

FUGA KRAFT FLEX

DESCRIPCIÓN

Es un material de relleno a base de cemento, aditivado con polímeros, impermeable al agua, elástico y resistente a diversos productos químicos, utilizado para rellenar los huecos de las juntas de los espacios amueblados con cerámica, azulejos, granito, mosaico vítreo, mosaico



porcelánico y materiales similares de revestimiento superficial.

TS EN 13888-1 Materiales de relleno de juntas para baldosas - Requisitos, evaluación de la conformidad, clasificación y demostración Conforme a la clase CG2A.

CG2 = Material de rejuntado mejorado para baldosas con propiedades adicionales

A = mayor resistencia a la abrasión

LUGARES DE USO

- Interior y exterior
- Se puede utilizar con seguridad en huecos de juntas en superficies amuebladas con cerámica, azulejos, granito y otros materiales de revestimiento.

PUNTOS A TENER EN CUENTA

- Da buenos resultados en aplicaciones de juntas de hasta 2-8 mm. No debe utilizarse en aplicaciones de juntas más anchas.
- No se utiliza en lugares expuestos a alta presión y productos químicos pesados.
- Las aplicaciones de juntas deben realizarse 24 horas después de terminar la aplicación del adhesivo. Asegúrese de que el adhesivo está seco bajo el material de revestimiento. De lo contrario, el agua en el adhesivo penetra en la junta y hace que el color de la junta se desvanezca o cambie.
- Para proteger el color de relleno de las juntas coloreadas expuestas al agua y a los rayos solares y garantizar una mayor duración, debe utilizarse **KRAFT Joint Protector** (ver **KRAFT Joint Protector**).
- Evitar la aplicación bajo el sol y viento fuerte. Asegúrese de que la temperatura de la superficie está entre +5°C y +25°C.
- Se recomienda utilizar guantes de protección durante las aplicaciones. Para medidas de protección más detalladas, consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

VENTAJAS

- Es un material flexible con alta resistencia a la abrasión.
- Repele el agua y es difícil de contaminar.
- Fácil de preparar y aplicar.
- 29 opciones de color diferentes.
- Resistente al ciclo de congelación-descongelación.
- Resistente a limpiadores neutros y alcalinos.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de la aplicación, el serrín, el polvo, los restos de cemento, etc. deben limpiarse con un cepillo. Los residuos de cemento que queden en los materiales de recubrimiento deben limpiarse con **KRAFT Cement Cleaner** (ver **KRAFT Cement Cleaner**). Asegurarse de que el adhesivo bajo el recubrimiento esté seco.

USO

1 bolsa de FUGA KRAFT FLEX se añade en el agua especificada en las proporciones de la mezcla y se mezcla durante 5 minutos con la ayuda de un mezclador de 400-600 rpm hasta que alcance la consistencia de pasta. La mezcla preparada se deja reposar durante 5 minutos. A continuación, se vuelve a mezclar y se aplica en los huecos de las juntas con la ayuda de una derzer de goma o una rasqueta. Debido al contenido del material, fragua un poco más tarde que las juntas normales y la limpieza se realiza después de esperar entre 15 y 20 minutos. (Para el proceso de limpieza, se aplica presión sobre la junta con un dedo. Se espera hasta que el material resista la presión y tan pronto como el material no contamine el dedo, se aplica agua a la superficie y se limpia la superficie con la ayuda de una esponja húmeda para asegurar la suavidad de la superficie).

VARLIK MINERAL ENERGÍA GEOTÉRMICA MINERÍA CONSTRUCCIÓN TRADING CO.

CENTRE: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

FÁBRICA DE ANTALIA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

FUGA KRAFT FLEX

FICHA TÉCNICA

PROPORCIONES DE MEZCLA

FUGA KRAFT FLEX	5kg	20kg
Cantidad de agua necesaria para la mezcla	1,5-2 kg de agua	6-7 kg de agua

GASTO

Tamaños de cerámica	Tabla de consumo de sellador de juntas a base de cemento Profundidad 8 mm					
	Anchos de junta					
	2mm (g/m ²)	3mm (g/m ²)	4mm (g/m ²)	5mm (g/m ²)	6mm (g/m ²)	8mm (g/m ²)
10 x 10 cm	525	775	1025	1325	1550	2050
10 x 20 cm	400	575	775	1000	1150	1550
15 x 15 cm	350	525	700	875	1050	1400
15 x 20 cm	300	450	600	750	900	1200
15 x 30 cm	275	400	525	700	800	1050
20 x 20 cm	275	400	525	700	800	1050
20 x 25 cm	250	350	500	625	700	1000
20 x 30 cm	225	325	450	575	650	900
30 x 30 cm	175	275	350	450	550	700

Los valores son teóricos y muestran el consumo de productos en polvo. El siguiente cálculo puede utilizarse para los valores de consumo de materiales de revestimiento de diferentes tamaños.

$$\text{Consumo de sellador de juntas en polvo (kg/m}^2\text{)} = \frac{((\text{longitud del revestimiento-mm} + \text{anchura del revestimiento-mm}) \times \text{anchura de la junta (mm)} \times \text{anchura de la junta (mm)}) \times \text{densidad de relleno de la junta)}{\text{factor}}$$

$$(\text{longitud del revestimiento-mm} \times \text{anchura del revestimiento-mm})$$

Ejemplo: La cantidad de relleno de juntas necesaria para una profundidad de junta de 8 mm y una anchura de junta de 4 mm de material de revestimiento de 10 cm x 10 cm

$$\text{Consumo de sellador de juntas en polvo (kg/m}^2\text{)} = \frac{(100 + 100) \times 4 \times 8 \times 1,60^*}{(100 \times 100)} = 1,025 \text{ kg/m}^2 = 1025 \text{ g/m}^2$$

Factor de densidad de la junta **FUGA KRAFT FLEX** = 1,60

VARLIK MINERAL ENERGÍA GEOTÉRMICA MINERÍA CONSTRUCCIÓN TRADING CO.

CENTRE: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

FÁBRICA DE ANTALIA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr

FUGA KRAFT FLEX

FICHA TÉCNICA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Color	20 opciones de color
Contenido del material	Contiene aditivos modificados con polímeros y relleno mineral con cemento.
Resistencia a la abrasión (EN 12808-2)	$\leq 1000 \text{ m}^3$
Rango de aplicación	mínimo 2mm, máximo 8mm
Tamaño de grano (EN 12192-1)	$D_{(\text{máx})} < 0,2 \text{ mm}$
Tiempo de maduración	5 minutos
Tiempo de limpieza	15-20 min (el tiempo puede ser más corto o más largo en función de la temperatura ambiente)
Resistencia a la temperatura	$-40^{\circ}\text{C} / +100^{\circ}\text{C}$
Vida útil del recipiente	1,5 horas
Resistencia a la flexión (EN12808-3)	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$ (tras almacenamiento en seco) $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$ (tras ciclo de congelación-descongelación)
Resistencia a la compresión (EN 12808-3)	$\geq 15 \text{ N/mm}^2$ (después de almacenamiento en seco) $\geq 15 \text{ N/mm}^2$ (después de un ciclo de congelación-descongelación)
Contracción (EN 12808-4)	$\leq 3 \text{ mm/m}$
Absorción de agua (EN 12808-5)	$\leq 5 \text{ g}$ después de 30 min $\leq 10 \text{ g}$ después de 240 min
Tiempo de conservación	12 meses a partir de la fecha de fabricación en condiciones de almacenamiento adecuadas. Cuando no se utilice, el envase debe cerrarse herméticamente y el material debe consumirse en el plazo máximo de 1 semana.



Los valores anteriores son válidos a $+21^{\circ}\text{C}$ y 50% de humedad relativa.

ENVASADO y ALMACENAMIENTO

CÓDIGO	EMBALAJE
KR-200	FUGA KRAFT FLEX -20 kg
KR-200	FUGA KRAFT FLEX -10 kg
KR-200	FUGA KRAFT FLEX -5 kg

Almacenar el material en su embalaje sin abrir, en un ambiente seco y protegido de las heladas. No apilar palets unos encima de otros, especialmente para almacenamiento a largo plazo.

VARLIK MINERAL ENERGÍA GEOTÉRMICA MINERÍA CONSTRUCCIÓN TRADING CO.

CENTRE: Beştepe Mah.No:1/113 Yenimahalle/Ankara

FÁBRICA DE ANTALIA: Çıplaklı Mah. 22171 Cd. No:14 Döşemaltı/Antalya

E-MAIL info@kraftbau.com.tr

TEL: 444 6 190

Kraftbau.com.tr