des matières étrangères ne doivent jamais être ajoutées au mortier qui commence à sécher.
- Les applicateurs doivent être expérimentés et compétents en matière d'époxy.
- Il est recommandé d'utiliser des gants de protection lors de l'application. Lors de l'application, les instructions inscrites sur l'emballage du matériau doivent être respectées. Pour des mesures de protection plus détaillées, veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité du produit.
- Tous les outils utilisés après l'application doivent être nettoyés immédiatement à l'eau chaude. Si le matériau durcit sur l'outil ou la céramique, il ne peut être enlevé que par des moyens mécaniques.

AVANTAGES

- Matériau de remplissage de joints prêt à l'emploi.
- Il présente une grande solidité et une grande résistance à l'abrasion.

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

CENTRE : Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

USINE D'ANTALYA : Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL info@kraftbau.com.tr

TEL : 444 6 190

Kraftbau.com.tr

(FICHE TECHNIQUE)

- Il est particulièrement résistant aux acides, aux alcalis et aux huiles.
- Il résiste aux changements brusques de température.
- Ne forme pas de moisissures, de champignons et de bactéries (propriété antibactérienne).
- Il présente une résistance élevée au gel et au dégel.
- Peut être utilisé pour des joints d'une largeur de 2 à 12 mm.
- 12 couleurs différentes.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Avant l'application ;

Avant l'application, la sciure, la poussière, les résidus de ciment, etc. doivent être nettoyés à l'aide d'une brosse. Avant l'application du joint, il faut s'attendre à ce que l'adhésif sous le matériau de revêtement atteigne une dureté suffisante.

MÉTHODE D'UTILISATION

La surface d'application doit être nettoyée de la poussière, de l'huile et des déchets de construction. Les deux composants du seau d'**Epoxy Fuga** doivent être mélangés soigneusement, de préférence à l'aide d'un mélangeur à faible vitesse (400 - 600 tr/min), jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène. Si les deux composants ne sont pas entièrement consommés, le rapport de mélange des deux composants en poids est de 92,5 / 7,5 (composant A / composant B). Le mortier époxy préparé est étalé sur la surface et rempli entre les joints à l'aide d'une truelle époxy en caoutchouc spéciale. En fonction de la température ambiante, la surface est nettoyée après 10 minutes. Le remplissage des joints peut également se faire au pistolet. Pour ce faire, le matériau est versé à partir de la buse du pistolet. A l'aide d'une buse appropriée, remplir le mortier entre les joints et enlever l'excès de matériau de la surface avec une éponge chaude et humide.

RAPPORTS DE MÉLANGE

FUGA KRAFT EPOXY	COMPOSANT A	COMPOSANT B
Quantité de mélange	5 kg	0,38 kg

DÉPENSES

Taille de la céramique	Tableau de consommation du mastic de jointoiment à base d'époxy Profondeur 8 mm					
	Largeur des joints					
	3 mm (g/m²)	4mm (g/m²)	5mm (g/m²)	6mm (g/m²)	8mm (g/m²)	10mm (g/m²)
10 x 10 cm	865	1150	1440	1730	2300	2880
10 x 20 cm	650	865	1080	1300	1730	2160
15 x 15 cm	575	770	960	1150	1540	1920
15 x 20 cm	510	675	840	1010	1345	1680
15 x 30 cm	435	580	720	865	1150	1440
20 x 20 cm	435	580	720	865	1150	1440
20 x 25 cm	390	520	650	780	1040	1300
20 x 30 cm	360	480	600	720	960	1200
30 x 30 cm	290	385	480	575	770	960

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Couleur	6 options de couleurs
Matériau Contenu	COMPOSANT A Mastic époxy COMPOSANT B Durcisseur époxy
	
Résistance à l'abrasion (EN 12808-2)	≤ 250 m ³
Plage d'application	2-12 mm
Résistance à la température	-40°C / +100°C
Résistance à la flexion (EN 12808-3)	≥ 15 N/mm ²
Résistance à la compression (EN 12808-3)	≥ 45 N/mm ²
Retrait (EN 12808-4)	≤ 1,5 mm/m
Absorption d'eau (EN 12808-5)	≤ 0,1 g (après 240 min)
Durée de vie du conteneur	45 min
Durée de conservation	12 mois à partir de la date de production dans des conditions de stockage appropriées. Les emballages ouverts doivent être entièrement consommés.

Les valeurs ci-dessus sont valables pour +21 °C et 50% d'humidité relative.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Environnement de l'expérience 8 semaines-20 °C		Évaluation	Environnement expérimental 8 semaines-20 °C		Évaluation
Alcool (éthyle)	jusqu'à 98 pour cent	HH	Acide phosphorique	jusqu'à 10	HY-RS
Ammoniac	Jusqu'à 25 pour cent	HH-RS	Chloroforme	-	OH
Acide acétique	jusqu'à 5 pour cent	HH	Acide formique	jusqu'à 10	HH-RS
Acétone	-	B	Formaldéhyde	jusqu'à 20 pour cent	HY-RS
Acide lactique	jusqu'à 10 pour cent	HY-RS	Phénol	-	HY-RS
Acide citrique	jusqu'à 10 pour cent	HY-RS	Soude	jusqu'à 50	HY
Acide tartrique	Jusqu'à 15 pour cent	HY-RS	Huile alimentaire	-	HY
Kola	-	HY	Fruit Juice	-	HY
Bière	-	HY	Vin	-	HY
Eau salée	Saturé	HY-RS	Huile d'olive	-	HY
Sulfate de fer	Jusqu'à 30 pour cent	HY-RS	Alcool isopropylique	-	HY-RS
Acide sulfurique	Jusqu'à 25 pour cent	HY-RS	Acide nitrique	jusqu'à 10 pour cent	HY-RS
Hypochlorite de sodium	jusqu'à 50	HY-RS	Ozone	jusqu'à 50%	HY-RS
Vinaigre de cidre de pomme	-	HY-RS	Esprit de sel	-	HY
Vinaigre de raisin	-	HY-RS	Dissolvant de rouille	-	HY-RS
Huile	-	HY-RS	Essence	-	HY-RS
Huile moteur	-	HY	Teksanol	-	HY

B : Détérioration
HH : Légèrement endommagé
HY : Pas de dommage

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

CENTRE : Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

USINE D'ANTALYA : Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL info@kraftbau.com.tr

TEL : 444 6 190

Kraftbau.com.tr

FUGA KRAFT EPOXY

(FICHE TECHNIQUE)

RS **Altération de la couleur**
OH : **Extrêmement endommagé**

EMBALLAGE et STOCKAGE

CODE	EMBALLAGE
KR-300	FUGA KRAFT EPOXY (5 kg)

Stocker le matériel dans son emballage non ouvert, dans un environnement sec et à l'abri du gel.

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

CENTRE : Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

USINE D'ANTALYA : Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL info@kraftbau.com.tr

TEL : 444 6 190

Kraftbau.com.tr