

FUGA KRAFT EPOXY

BESCHREIBUNG

Zweikomponentiges, lösungsmittelfreies, chemikalienbeständiges Fugenfüllmaterial auf Epoxidharzbasis, das zum Verfugen von Materialien wie Keramik, Marmor, Granit und Glasmosaik verwendet wird.



TS EN 13888-1 Fugendichtstoffe für Fliesen und Platten - Anforderungen, Konformitätsbewertung, Klassifizierung und Anzeige Entspricht der Klasse RG.

RG = Reaktionsharzbasierter Fliesenkleber

ANWENDUNGSBEREICHE

- Innen und außen, horizontale und vertikale Anwendungen
- Fugenanwendungen von Materialien wie Keramik, Marmor, Granit und Glasmosaik
- Fugenanwendungen auf Böden, die starkem Fußgängerverkehr ausgesetzt sind, in Einkaufszentren
- Schlachthöfe, Molkereien, Krankenhäuser, Kliniken, Labors, Garagen, Weinkellereien und Brauereien,
- Schwimmbäder und Thermalbäder
- Produktionsstätten für Softdrinks und Fruchtsäfte
- Fleisch- und Fischproduktionsstätten
- Pharmazeutische Industrie, Farben- und Papierindustrie
- In Abwasserbehandlungsanlagen

ZU BEACHTENDE PUNKTE

- Die Umgebungstemperatur für die Anwendung sollte über +10⁽⁰⁾ °C und der Boden für die Anwendung über +5⁽⁰⁾ °C liegen. Die ideale Ausbringungstemperatur liegt zwischen +10°C/+20°C. Die Verarbeitung sollte erst erfolgen, wenn die entsprechende Verarbeitungstemperatur erreicht ist.
- Materialien auf Epoxidharzbasis werden bei der Lagerung bei niedrigen Temperaturen dichter (erhöhte Konsistenz) und die Verarbeitung wird schwierig. In diesen Fällen sollte die vorbereitete Mischung bei +20°C/+25°C aufbewahrt und dann aufgetragen werden.
- Die Topfzeit des Materials kann auch bei geeigneten Verarbeitungstemperaturen variieren. Materialien auf Epoxidbasis trocknen bei hohen Temperaturen früh und bei niedrigen Temperaturen spät. Bei niedrigen Temperaturen nimmt die Viskosität (Konsistenz) zu und der Verbrauch steigt.
- Epoxidemörtel müssen mit mechanischen Mischern angemischt werden. Er sollte niemals von Hand oder mit einer Kelle gemischt werden.
- Dem Mörtel, der zu trocknen beginnt, darf auf keinen Fall Wasser oder Fremdmaterial zugesetzt werden.
- Die Verarbeiter müssen erfahren und geübt im Umgang mit Epoxidharz sein.
- Es wird empfohlen, bei der Verarbeitung Schutzhandschuhe zu tragen. Bei der Verarbeitung sind die Anweisungen auf der Materialverpackung zu befolgen. Ausführlichere Schutzmaßnahmen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt des Produkts.
- Alle nach der Anwendung verwendeten Werkzeuge sollten sofort mit warmem Wasser gereinigt werden. Wenn das Material auf dem Werkzeug oder der Keramik aushärtet, kann es nur mechanisch entfernt werden.

VORTEILE

- Gebrauchsfertiges Fugenfüllmaterial.
- Es hat eine hohe Festigkeit und Abriebfestigkeit.

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara

ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

(TECHNISCHES DATENBLATT)

- Es ist besonders beständig gegen Säuren, Laugen und Öle.
- Widerstandsfähig gegen plötzliche Temperaturschwankungen.
- Bildet keine Schimmel, Pilze und Bakterien (antibakterielle Eigenschaft)
- Es hat eine hohe Frost-Tau-Beständigkeit.
- Kann für Fugenbreiten von 2-12 mm verwendet werden.
- 12 verschiedene Farboptionen.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Vor der Anwendung;

Vor dem Auftragen sollten Sägemehl, Staub, Zementreste usw. mit einer Bürste entfernt werden. Vor dem Auftragen der Fugen sollte der Klebstoff unter dem Beschichtungsmaterial eine ausreichende Härte aufweisen.

VERARBEITUNGSMETHODE

Die Auftragsfläche sollte von Staub, Öl und Bauabfällen gereinigt werden. Die beiden Komponenten im **Epoxy** Fuga-Eimer sollten gründlich gemischt werden, vorzugsweise mit einem Mixer mit niedriger Drehzahl (400-600 U/min), bis eine homogene Paste entsteht. Wenn die beiden Komponenten nicht vollständig verbraucht werden, beträgt das Mischungsverhältnis der beiden Komponenten nach Gewicht 92,5 / 7,5 (Komponente A / Komponente B). Der vorbereitete Epoxidmörtel wird auf der Oberfläche verteilt und mit einem speziellen Epoxid-Gummispachtel in die Fugen gefüllt. Je nach Umgebungstemperatur wird die Oberfläche nach 10 Minuten gereinigt. Das Füllen der Fugen kann auch im Spritzverfahren erfolgen. Dabei wird das Material aus der Pistolendüse eingefüllt. Mit Hilfe einer geeigneten Düse wird der Mörtel zwischen die Fugen gefüllt und das überschüssige Material mit einem warmen und feuchten Schwamm von der Oberfläche entfernt.

MISCHVERHÄLTNISSE

FUGA KRAFT EPOXY	KOMPONENT A	KOMPONENT B
Mischmenge	5 kg	0,38 kg

AUSGABE

Keramische Größen	Verbrauchstabelle für Fugendichtstoffe auf Epoxidharzbasis Tiefe 8 mm					
	Fugenbreiten					
	3mm (g/m²)	4mm (g/m²)	5 mm (g/m²)	6mm (g/m²)	8mm (g/m²)	10mm (g/m²)
10 x 10 cm	865	1150	1440	1730	2300	2880
10 x 20 cm	650	865	1080	1300	1730	2160
15 x 15 cm	575	770	960	1150	1540	1920
15 x 20 cm	510	675	840	1010	1345	1680
15 x 30 cm	435	580	720	865	1150	1440
20 x 20 cm	435	580	720	865	1150	1440
20 x 25 cm	390	520	650	780	1040	1300
20 x 30 cm	360	480	600	720	960	1200
30 x 30 cm	290	385	480	575	770	960

TECHNISCHE DATEN

Farbe	6 Farboptionen
Material Inhalt	KOMPONENT A Epoxidspachtel KOMPONENT B Epoxidharz-Härter
	
Abriebfestigkeit (EN 12808-2)	≤ 250 m ³
Anwendungsbereich	2-12 mm
Temperaturbeständigkeit	-40°C / +100°C
Biegefestigkeit (EN 12808-3)	≥ 15 N/mm ²
Druckfestigkeit (EN 12808-3)	≥ 45 N/mm ²
Schrumpfung (EN 12808-4)	≤ 1,5 mm/m
Wasseraufnahme (EN 12808-5)	≤ 0,1 g (nach 240 min)
Lebensdauer des Behälters	45 min
Haltbarkeitsdauer	12 Monate ab Produktionsdatum unter geeigneten Lagerbedingungen Geöffnete Verpackungen sollten vollständig verbraucht werden.

Die oben genannten Werte gelten für +21 °C und 50% relative Luftfeuchtigkeit.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Experiment Umgebung 8 Wochen-20 °C		Bewertung	Experiment Umgebung 8 Wochen-20 °C		Auswertung
Alkohol (Ethyl)	bis zu 98 Prozent	HH	Phosphorsäure	bis zu 10 Prozent	HY-RS
Ammoniak	bis zu 25 Prozent	HH-RS	Chloroform	-	OH
Essigsäure	bis zu 5 Prozent	HH	Ameisensäure	bis zu 10 Prozent	HH-RS
Aceton	-	B	Formaldehyd	bis zu 20 Prozent	HY-RS
Milchsäure	bis zu 10 Prozent	HY-RS	Phenol	-	HY-RS
Zitronensäure	bis zu 10 Prozent	HY-RS	Soda	bis zu 50 Prozent	HY
Weinsäure	bis zu 15 Prozent	HY-RS	Speiseöl	-	HY
Kola	-	HY	Saft	-	HY
Bier	-	HY	Wein	-	HY
Salzwasser	Gesättigt	HY-RS	Olivenöl	-	HY
Eisensulfat	bis zu 30 Prozent	HY-RS	Isopropylalkohol	-	HY-RS
Schwefelsäure	bis zu 25 Prozent	HY-RS	Salpetersäure	bis zu 10 Prozent	HY-RS
Natriumhypochlorit	bis zu 50%	HY-RS	Ozon	bis zu 50%	HY-RS
Apfel-Apfelessig	-	HY-RS	Kochsalz	-	HY
Traubenessig	-	HY-RS	Rostentferner	-	HY-RS
Öl	-	HY-RS	Benzin	-	HY-RS
Motoröl	-	HY	Teksanol	-	HY

B: Verschlechterung
HH Geringfügig beschädigt
HY Keine Beschädigung
RS Farbe verblasst
OH: Äußerst beschädigt

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara
ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya
E-MAIL info@kraftbau.com.tr
TEL: 444 6 190
Kraftbau.com.tr

FUGA KRAFT EPOXY

(TECHNISCHES DATENBLATT)

VERPACKUNG und LAGERUNG

CODE	VERPACKUNG
KR-300	FUGA KRAFT EPOXY (5 kg)

Lagern Sie das Material in der ungeöffneten Verpackung in einer trockenen Umgebung, geschützt vor Frost.

VARLIK MINERAL GEOTHERMAL ENERGY MINING CONSTRUCTION TRADING CO.

ZENTRUM: Beştepe Mah.Nr:1/113 Yenimahalle/Ankara

ANTALYA FABRIK: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr