

FUGA KRAFT EPOXY

DESCRIPCIÓN

Material de relleno de juntas a base de resina de reacción epoxi, bicomponente, sin disolventes, resistente a los productos químicos, utilizado para el rejuntado de materiales como cerámica, mármol, granito, mosaico vítreo.



TS EN 13888-1 Selladores de juntas para baldosas - Requisitos, evaluación de la conformidad, clasificación y presentación Conforme a la clase RG.

RG = Rejuntado de baldosas a base de resina de reacción

LUGARES DE USO

- Aplicaciones interiores y exteriores, horizontales y verticales
- Aplicaciones de juntas de materiales como cerámica, mármol, granito y mosaico vítreo
- Aplicaciones de juntas en suelos expuestos a tráfico peatonal intenso en centros comerciales
- Mataderos, centrales lecheras, hospitales, clínicas, laboratorios, garajes, bodegas y fábricas de cerveza,
- Piscinas y piscinas termales
- Plantas de producción de refrescos y zumos de frutas
- Instalaciones de producción de carne y pescado
- Industria farmacéutica, de pinturas y papel
- En plantas de tratamiento de aguas residuales

PUNTOS A TENER EN CUENTA

- La temperatura ambiente de aplicación debe ser superior a +10⁽⁰⁾ C y la del suelo debe ser superior a +5⁽⁰⁾ C. La temperatura ideal de aplicación se sitúa entre +10(0) C/+20°C. La aplicación no debe realizarse antes de obtener la temperatura de trabajo adecuada.
- Los materiales de base epoxi se vuelven más densos (mayor consistencia) en el almacenamiento a bajas temperaturas y la aplicación se hace difícil. En estos casos, la mezcla preparada debe conservarse a +20°C/+25°C y después debe realizarse la aplicación.
- La vida útil del material puede variar incluso a temperaturas de aplicación adecuadas. Los materiales de base epoxi se secan pronto a altas temperaturas y tarde a bajas temperaturas. A bajas temperaturas, se produce un aumento de la viscosidad (aumento de la consistencia) y aumenta el consumo.
- Los morteros epoxi deben mezclarse con mezcladoras mecánicas. Nunca debe mezclarse a mano o con llana.
- Nunca debe añadirse agua o materiales extraños al mortero que empieza a secarse.
- Los aplicadores deben tener experiencia y ser expertos en epoxi.
- Se recomienda utilizar guantes protectores en las aplicaciones. Durante la aplicación, deben seguirse las instrucciones escritas en el envase del material. Para medidas de protección más detalladas, consulte la ficha de datos de seguridad del producto.
- Todas las herramientas utilizadas después de la aplicación deben limpiarse inmediatamente con agua caliente. Si el material se endurece sobre la herramienta o la cerámica, sólo podrá eliminarse por medios mecánicos.

VENTAJAS

- Material de relleno de juntas listo para usar.
- Tiene una gran solidez y resistencia a la abrasión.
- Es especialmente resistente a ácidos, álcalis y aceites.

VARLIK MINERAL ENERGÍA GEOTÉRMICA MINERÍA CONSTRUCCIÓN TRADING CO.

CENTRE: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

FÁBRICA DE ANTALIA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

(FICHA TÉCNICA)

- Resistente a los cambios bruscos de temperatura.
- No forma moho, hongos ni bacterias (propiedad antibacteriana).
- Tiene una alta resistencia a la congelación y descongelación.
- Puede utilizarse para juntas de 2-12 mm de ancho.
- 12 opciones de colores diferentes.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de la aplicación;

Antes de la aplicación, el serrín, el polvo, los restos de cemento, etc. deben limpiarse con un cepillo. Antes de la aplicación de la junta, se debe esperar que el adhesivo bajo el material de revestimiento alcance suficiente dureza.

MÉTODO DE USO

La superficie de aplicación debe limpiarse de polvo, aceite y residuos de construcción. Todos los dos componentes en el cubo de **Epoxi Fuga** deben mezclarse a fondo, preferiblemente con un mezclador de baja velocidad 400 -600 rpm, hasta que se convierta en una pasta homogénea. Si los dos componentes no se van a consumir completamente, la proporción de mezcla de ambos componentes en peso es de 92,5 / 7,5 (componente A / componente B). El mortero epoxi preparado se extiende sobre la superficie y se rellena entre las juntas con una llana epoxi de goma especial. Dependiendo de la temperatura ambiente, la superficie se limpia después de 10 minutos. El proceso de relleno de juntas también puede realizarse con aplicación a pistola. Para ello, el material se rellena desde la boquilla de la pistola. Rellenar el mortero entre las juntas con la ayuda de una boquilla adecuada y retirar el material sobrante de la superficie con una esponja caliente y húmeda.

PROPORCIONES DE MEZCLA

FUGA KRAFT EPOXI	COMPONENTE A	COMPONENTE B
Cantidad de mezcla	5 kg	0,38 kg

GASTO

Tamaños de cerámica	Tabla de consumo de sellador de juntas de base epoxi Profundidad 8 mm					
	Anchura de la junta					
	3mm (g/m²)	4mm (g/m²)	5mm (g/m²)	6mm (g/m²)	8mm (g/m²)	10mm (g/m²)
10 x 10 cm	865	1150	1440	1730	2300	2880
10 x 20 cm	650	865	1080	1300	1730	2160
15 x 15 cm	575	770	960	1150	1540	1920
15 x 20 cm	510	675	840	1010	1345	1680
15 x 30 cm	435	580	720	865	1150	1440
20 x 20 cm	435	580	720	865	1150	1440
20 x 25 cm	390	520	650	780	1040	1300
20 x 30 cm	360	480	600	720	960	1200
30 x 30 cm	290	385	480	575	770	960

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Color	6 opciones de color
Material Contenido	COMPONENTE A Masilla epoxi COMPONENTE B Endurecedor epoxi
	
Resistencia a la abrasión (EN 12808-2)	≤ 250 m ³
Campo de aplicación	2-12 mm
Resistencia a la temperatura	-40°C / +100°C
Resistencia a la flexión (EN 12808-3)	≥ 15 N/mm ²
Resistencia a la compresión (EN 12808-3)	≥ 45 N/mm ²
Contracción (EN 12808-4)	≤ 1,5 mm/m
Absorción de agua (EN 12808-5)	≤ 0,1 g (después de 240 min)
Vida útil del recipiente	45 min
Tiempo de conservación	12 meses a partir de la fecha de producción en condiciones de almacenamiento adecuadas. Los envases abiertos deben consumirse completamente.

Los valores anteriores son válidos para +21 °C y 50% de humedad relativa.

RESISTENCIA QUÍMICA

Entorno del experimento 8 semanas-20 °C		Evaluación	Entorno del experimento 8 semanas-20 °C		Evaluación
Alcohol (etílico)	hasta 98	HH	Ácido fosfórico	hasta el 10	HY-RS
Amoníaco	Hasta el 25	HH-RS	Cloroformo	-	OH
Ácido acético	hasta 5 por ciento	HH	Ácido fórmico	hasta el 10	HH-RS
Acetona	-	B	Formaldehído	hasta 20 por ciento	HY-RS
Ácido láctico	hasta el 10	HY-RS	Fenol	-	HY-RS
Ácido cítrico	hasta el 10	HY-RS	Sosa	hasta el 50	HY
Ácido tartárico	Hasta el 15	HY-RS	Aceite comestible	-	HY
Kola	-	HY	Zumo de fruta	-	HY
Cerveza	-	HY	Vino	-	HY
Agua salada	Saturado	HY-RS	Aceite de Oliva	-	HY
Sulfato de hierro	Hasta el 30	HY-RS	Alcohol isopropílico	-	HY-RS
Ácido sulfúrico	Hasta 25 por ciento	HY-RS	Ácido Nítrico	Hasta el 10	HY-RS
Hipoclorito Sódico	hasta el 50	HY-RS	Ozono	hasta 50% HY-RS	HY-RS
Vinagre de manzana	-	HY-RS	Sal Espiritu	-	HY
Vinagre de uva	-	HY-RS	Eliminador de óxido	-	HY-RS
Aceite	-	HY-RS	Gasolina	-	HY-RS
Aceite de motor	-	HY	Teksanol	-	HY

B: Deterioro
HH: Ligeramente dañado
HY: Sin daños
RS: Decoloración
OH: Extremadamente dañado

EMBALAJE y ALMACENAMIENTO

VARLIK MINERAL ENERGÍA GEOTÉRMICA MINERÍA CONSTRUCCIÓN TRADING CO.

CENTRE: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

FÁBRICA DE ANTALIA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

FUGA KRAFT EPOXY

(FICHA TÉCNICA)

CÓDIGO	EMBALAJE
KR-300	FUGA KRAFT EPOXY (5 kg)

Almacenar el material en su envase sin abrir, en un ambiente seco y protegido de las heladas.

VARLIK MINERAL ENERGÍA GEOTÉRMICA MINERÍA CONSTRUCCIÓN TRADING CO.

CENTRE: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

FÁBRICA DE ANTALIA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr